

+

TCFD

+

ステークホルダーとの取り組み

# ■環境課題と取り組み



気候変動(カーボンニュートラル) →

高断熱・換気・風水害 対策商品



温室効果ガス削減 2050年カーボ ンニュートラル実現



資源循環(サーキュラーエコノミー) →

モノづくり →

アルミ・樹脂リサイクル商品へ の投入資材削減

商品→

モノづくり →

廃棄物削減



水 >

商品→

モノづくり →

取水量削減 • 排水環境負荷低減



生物多様性 >

商品→

商品の化学物質対応

モノづくり →

地域·自然調和工場 PRTR対応

環境データ・資料

+

PDFダウンロード



YKKグループとYKK APの理念	P.3
トップメッセージ	P.5
環境戦略	P.6
目標と実績	P.9
イニシアチブへの賛同・加盟	P.12
環境に関する社会的評価	P.13
エコ・ファースト認定	P.14

#### **TCFD**

TCFDに基づく情報開示	P.16
ガバナンス	P.18
戦略	P.49
リスク管理	P.20
指標及び目標	P.49

### ステークホルダーとの取り組み

お客様の声に対する取り組み	P.24
社会貢献活動	P.35
環境人材	P.45

#### 環境課題と取り組み

気候変動(カーボンニュートラル)

P.49

- ・商品 <高断熱・換気・風水害 対策商品>
- ・モノづくり <温室効果ガス削減 2050年カーボンニュートラル実現>

### 資源循環(サーキュラーエコノミー)

P.58

- ・商品 <アルミ・樹脂リサイクル商品への投入資材削減>
- ・モノづくり <廃棄物削減 >

水

P.68

・モノづくり < 取水量削減・排水環境負荷低減 >

#### 生物多様性

P.72

- ・商品 < 商品の化学物質対応 >
- ・モノづくり < 地域・自然調和工場 PRTR対応 >

### 環境データ・資料

環境負荷情報	P.76
海外データ抜粋編	P.93
サイトデータ	P.94
環境管理会計	P.97
編集方針/参照ガイドライン	P.100

# ■YKK精神

## 「善の巡環」 他人の利益を図らずして自らの繁栄はない



企業は社会の重要な構成員であり、共存してこそ存続でき、その利点を分かち合うことにより、社会からその存在価値が認められる―。YKK創業者の吉田忠雄は、事業を進めるにあたり、その点について最大の関心を払い、お互いに繁栄する道を考えました。事業活動の中で発明や創意工夫をこらし、常に新しい価値を創造することによって事業の発展を図ることが、お得意様、お取引先の繁栄につながり、社会貢献できると考えたのです。このような考え方を「善の巡環」と称し、常に事業活動の基本としてきました。私たちはこの考え方を受け継ぎ、YKK精神としています。

# ■経営理念

## 「更なるCORPORATE VALUEを求めて」



YKKは、更なるCORPORATE VALUE(企業価値)を求めて、 7つの分野に新たなQUALITY(質)を追求します。

YKKグループが「善の巡環」の精神に基づく経営理念として掲げるのが「更なるCORPORATE VALUEを求めて」です。私たちはお客様に喜ばれ、社会に評価され、社員が誇りと喜びを持って働ける会社でありたいと考えています。そのための手段として、商品、技術、経営の質を高めていきます。そして、これらを実践するにあたって常に根底にあるのが「公正」であり、これをあらゆる経営活動の基盤としています。

## ■パーパス

## 「Architectural Productsで社会を幸せにする会社。」

Architectural Productsz"

Lite # + 1= # 3/ 2 Lt.

- We Build a Better Society Through Architectural Products -

いつの時代も私たちは、建築文化の根幹にあるArt(美しさ)とTechnology(技術力)にこだわり続けながら、 好奇心と探究心により、価値ある建築パーツ「Architectural Products」を生み出し、 人と自然、未来をつなぎ、幸せな社会を実現します。

YKK APのパーパスには、私たちの商品やサービスを通して社会に貢献する会社でありたいという想いが込められています。住宅やビルの構成要素である「Architectural Products(建築用工業製品)」で、お客様やお取引先の想いに応え続けること。それによって、お客様やお取引先、そして社会に貢献する会社であり続けること。「YKK AP」という社名に込めた想いを受け継ぎながら、変わりゆく社会の中で必要とされる存在であり続けたいと考えています。

理念について、詳細情報はこちら →

## ■トップメッセージ

# 世界のリーディングカンパニー実現への道筋が見えてきた

2023年4月の社長就任にあたり、YKK精神「善の巡環」や、YKK APのパーパス「Architectural Productsで社会を幸せにする会社。」のもと、"2030年のありたい姿、あるべき姿"を世界のリーディングカンパニーと定め、その実現をめざすビジョン「Evolution 2030」を策定しました。「地球環境への貢献」「新たな顧客価値の提供」「社員幸福経営」で構成される3つの方針に基づき、「Architectural Productsの進化で、世界のリーディングカンパニーへ」を掲げて経営を進めてきました。初年度を終え、その道筋が徐々に見えてきたと感じています。

私が考える「世界のリーディングカンパニー」とは、窓とカーテンウォールの2つの事業の販売金額でナンバー1になるということです。そのためには、商品や技術にどう付加価値を付けて提供していくかが重要になります。

かねてより手掛けていた木製窓の商品化が実現し、2024年7月に発売開始しました。意匠性も断熱性も高い木製窓は、樹脂窓とともに使用することで住宅のさらなる断熱化をめざすことができ、「新たな顧客価値の提供」の第一歩と捉えています。また、ビル用の高断熱商品となるアルミ樹脂複合窓を2024年度に発売します。この木製窓やビル用窓の高断熱化は、今後の脱炭素・カーボンニュートラルの実現にはとても有効です。

2023年度に視察した欧州では、建築市場がスクラップ&ビルドからCO2排出量のより少ない外皮(外壁、屋根や窓など建物の外周部分)のみの改装へとニーズが移っており、そこに新たなビジネス機会があると実感しています。窓をはじめ住宅の増改築やビルの改装向けの高断熱・高付加価値商品などで、欧州にも進出していこうと考えております。



代表取締役社長、魚津章

2023年度は、売上高が前年度比5.8%増の5,381億円、営業利益は43.5%増の256億円と、増収増益で終わりました。ただ、第3四半期までは、政府の施策で断熱窓への改修に補助金を出す3省連携補助事業などにより内窓を中心に住宅リフォームやビル改装分野の販売が大幅に伸長したものの、この補助事業が落ち着いた第4四半期に入ると受注が減少し、2023年度の計画には届きませんでした。

これまでYKK APは新築に力を入れてきましたが、国内の住宅、ビルともに新たな建築着工数が減少するなか、成長が見込まれる住宅のリフォームやビルの 改装に注力する必要があります。リフォーム・改装市場の活性化に応えるべく、リフォーム商品の生産拠点拡大と増産対応の設備投資を行い、国内3カ所の生 産拠点にラインを新設し、生産力・競争力を強化しております。

「Evolution 2030」の軸の1つ「地球環境への貢献」の面では、脱炭素・循環型社会への対応として当社のさまざまな商品に使用される重要な素材であるアルミについて、安定的な市中リサイクル材の調達スキーム構築やグリーンアルミの利用を検討しています。樹脂のリサイクルにおいては、樹脂窓の製造過程で発生する樹脂端材のリサイクル率を高めており、2024年度までに社内品を100%リサイクルすることを目標に掲げています。また社外品のリサイクル技術や市中からの回収技術を、産官学連携で研究しています。

2024年度以降も、攻めの姿勢で市場を開拓し、「世界のリーディングカンパニー」を目指して挑み続けます。

#### <YKK AP環境経営方針>

#### YKK AP環境経営方針

ライフサイクルの全ての段階で環境価値を創出 〜人と自然が共生する未来へ〜

YKK APは、次世代に対してより良い社会・環境をつくるために、 技術革新による新しい価値の創造、環境負荷ゼロに挑戦します。

- ●バリューチェーン全体で環境課題解決への貢献と環境負荷低減に取り組みます。
  - ●環境課題として、気候変動、資源循環、水、生物多様性に取り組みます。
- ●多様な人材を基盤とし、未来を見据えて新たな環境価値創出に取り組みます。

YKK AP環境政策委員長 YKK AP株式会社 代表取締役社長

魚津彰

## ■環境戦略

YKK APはビジョン「Evolution2030」の中で、「地球環境への貢献―脱炭素化・循環型社会実現に向けた仕組みづくり」を方針に掲げました。また、YKK APでは2050年の目指す姿として「事業活動におけるライフサイクル全体を通して"環境負荷ゼロ"を実現」を掲げており、その実現に向けて中期環境政策の中 で指標を設定しています。

その指標として、YKKグループ全体で策定した「YKKグループ環境ビジョン2050」に基づき、2021年度~2024年度の中期環境政策では「気候変動」「資源循 環」「水」「生物多様性」の4つの環境課題について目標を設定し、達成に向けて取り組んでいます。

#### <環境への取り組み経緯と2050年の目指す姿>



## YKKグループ環境ビジョン2050

YKKグループ全体で更に高いレベルの環境経営を実現するため、2019年4月、環境への取り組みの長期的な方向性を示す「YKKグループ環境ビジョン2050」 を策定しました。

「気候変動への対応」「資源の活用」「水の持続的利用」「自然との共生」という4つの項目それぞれに対して、2050年の将来予測と目指す姿を踏まえ、YKK APの環境政策における重要課題の抽出、特定と環境行動計画への反映を行っています。



### 🔞 気候変動への対応

地球規模で起こっている気候の変動は、地球上に住むあらゆる生物にとって重要な問題となっています。この問題に対応することは社会の構成員としての責務であるととらえ、CO2をはじめとした温室効果ガスの削減や気候変動への適応に取り組みます。

### ◎ 資源の活用

ファスナーや窓をはじめとした商品を作るメーカーとして、その材料となる各種の資源は不可欠な存在です。将来世代にわたり、われわれの商品を安定して提供していくためにも、限りある資源を最大限有効に活用するとともに、ライフサイクルを通じて発生する廃棄物を資源とする活動に取り組みます。

### ● 水の持続的利用

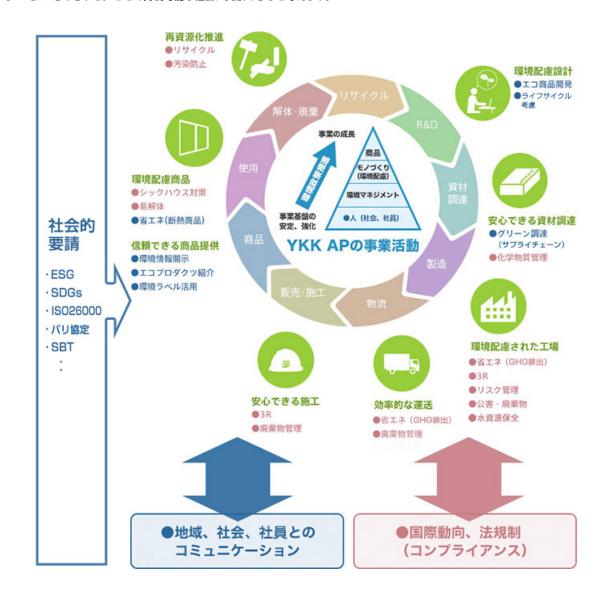
水は生命維持やあらゆる産業にとって欠かせない資源である一方、国や地域によって利用できる量や質が大きく変化します。社会との共存共栄を目指すわれわれにとって、地域と共に水資源を持続的に利用することは重要な課題であるととらえ、取水量の削減や排水の環境負荷低減等に取り組みます。

### ₩ 自然との共生

大気の安定や水の浄化、食料の提供、レクリエーションの場など、自然は豊かな生活に欠かせない存在です。将来世代にわたり、豊かな生活を残すため、自然保護や環境負荷の低減等に取り組みます。

## YKK APの環境関連のリスク・機会

YKK APの事業活動に関わる環境関連のリスク(●)と機会(●)を以下のように抽出しました。機会については、社会にとっても自社の成長にとっても良いこと(社会にとってプラスとなる貢献●)なので、さらに伸ばしていくべき課題、リスクについてはその影響をさらに小さくする(地球環境負荷となるものを極力少なくする="ゼロ"をめざす●)ことで持続可能な社会に貢献できると考えます。



### 2024年度 YKK AP環境方針、行動計画

YKK APは、環境経営方針を受けて、環境マネジメントシステムを継続的に改善しながら、ライフサイクルの全ての段階で環境価値を創出するとともに、環 境負荷ゼロに向けたグローバルな環境負荷低減活動を実践します。

特に、以下の4つの環境課題について、目標を設定し、その達成に向けて行動します。

#### 気候変動



温室効果ガス削減に寄与する商品や気候変動対策商品を積極的に開発・販売します。

また、事業活動やバリューチェーンからの温室効果ガス排出ゼロに向けて、効率的なエネルギー使用と再生可能エネルギーの導入を推進 します。

#### 資源循環



資源投入量を最小化するために、材料の社内外循環利用と包装資材の削減に取り組みます。また、事業活動における廃棄物排出量の最小 化に向け、分別の徹底と有価物化を進めます。

#### ж



水の持続的利用に向け、事業活動における水の循環利用や排水の環境負荷低減に取り組みます。

#### 生物多様性



自然と共生し、地域・社会に貢献する人材の育成と全員参加型環境活動を実践します。

### 2024年度環境目標(2013年度基準)

#### 研究・開発 • 検証

製造・物流

販売

商品使用

#### 気候変動



●気候変動対策商品の開発

●高断熱商品による CO2削減貢献量216% (2020年度比)

- ●スコープ3 CO2排出量20%削減
  - ●スコープ1+2 CO2排出量36%削減
  - ●CO2ゼロモデル工場の実現

# 資源循環



- ●アルミ社外品リサイクル率41%
- ●樹脂窓 社内リサイクル率100%
- ●樹脂窓市中屑の活用
- ●廃棄物排出量17%削減(2016年度比)
- ●包装資材削減



- ●風水害対策商品の開発
  - ●水使用総量35%削減

#### 生物多様性



- ●商品の六価クロムフリー実現
  - ●地域の自然と調和する工場の実現



#### 顧客

●地域とつながる ショールーム

#### 社会

- ●次世代教育
- ●地域社会貢献

### 社員

●全員参加型 環境活動

# ■目標と実績

YKK APでは、2050年のあるべき姿と環境経営方針に基づき、中期毎に環境目標を設定しています。

第6次中期環境事業計画(2021年度~2024年度)では、2050年のあるべき姿に向けて、バックキャスティングで2030年の目標、さらに2024年度に達成すべき中期到達目標を掲げ、そこから各年度の数値目標とアクションプランを設定し、取り組みを進めています。

# 環境政策の目指す姿と指標

2024年度計画は最新の計画を反映

7	÷−₹	指標	基準年度	対象	2024計画	2030目標	2050年の 目指す姿	
方針			・社会の長期目標: SDGs、カーボンニュートラル、サーキュラーエコノミー ⇒「ライフサイクルの全ての段階で環境価値を創出」					
		CO2排出量 スコープ1+2	2013 年度	YKK APグループ (国内+海外)	275千t-CO <sub>2</sub> 36%削減	86千t-CO <sub>2</sub> 80%削減	商品、モノづくりにおける	
	気候変動 →	CO2排出量 スコープ3	2013 年度	YKK APグループ (国内+海外)	1,499千t- CO2 20%削減	1,315千t- CO <sub>2</sub> 30%削減	耐品、モノブくりにおいる ライフサイクルCO2ゼロ	
	資源循環 →	アルミリサイクル率 ※1	-	YKK APグループ (国内 製造拠点)	41%	100%		
環境課題		樹脂リサイクル率 <sup>※2</sup>	-	YKK APグループ (国内 製造拠点)	100%	100%	再生可能、循環型材料の利 用	
		廃棄物排出量	2016 年度	YKK APグループ (国内+海外製造 拠点)	17.0千t 17%削減	12.3千t 40%削減		
	<b>冰</b> →	水使用量	2013 年度	YKK APグループ (国内+海外製造 拠点)	8.2百万m <sup>3</sup> 35%削減	8.0百万m <sup>3</sup> 36%削減	水の最大限循環利用	

<sup>※1</sup> アルミ原材料投入における市中リサイクル材の投入比率

<sup>※2</sup> 樹脂社内発生端材の社内での再利用率

# 2023年度総括

環境経営方針で掲げる4つの環境課題「気候変動」「資源循環」「水」「生物多様性」で数値目標を掲げ、カーボンニュートラル、サーキュラーエコノミーの実現に向けた取り組みを推進しています。

2023年度は自社CO2排出量、水使用量など重点テーマで計画を達成しました。

一方、廃棄物削減については、生産量拡大によるガラス屑が増加し計画までは達しませんでした。

テーマ		45.45	2023年度				
		指標	計画	実績	達成度		
環境コン	プライアンス →	公害・環境問題 <sup>※2</sup>	O件	0件	0		
T000 L	± 1 1 1 \	環境教育受講率 <sup>※1</sup>	100%	100%	0		
	竟人材 →	SDGsアクション参加率 <sup>※1</sup>	98%以上	夏:99%/冬:97%	0		
	気候変動 →	商品のCO2削減貢献量 <sup>※1</sup>		864千t-CO <sub>2</sub> (2020年度比 185%)	811千t-CO <sub>2</sub> (2020年度比 173%)	Δ	
		自社CO2排出量 <sup>※2</sup>	288千t-CO <sub>2</sub> (2013年度比 ▲33%)	285千t-CO <sub>2</sub> (2013年度比 ▲33%)	0		
		エネルギー原単位 <sup>※1</sup>	前年度比 ▲4.5%	前年度比 ▲5.2%	0		
		廃棄物排出量 <sup>※3</sup>	14.3千t (2016年度比 ▲30%)	17.4千t (2016年度比 ▲15%)	×		
環境課題	資源循環 →	廃棄物原単位※3	2016年度比 ▲47%	2016年度比 ▲35%	×		
		廃棄物再資源化率※3	99%	98%	Δ		
	7k →	水使用量 <sup>※3</sup>	8.6百万m <sup>3</sup> (2013年度比 ▲31%)	8.3百万m <sup>3</sup> (2013年度比 ▲34%)	0		
		水原単位※3	2013年度比 ▲49%	2013年度比 ▲51%	0		
	生物多様性 →	社会貢献件数※2 →	各拠点 2件以上	153件	0		

<sup>※1</sup> YKK APグループ (国内)

<sup>※2</sup> YKK APグループ(国内+海外)

<sup>※3</sup> YKK APグループ(国内+海外製造拠点)

# 2024年度の数値目標とアクションプラン

テーマ		指標	2024年度 環境活動計画		
	<i>,</i>	担係	計画	アクションプラン	
環境コンプ	プライアンス →	公害·環境問題 <sup>※2</sup>	0件	ISO14001規定類の改訂	
理出	急人材 →	環境教育受講率※1	100%	次代を担う環境人材の育成と	
場り	記入例 一	環境アクション参加率 <sup>※1</sup>	98%以上	全員参加の環境活動	
	商品のCO2削減貢献 気候変動 →		1,012千t-CO <sub>2</sub> (2020年度比 216%)	温室効果ガス削減に寄与する商品の開発・販売	
	X(陕交到) /	自社CO2排出量 <sup>※2</sup>	275千t-CO <sub>2</sub> (2013年度比 ▲36%)	カーボンニュートラル技術開発 (省エネ・プロセス転換・創エネ・物流・材料)	
		廃棄物再資源化率 <sup>※3</sup>	99%		
環境課題	資源循環 → 	廃棄物排出量 <sup>※3</sup>	17.0千t (2016年度比 ▲17%)	RPF製造・破砕機導入による廃棄物の有価物化	
		廃棄物原単位 <sup>※3</sup>	2016年度比 ▲48%		
		水使用量 <sup>※3</sup>	8.2百万m <sup>3</sup> (2013年度比 ▲35%)	水の循環利用推進	
		水原単位**3	2013年度比 ▲55%		
	生物多様性 🔿	社会貢献件数※2 →	各拠点2件以上	地域・自然と共生する環境保全活動	

<sup>※1</sup> YKK APグループ (国内)

<sup>※2</sup> YKK APグループ(国内+海外)

<sup>※3</sup> YKK APグループ(国内+海外製造拠点)

# ■イニシアチブへの賛同・加盟

YKK APでは国際的なイニシアチブに賛同・加盟し、国際基準に基づいた目標・実績管理に取り組んでいます。

サーキュラーパートナーズ	2024年2月
<b>JCLP</b> 日本気候リーダーズ・パートナーシップ(JCLP)」への加盟	2023年5月
FIRST エコ・ファースト認定を取得 →	2023年4月
<b>GX</b> リーグへの参画	2023年4月
JACE 循環経済パートナーシップ(J4CE)への参加	2022年10月
JAPAN CLIMATE 気候変動イニシアティブへの賛同 INITIATIVE	2022年6月
国連グローバルコンパクトへの署名	2021年5月
<b>TCFD</b> TACK FORCE OF CLAMATIC HARD CLAMATIC HARD MARCIAL OR CLAMATIC	2019年5月
SCIENCE BASED TARGETS SBT (Science based Targets) イニシアチブの認定を取得	2019年1月 2021年2月更新

# ■環境に関する社会的評価

### 黒部越湖製造所が富山県からエコ事業所として認定

富山県が実施する「エコ事業所認定制度」において、2023年度認定事業所として、黒部越湖製造所がエコ事業所として認定を受けました。本制度は、廃棄物の発生抑制、循環利用、環境に配慮した事業活動などに積極的に取り組んでいる事業所を「エコ事業所」として認定するものです。近年、黒部越湖製造所では、固形燃料(RPF)製造設備や太陽光・風力発電の導入など、これまでの取り組みからさらに一段踏み込んで資源循環や創工ネに力を入れています。これらの環境に配慮した取り組みを積極的に行っている点が評価され、今回YKK APとして初の認定となりました。





## 省エネ法に基づく「優良事業者(Sクラス)」の評価を9年連続達成

経済産業省資源エネルギー庁が実施するエネルギーの使用の合理化及び非化石エネルギーへの転換等に関する法律(省エネ法)に基づく「事業者クラス分け評価制度」(2023年度提出分)において、最高評価の優良事業者(Sクラス)を取得しました。これにより、本制度が創設された2016年度から9年連続でSクラスの評価となりました。

2023年は生産設備の更新や照明のLED化など、省エネ設備への投資を行いました。また、自家消費型太陽光発電設備の導入を行い、2024年3月時点で9.800kWの再生可能エネルギー設備が稼働しています。





# ■「エコ・ファーストの約束」と進捗状況

YKK APは、2023年4月5日、環境省が環境の分野において「先進的、独自的でかつ業界をリードする事業活動」を行っている企業(業界における環境先進企業)であることを認定する「エコ・ファースト企業制度」において、「エコ・ファースト企業」に認定されました。

YKK APは、2050年の目指す姿として「事業活動におけるライフサイクル全体を通して"環境負荷ゼロ"を実現」を掲げています。その実現に向け、ライフサイクルの全ての段階で環境価値を創出するとともに、グローバルな環境負荷低減活動を実践しています。特に、「気候変動」「資源循環」「水」「生物多様性」の4つの環境課題について目標を設定し、その達成に向けた取り組みを推進しており、こうした取り組みを「エコ・ファーストの約束」として宣言しました。

## YKK APの「エコ・ファーストの約束」 詳細はこちら 📾

- 01. 2050年カーボンニュートラルに向け、事業活動の全工程で温室効果ガス削減や気候変動への適応に取り組む
- 02. 商品のライフサイクルを通じ廃棄物発生を抑制するべく、サーキュラーエコノミーの概念を取り入れ持続可能な資源の利用を進める
- 03. 自然との共生に向け、事業活動に伴う大気への排出物質の抑制・持続的な水利用の実現に取り組む
- 04. 事業活動の中で、生物多様性ヘプラスとなる取り組みを進めるとともにマイナスとなる影響を可能な限り小さくすることで、 持続可能な社会づくりへ貢献する
- 05. さまざまな環境教育や意識啓発を通じ、次代を担う環境人材の育成に取り組む
- 06.「商品」と「モノづくり」を通じ持続可能な社会づくりに貢献すべく地球環境負荷低減に関わる取り組みに対し、積極的な投資を進める
- 07. トップマネジメントによるグローバルな環境経営の強化に取り組む



# 「エコ・ファーストの約束」進捗状況

※「エコ・ファーストの約束」に掲げている目標値は認定時に策定したものであり、ここではその進捗を公開しています。 〈達成度〉◎:計画以上 ○:計画通り △:一部未達(〉90%) ×:未達 一:定性目標のため対象外

	約束内容	2023年度計画	2023年度実績	達成度	取り組みの詳細
	家庭・オフィスビル等の民生部門における高 断熱窓の普及によるCO2削減貢献量を、2024 年度までに2020年度比1.5倍(149%)※1	2020年度比 185%	2020年度比 173%	Δ	
約束1	事業活動による自社からのCO2排出量 (スコープ1+2)を2030年度までに2013年 度比50%削減、温室効果ガス排出量2050年 実質ゼロ <sup>※3</sup>	2013年度比 33%削減	2013年度比 33%削減	0	気候変動 → TCFDに基づく情報 開示 → 目標と実績 →
	サプライチェーンCO2排出量(スコープ3) を2030年度までに2013年度比30%削減 <sup>※3</sup>	2013年度比 10%削減	2013年度比 10%削減	0	

	樹脂窓の製造工程で発生する端材について、 2028年度までに、社内リサイクル率100% 達成 <sup>※2</sup>	2023年度末 51%	2023年度末 45%	Δ	
約束2	2024年度までに、廃棄物排出量32%削減 <sup>※4</sup>	2016年度比 26%削減	2016年度比 15%削減	×	資源循環 →
	2024年度までに、国内・海外製造拠点のリ サイクル率99%以上達成 <sup>※4</sup>	99%	98%	Δ	
約束3	水使用量を2024年度までに、 2021年度比 18%削減 2021年度比 16%削減 2021年度比24%削減 <sup>※4</sup> (2013年度比 24%削減) (2013年度比 34%削減)		Δ	水 → 環境負荷情報 →	
約束4	2024年度までに、材料、部材、部品の 六価クロムフリー化100%達成 <sup>※1</sup>	_	サプライヤーへのヒアリ ングの実施 品質試験の実施	_	生物多様性 →
	国内・海外の全拠点において、環境保全活動 を年間2件以上実施 <sup>※3</sup>	各拠点2件以上	各拠点2件以上 (計153件)	0	社会貢献活動 →
約束5	従業員への環境自覚教育、 全員参加型環境アクション <sup>※1</sup>	環境教育受講率100% 環境アクション参加率 98%	環境教育受講率100% 環境アクション参加率 夏:99%/冬:97%	0	環境人材 →
	子どもたちへの環境教育やボランティア活動 ※3	_	次世代教育支援 16件	0	社会貢献活動 →
約束6	地球環境負荷低減に関わる取り組みに対する 積極的な投資 <sup>※1</sup>	_	2,967百万円	_	環境管理会計 🔿
約束7	トップマネジメントによるグローバルな 環境経営の強化 <sup>※3</sup>	公害・環境問題0件	公害・環境問題0件	0	グローバルな環境経 営度向上 →

<sup>※1:</sup>YKK APグループ(国内)

<sup>※2:</sup>YKK APグループ(国内製造拠点)

<sup>※3:</sup>YKK APグループ(国内+海外)

<sup>※4:</sup>YKK APグループ(国内+海外製造拠点)

# **TCFD**

# ■TCFDに基づく情報開示

YKK APは、持続的な成長を牽引するために2021年に定めたマテリアリティの一つに「環境との共生」を掲げ、脱炭素・循環型社会の促進、環境配慮商品の拡販など、環境負荷低減と気候変動の緩和と適応に貢献する活動を推進しています。

2050年の目指す姿である「事業活動におけるライフサイクル全体を通して"環境負荷ゼロ"を実現」に向け、ライフサイクルの全ての段階で環境価値を創出するとともに、グローバルな環境負荷低減活動を実践しています。

マテリアリティ「環境との共生」の中でも中核的な課題である「気候変動」では、2050年カーボンニュートラルに向けて、事業活動の全ての工程で温室効果 ガスの削減や気候変動への適応に取り組んでいます。2019年1月にSBT認定取得、2019年5月にTCFD提言に賛同し、気候関連リスク・機会の両面において事 業活動への影響を評価し、経営戦略に反映しています。

項目		参照先			
ガバナンス	YKK APは経 機関としての をとっていま 特に、サステ 上で、関連部 「ESG全体会 で気候変動を 「環境委員会	環境推進体制 →			
		公って、気候変	動問題がYKK APへ及ぼす重 事業への財務的影響	i大なリスクと機会を特定・評価しています。 対応	
	移行	評判	カーボンニュートラル 等、社会的要請事項へ の対応遅れによる企業 価値の喪失	カーボンニュートラルプロジェクトを2021年度に発足し、副社長をプロジェクトリーダーに、若手技術者の参画による6つのワーキンググループを設け、各ワーキンググループでの取組を進めています。2023年度には、カーボンニュートラル達成目標年度を2050年度から2040年度に前倒しし、取組を加速させています。	
	リスク	市場	エネルギー資源枯渇に よるコスト増大	中長期にわたって、年率1.3%以上のエネルギー原単位(生産当たりエネルギー使用量)の削減を目指し、高効率設備(生産設備・照明・空調)の導入を推進しています。加えて、再生可能エネルギーの活用やエアー漏れ削減、排熱ロス削減等を展開し、エネルギー使用量削減を推進しています。	

戦略	物理的リスク	緊急性	自然災害による被害増 加、サプライチェーン の分断	災害・リスク発生時に備え、国内外の全拠点で BCPの策定を完了しています。また、BCPの迅速な実行を目的に「事業継続マネジメント (BCM)規定」の見直し・更新を行ったうえで、機能軸・地域拠点単位での浸透を進めています。資材の複数社購買、サプライチェーンの把握と改善、重要管理アイテムは緊急在庫の確保に加え、開発・製造・購買部門が連携して代替調達の設定を行うなど、商品開発の段階からBCPを踏まえた取組を行っています。	気候変動 →			
		慢性	降雨量減少による水不 足での事業活動の制限	生産工程において、洗浄水や冷却水として水を 使用しています。地域によっては渇水による水 使用制限のリスクがあり、工業用水の受け入れ 量の見直しや水の多段利用、循環利用、再生利 用を実施し、水使用量削減に取り組んでいま す。				
			高断熱商品の需要増加	APW樹脂窓シリーズは、世界トップクラスの 断熱性能を持つAPW 430をはじめ、シリーズ を通して高い断熱性能を実現しています。これ ら高断熱商品の販売拡大により、エネルギー消 費の削減に加えて、室内の温熱環境を改善し快 適な住環境を提供しています。				
	機会	製品・サービス	脱炭素・資源循環商品 (リサイクルアルミ 等)の需要増加	アルミをリサイクルする際は使用するエネルギーが少なくて済むため、ボーキサイトから新しくアルミ地金(新地金)をつくる場合に比べて、CO2排出量はわずか3%程度と大きく削減できます。市中から回収される使用済みアルミサッシ等の利用を拡大することにより、2030年度までにアルミリサイクル率100%を目指します。その実現に向け、アルミリサイクル炉の導入や不純物分離技術等の開発を進めています。				
リスク管理	会が該当する	リスクを管理 し、管理プロ	しています。気候変動関連し	損害規模」・「発生頻度」で優先順位をつけ、各委員 リスク(自然災害、環境規制等)についても重要リス 受員会・BCM委員会でグローバルに政策展開・モニ	グローバルな環境 経営度向上 →			
指標及び目標	カーボンニュートラル実現を目指し、SBTに認定された中長期目標を設定し、達成に向けた環境行動計画 を中期事業計画に合わせて策定しています。進捗は統合報告書・環境報告書で開示しています。							

# 環境ガバナンス





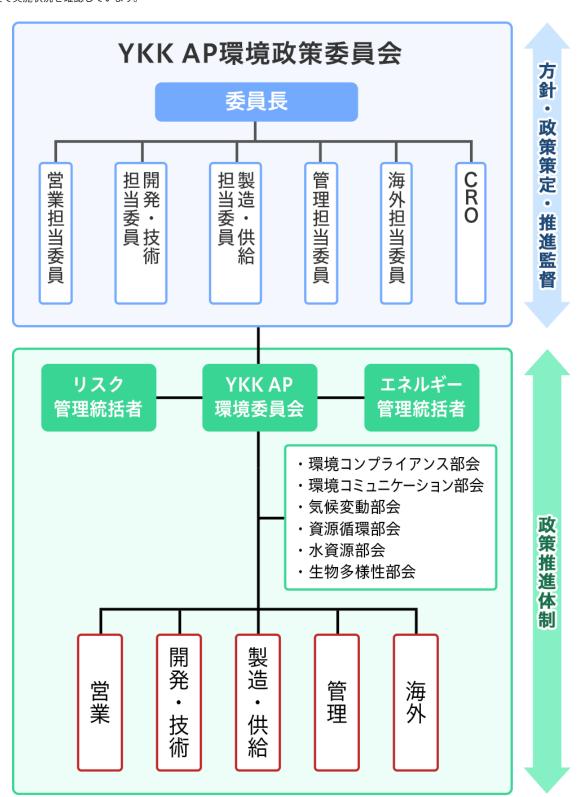






# ■環境推進体制

YKK APの環境推進体制として、社長を委員長とする「YKK AP環境政策委員会」が経営視点で気候変動をはじめとする環境政策に関する経営方針・戦略を策定・承認し、進捗状況を確認しています。その環境経営方針・戦略を「YKK AP環境委員会」が営業・開発・技術・製造・供給・管理・海外部門へ展開し、相互内部環境監査で実施状況を確認しています。



202	4年度	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
主要環境会議							● ES 全	G 体会議	●環均	。 竟政策委	員会		ESG 全体会議
海外関係								│ 身外事業 環境会議 │				●海外 環境	事業
環境施設連絡会	製造	●第	第1回		●第章	 2 回 		●第	3 回 		● 9	 第4回 	
	営業 開発		●第	10		●第2回	1		●第3回	 	●第4	<u> </u>	
環境教育関係		●新之	入社員教 ●	 廃棄物リ 		  -        部監査員     							
監査関係	各拠点 内部監査							<b></b>					
	相互 内部監査										●結果報		ー ネジメント ニュー
	ISO 外部審査												●審査

画像を拡大する 🔲

# グローバルな環境経営度向上











# ■環境経営体制

YKK APでは環境関連法規制および協定、自主管理基準を順守するとともに、事業におけるリスクと機会を明確にし、トップマネジメントによるグローバルな環境経営の強化に取り組んでいます。

また、環境マネジメントシステムを体系的に運用するために、YKK APグループ(国内)では全社統合したISO14001を運用しています。海外拠点では各拠点でISO14001を取得、運用し、全社員一丸となって環境経営に取り組んでいます。

# ■方針・考え方

YKK APでは社会的責任を果たすための「信用・信頼」という観点から環境コンプライアンスの維持を重要なテーマと考えております。

### YKK APの目指す姿

環境コンプライアンスの維持はもちろん、周辺への汚染・流出防止を積極的に進め地域、社会から信用、信頼される企業を目指します。

## 2023年度の総括と今後の展開

2023年度は環境法規制違反や外部への流出、および罰金はありませんでした。2023年度の活動としては緊急事態訓練の実施や内部監査、外部審査を行い環 境管理レベルの向上を図っています。

また今年度は毒劇物をはじめとした有害化学物質の管理について強化を行っております。

今後はよい事例や指摘事項の水平展開を海外、関連会社も含め環境経営の向上に取り組んでまいります。

テーマ	2023年度計画	2023年度実績		
環境コンプライアンスの維持	国内、海外の公害・環境問題発生件数	ゼロ	0	

## 環境リスクへの対応

環境意識・感度のレベルアップを図るため、第三者目線での環境管理状況のチェックや社内外の環境関連リスク事例を活用したセルフチェックを進めています。

特に外部へ直接影響のある工場排水や薬品の漏えいについてはリスク早期発見・軽減のために自主管理基準の設定や緊急備品整備を行い管理強化を行ってきました。

2023年度は緊急事態発生時の機器の動作確認を加えた訓練や外部業者を加えた訓練を各所で実施しました。今後も継続的に実施して更なるリスク軽減に努めていきます。



東北製造所 オイルスポンジで油回収訓練 (地震発生でフォークリフトからドラム缶が落下)



三重工場 外部業者と燃料漏洩時の回収訓練 (トラックの燃料ホース損傷で漏洩)

### 環境マネジメントシステムの運用、推進

YKK APでは、コンプライアンスと環境マネジメントシステムの充実を目指し、両者に対する内部環境監査を毎年一回実施しています。

コンプライアンスについては、YKK APに適用される法律に基づき作成した「法順守チェックリスト」を監査項目に取り入れ、環境マネジメントシステムの 運用状況と併せて、拠点別に行う内部環境監査と、全社で行う相互内部環境監査のダブルチェック体制で実施しています。

上記については、最終的に第三者の外部審査機関に審査、チェックしていただき、環境管理レベルの向上を図っています。

#### ① 内部環境監査

2023年度は製造所・工場24拠点、管理・営業11拠点で内部環境監査を実施しました。

また、内部監査結果報告会を開催し、改善指摘事項や良い事例を各拠点で共有し水平展開を行うことで環境管理レベルの向上を行っています。

チェックリスト見直し 重点ポイント決定



製造 24拠点 管理・営業 11拠点 監査実施



監査目線の統一 レベルアップ



新たな 管理レベルを設定



結果報告会開催 改善指摘事項/ 良い事例の水平展開

#### ② 第三者機関による外部審査



2024年3月には外部審査機関から、YKK APグループ(国内)を対象とした「ISO14001\_2015年版」による更新審査を受けました。規格に適合した運用管理のほか、社会的要請、コンプライアンス、地域・社会・社員とのコミュニケーションなど事業活動に係るリスクと機会に対する行動計画の策定やその活動状況について審査していただきました。その結果、環境マネジメントシステムは、環境経営ツールとして有効に機能していると評価されました。また、アルミのリサイクル溶解炉の稼働等による生産設備高効率化活動、廃棄物削減活動、エア漏れ対策等の改善活動がグッドポイントとして評価されました。グッドポイントについては良い事例として水平展開を行っています。

ISO14001登録証

## ISO14001取得状況

YKK APでは環境負荷の大きな製造拠点においてはISO14001の取得率100%を目指しております。国内においては100%を達成しており、今後も海外の拠点での取得を進めていきます。2024年4月時点では、海外拠点においては11拠点で取得しています。

また、営業等の拠点に関してはYKKグループで規定するコンプライアンス基準に基づき定期的に監査を行い順守状況を確認しております。

会社単位での取得率については以下通りとなります。

[生産会社] 11社(国内2社、海外9社) 取得率国内100%、海外78%

[グループ全体] 27社(日本7社、海外20社) 取得率52%

		対象社数	取得社数	取得率
製造	国内	2	2	100%
<b></b>	海外	9	7	78%
営業	国内	5	2	40%
他	海外	11	3	27%
合計		27	14	52%



## コンプライアンスの維持・継続

#### 環境債務の適正管理

PCB(ポリ塩化ビフェニル)、フロン、土壌、アスベスト、水銀など、製造に関わる環境債務の適正管理と計画的な設備代替化を推進し、コンプライアンスの 徹底に努めています。

今後も引き続き、環境債務に関わるコンプライアンスの維持・継続と更なる管理強化に取り組んでいきます。

#### ◇action1 PCBへの対応

国内製造拠点で保管(廃棄物)および使用中のPCB(ポリ塩化ビフェニル)含有機器については、適正に保管・管理するとともに、行政に保管・使用状況を報告しています。

高濃度PCB含有機器については、国の指定機関であるJESCO※1に処理委託し、2013年度までに全47台の処分が完了しています。

低濃度PCBの含有(0.5%以下)が判明している機器については、YKK APの現地確認や事前審査をクリアした国の無害化処理認定業者に委託し、2026年度までの処理処分完了を目標に処分を進めています。一方低濃度PCB含有の可能性がある1990年以前のコンデンサや塗膜、分析機器についても社内調査を行い、使用状況を把握しており、トランス同様2026年度末までの処分を進めております。

※1日本環境安全事業(株)

### ◇action2 フロンへの対応

フロン排出抑制法では、機器廃棄時の対応に加え、点検や漏えい量の国への報告などが義務付けられております(1,000t-CO2e以上)。2023年度の漏えい量はYKK APグループ(国内)で286.8t-CO2eで、国への報告は不要でした。

YKK APでは全拠点にフロン管理担当者を選任し、製造・営業拠点のフロン含有機器や定期・簡易点検結果を一元管理して法令遵守を徹底しています。 点検の実施状況は各エリア責任者で確認し、内部監査において確認を行っております。

冷媒管理に関する書類の作成、交付、保存等すべてを電磁的に行うことができるクラウド・システムを国内製造・営業拠点で導入し、フロン管理の効率運用・強化に取り組んでおります。

今後も漏えい防止の対策・管理を行うとともに、温室効果の小さい冷媒への代替化を進めてまいります。

#### 製造工程で使用する化学物質の管理強化

製造工程で使用する化学物質については、毒物劇物取締法や消防法(危険物他)など、コンプライアンスの管理強化と徹底に努めています。 2023年度は海外拠点での有害物質の使用履歴調査を実施しグローバルでの管理強化を図っております。

今後も引き続き、製造工程の化学物質管理状況チェック体制を継続するととともに、使用・保管・管理状況の更なるレベルアップに取り組んでいきます。

# ステークホルダーとの取り組み







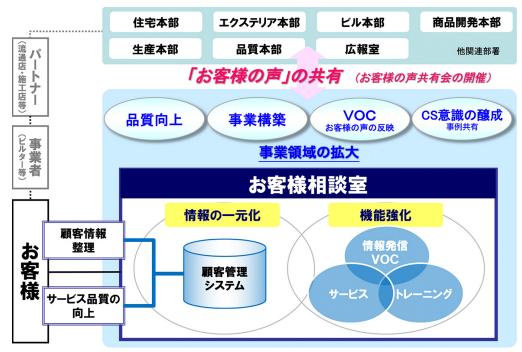


# ■お客様相談室の取り組み

YKK APでは、お客様との窓口であるお客様相談室を通じて「お客様の声」を収集の上、社内関連部署へ共有し、商品・サービスの改善やお客様目線の情報 発信につなげるなど、お客様満足度向上に取り組んでいます。

お客様からの電話、Webによるご相談からアフターメンテナンスなどのお問い合せに応対しています。

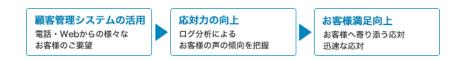
YKKグループのコアバリューである「品質にこだわり続ける」をモットーにして一人ひとりのお客様の声を真摯に受け止め、常にお客様の満足を最優先に行動 しています。



**%VOC=Voice of Customer** 

## お客様応対力強化の取り組み

お客様相談室やメンテナンスセンターでは、顧客管理システムを用いて、お客様のご要望を分析し、より質の高いサービスをご提供できるように準備しております。



お客様からのリフォームのご相談・ご要望が増えており、その対応として全国MADOショップのネットワークを活用し、ご紹介活動をすすめています。お客様の声やご期待に応えられるよう応対力・提案力向上を目指しています。



## ■ショールームの取り組み

### 地域のお客様とつながるショールーム展開

YKK APでは日本の各地にお住まいになるお客様が、実際に商品を見て・触れて・感じていただける場として全国各地にショールームを展開しています。 ショールームでは専門のアドバイザーが、お客様のニーズや困りごとに応じて最適な商品をご提案することで、お客様の住まいづくりやより良い暮らしへのサポートをしています。

また、建築関係者様向けの施設であるP-STAGEやプレゼンテーションルームでも一般消費者の方にご来場いただくことができ、多くの地域・お客様との接点の場としています。

# 全国展示施設一覧(2024年7月現在)

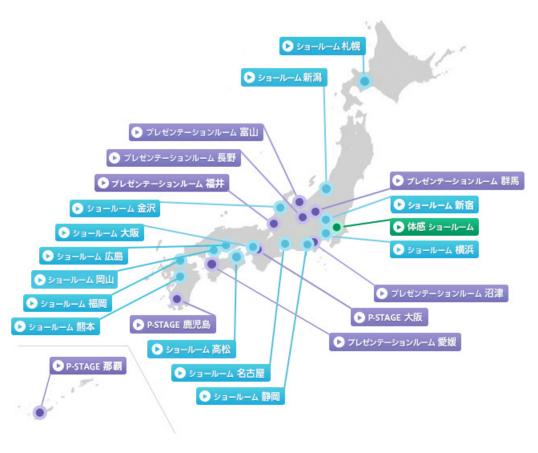
### ショールームの属性

体感ショールーム : YKK AP単独の体感型ショールームです。

コラボレーションショールーム : 水まわりや床材、窓など一度でいろいろな商品を見ることができるショールーム ※札幌・新宿・金沢・名古屋・大阪・広島・高松・福岡は、TOTO・DAIKEN・YKK AP コラボレーションショールーム、 新潟・横浜・静岡・岡山・熊本は、TOTO・YKK AP コラボレーションショールームです。

P-STAGE : 建築関係者様の商品確認にも活用いただいている展示場です。

プレゼンテーションルーム : 建築関係者様の商品確認にも活用いただいている中小規模の展示場です。



画像を拡大する 🔲

## お客様に窓の大切さを知っていただくために

ショールームでは単に商品を展示するだけでなく、夏と冬の環境を再現した実験機などを工夫することにより、実際の性能や効果などをより具体的にお客様 に感じていただき、窓に求められる性能や、窓をしっかり選んでいただくことの大切さをお伝えしています。

夏や冬の環境を再現し、結露の発生状況などを確認いただけるだけでなく、サーモグラフィの色や温度表示の値で窓の素材による断熱性の違いを知っていただき、さらに触って感じていただける体感展示を行っています。





特に、近年、省エネ・CO2削減・健康への配慮などから、新築や既築住宅の高断熱化・高性能化が求められており、YKK APでは、ショールームを通じて断熱性能の高い樹脂窓の重要性をご提案しています。



既設の窓に内窓をつけたり、カバー工法で新しい窓に取りかえた場合の 防音効果なども実験で体感いただけます。





浴室をリモデルした場合、窓も合わせてリモデルできることやその効果 も確認いただけます。

※各ショールームによって展示内容は異なります。

## 社内各部署との情報共有

ショールームアドバイザーがお客様対応を通じていただいたさまざまなご意見や、対応を通じてアドバイザー自身が感じた商品の良いところ、直すべきところなどは、企画・開発部門をはじめ全社に情報共有され、より良い商品づくりやサービスの向上に活かされています。

#### お客様対応

様々なニーズや困りごと お客様のご意見

#### ショールーム通信

お客様の声や感じたことなど アドバイザーが記入

#### イントラネット上の社内情報サイト

全社員が閲覧 企画・開発担当者との会話

## YKK AP パートナーズサポートスタジオの取り組み

YKK APは、2019年3月、プロユーザー向けの技術提案施設「パートナーズサポートスタジオ」(略称:PSスタジオ)をYKK AP黒部荻生製造所(富山県)内 に開設しました。

今、住まいに対する生活者のニーズが高まる一方で、建築業界では深刻な職人不足や高齢化に加え、品質に対する要求が一段と高まっています。

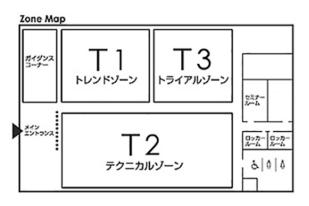
そのような背景から、パートナーであるプロユーザーの方々が抱える個々の課題や要望に応じて、YKK APが持つ技術と品質に基づく提案から課題解決方法 を具現化し、一緒に快適で安全・安心な住まいづくりを目指すのが、この「PSスタジオ」です。

施設は、T1 (トレンドゾーン)、T2 (テクニカルゾーン)、T3 (トライアルゾーン) の3つの提案ゾーンから成り立っています。

YKK AP黒部荻生製造所内には、技術の集積地として研究開発を行う「YKK AP R & Dセンター」と、商品価値の評価・検証を行う「価値検証センター」があ ります。新たに開設した「PSスタジオ」を加えた3つの施設が連携し、さまざまな技術情報や価値提案をワンストップで提供していきます。



パートナーズサポートスタジオ外観



施設ゾーニング図

#### トレンドゾーン T1

「快適・安全・安心・便利な住まいづくり」を実現する窓・玄関・インテリア・エクステリア周りをご提案

#### トータルデザイン提案



ジーポートProアウトドアリビング提案と室内窓での空間演出提案





異なる2面のファサードで展示を構成





[見どころアイテム]

顔認証自動ドア

アルカベール 木目型枠コンクリート調







ジーボートPro PV

APW331 ファミット ハイブリッドスライディング 室内窓





27

### T2 テクニカルゾーン

#### 商品の「品質や技術」をご提案



新商品の安全・安心配慮の設計や組立・施工のポイントを確認できます。



開口部まわりの耐震補強など、安全・安心な住まいづくりをご提案して います。



門扉やフェンスの基礎部分を見るだけでなく、施工研修なども可能で す。



持出バルコニーなど使用時はもとより、施工時の安全・安心に関する技 術も提案しています。

### T3 トライアルゾーン

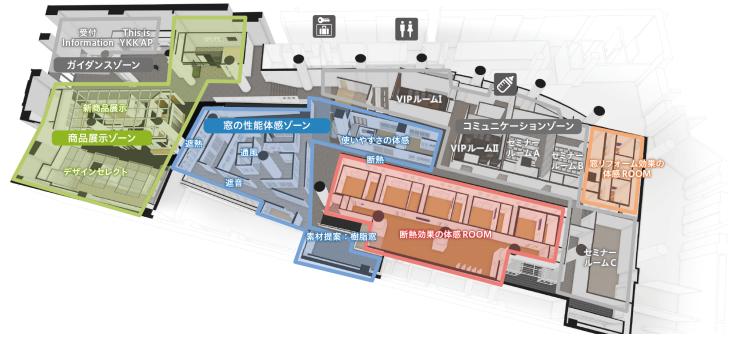
工法をテーマに省施工など木造建築現場の課題に対する新たな取り組みをご提案

## YKK AP 体感ショールームの取り組み

YKK APは、2016年6月、建築関係者様を対象とした「体感ショールーム」を品川にオープンしました。

"窓"の価値をダイレクトに体感・訴求できる体感型ショールームとして、高断熱窓の性能の違いを体感いただき、実際に商品をお使いになるお客様へのご提案や情報提供をすすめていただいております。

### YKK AP 体感ショールーム 館内MAP

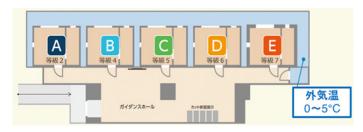


画像を拡大する 🔲

#### 窓の性能体感ゾーン

断熱効果の体感ROOMでは、冬の外気を想定した0~5℃に冷やされた冷蔵庫内に、窓と断熱材の仕様が異なる5つの空間を設置しており、①窓辺の寒さと結露 ②室温のムラ ③部屋間の温度差(ヒートショックの原因となる)などを比較・体感いただくことができます。また、よりわかりやすくするために、サーモグラフィなどによる可視化と、電力消費量などの表示も行っており、部屋ごとの省エネ効果の違いも確認いただけます。

(A~Eの各部屋は、住宅性能表示制度における断熱等級毎の性能に合わせた仕様にしています)



断熱効果の体感ROOM 平面図



断熱効果の体感ルーム(暖房室)

【窓の仕様】A:アルミサッシ+単板ガラス、B:アルミサッシ(Low-E)、C:アルミ樹脂複合窓(Low-E)、D:樹脂窓(Low-E)、E:樹脂窓(トリプルLow-E)

#### ■サーモカメラによる各部屋の表面温度の見える化



■空間全体(9ヶ所)の室温表示による見える化



モニター上で、2つの部屋の窓まわりの表面温度や室温を比較表示することで。その差をより明確にご覧いただくこともできます。

#### ■コールドドラフトを動画で紹介

また、各部屋の窓の断熱性能の違いによるコールドドラフトの発生状況もご紹介しており、樹脂窓など高断熱窓の効果をさらにわかりやすくお伝えしています。

(コールドドラフト:冬に窓辺で冷やされた冷気がガラス面を伝わり床面付近に下降し足元が冷える現象)

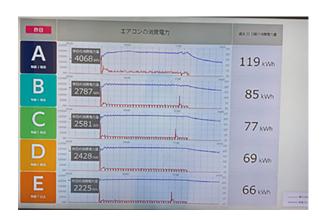


コールドドラフトの見える化 (特殊なスモークと光で空気の流れを見える 化しています)



 $A \cdot B$ のアルミサッシでは、スモークが勢い良く下方へ降りていきますが、C(アルミ樹脂複合窓)、 $D \cdot E$ (樹脂窓)では、断熱性が高く窓まわりが冷えにくいためほとんどスモークが動きません。

#### ■エアコンの消費電力量の比較



樹脂窓など高断熱窓は、結露の発生を抑制し、熱損失を抑えながら省エネ効果を高めることを実際の体感と合わせて確認いただけます。

その他、窓の基本性能(遮熱性・遮音性・通風/換気性・防犯性・清掃性・使い勝手)を比較できるコーナーにおいても、それぞれの性能の違いを目と耳と体で体感いただくことができます。



遮熱性能(12種類の窓)



防露性(15種類の窓)



体感ルーム(ガイダンスホール)



遮音性能(10種類の窓)



使い勝手 (ユニバーサルデザイン・清掃性・操作性)



通風/換気性(たてすべり出し窓・引違い窓)

### TOTO・DAIKEN・YKK AP コラボレーションショールームの取り組み

TOTO、DAIKEN、YKK APの3社は、アライアンスの一環として、TOTO・DAIKEN・YKK AP コラボレーションショールームを展開しています。TOTO・ DAIKEN・YKK AP コラボレーションショールームでは、お客様の住まいに必要なさまざまな部位やパーツに合わせて、3社の商品をワンストップで確認でき るだけでなく、各社の商品や技術の組み合せによる空間単位でのご提案を行うことでお客様の暮らしをより快適にする活動を行っています。

# TDYの取り組み

TOTO、大建工業、YKK APの3社は新しいライフスタイルを提案するために リモデル分野で2002年から業務提携しています。

#### わたしたちが目指すこと

# 暮らしの中に笑顔を。

水まわり、床や壁、窓やドア。わたしたちのものづくりは、 暮らしを形づくるもの。わたしたちが大切にしたいのはその 暮らしの中から生まれる日々のかけがえのない笑顔です。



#### わたしたちからの提案

# 十人十家

"くらしの想いを わたしらしく" 10人いれば、10通りのくらしの想いがある。 さまざまな くらしの想いをかなえる、TOTO、DAIKEN、YKK AP からのライフスタイルの提案です。

#### わたしたちからの約束

# グリーンリモデル

グリーンリモデルは豊かな生活と自然を未来に つなぐ、TOTO、DAIKEN、YKK APからの約束です。 「健康・快適 | 「安全・安心 | 「環境配慮 | の3つの視点 にもとづいて、社会環境や暮らし方の変化に合わせた 笑顔あふれる家づくりを支えていきます。



TOTO DAIKEN



https://re-model.jp/



### 「おうちdeショールーム」の取り組み

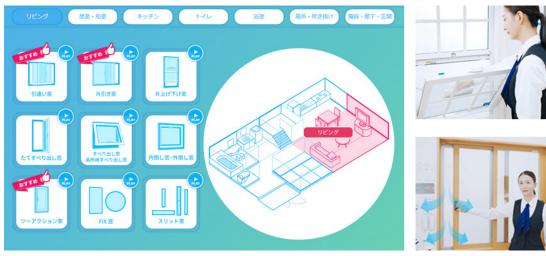


商品選びのポイントをアドバイザーが動画で解説するWEBコンテンツ「おうちdeショールーム」。 2020年11月に「窓」と「玄関ドア」、2022年3月に「エクステリア」編を公開しました。

### 「おうちdeショールーム」の特長

#### ■「窓」選びポイントの紹介

窓の「開き方」にはさまざまな種類があり、設置する部屋や位置、用途に応じて選定することが快適な住まいづくりには重要です。「おうちdeショールーム」では、リビングやキッチン、トイレなど、部屋別におすすめの窓種を表示し、アドバイザーによる解説動画で窓種の特長をわかりやすく紹介。お客様の悩みやご要望にお応えする最適な商品を提案しているアドバイザーならではの視点で「窓」選びのポイントをお伝えします。



「窓の種類」部屋ごとのおすすめの窓と特長を動画で紹介します

#### ■「玄関ドア」選びポイントの紹介

玄関ドアは「おうちの顔」とも言われ、豊富なデザインの中からどのように選んだらよいか迷うアイテムです。また、機能面においても、操作がかんたんで防犯性にも優れた電気錠「スマートコントロールキー」や、扉を閉めたまま通風・換気ができる「通風デザイン」など、利便性や快適性に直結する選択ポイントがたくさんあります。アドバイザーによる解説動画では、「開き方」「デザイン」「通風」「採光」「断熱性」「スマートコントロールキー」の選び方のポイントを紹介。お気に入りのデザインを選んで、メールやLINEでご家族などに共有することもできます。





「玄関ドア」選びのポイント動画



#### ■「エクステリア」選びのポイント紹介

#### 商品から探す

エクステリア商品には様々な種類があります。「おうちdeショールーム」では、住宅のどの部分に使用する商品かを家のイラストで表示します。また、「カーポート」「フェンス」「宅配ボックス・ポスト」については、商品をより詳しく紹介する専用ページを設け、アドバイザーによる解説動画で各商品の役割や特長を分かりやすく紹介するほか、お住まいの地域に適した性能や住宅スタイルからの選定など商品検討に役立つ情報も紹介します。





#### テーマから探す

【デザイン性】 4つのデザインテイストで、調和のとれた"魅せる住まい"のコーディネイトを紹介します。

【利 便 性】 暮らしをより便利にする利便性の高い商品を紹介します。

【快 適 性】 日射や風など自然エネルギーを取り入れる商品や、プライバシー確保ができる商品などを紹介します。

【安心・安全性】家族みんなが安心して暮らせる、安全に配慮した商品を紹介します。





# ステークホルダーとの取り組み









# ■地域社会への貢献に対するYKK APの考え方

YKK APの企業活動の根底には、"他人の利益を図らずして自らの繁栄はない"という「善の巡環」の精神が貫かれています。

この精神のもと、"地域との共生"を大切に考え、事業を通じた社会貢献活動をはじめ、地域に根ざしたボランティア活動や環境保全活動、将来を担う子ども たちに向けた次世代教育支援に取り組むことにより、地域社会の課題解決に寄与し、「人と自然が共生する未来」を実現することを目指しています。

国内・海外においてそれぞれの地域のニーズに応じた活動に取り組み、継続していくことで、地域に信頼され、社会に愛される会社であり続けることを目指 すとともに、地球環境を未来へつないでいきたいと考えています。

## 2023年度の総括と今後の展開

2023年度は、国内・海外の各拠点や部門において合計153件の社会貢献活動に取り組みました。今後も継続的に取り組み、地域社会の課題解決に貢献してい きます。

テーマ	2023年度計画	2023年度実績	2024年度計画	
社会貢献数 <sup>※1</sup>	各拠点2件以上	各拠点2件以上(計153件)	0	各拠点2件以上

※1:YKK APグループ (国内+海外)

# ■次世代教育支援

# 協賛企業として学生たちと交流 「窓」から考えるサステナビリティ

SDGsをテーマに高校生と企業が交流・議論するイベント「第4回SB Student Ambassador ブロック大会」が2023年9月~11月に全9大会開催され、四国大 会・西日本大会・東日本大会・北陸大会にYKK APが協賛企業として企業講演に登壇しました。講演では、窓メーカーの視点からカーボンニュートラルや、建 築における窓の重要性を説明。環境を守る際に生じる課題を整理し、これからの住まいの在り方を議論しました。これからの社会を担う若者世代への気づきを 提供するとともに、自社の取り組みを積極的に発信していきます。





## 教室への内窓設置効果を学生たちへ講演 身近な「窓」から考える気候変動対策

高校生の探究学習・キャリア教育の支援のため、長野県内の高等学校で講演会を開催しました。この活動では、長野県の「生徒発 気候危機突破プロジェクト」の一環として、教室の内窓の設置を生徒たちも一緒に行い、その内窓設置による教室内の環境改善の検証結果を講演会で共有しました。具体的には、YKK AP商品開発本部 価値検証センターによる夏季・冬季の温熱効果や遮音効果の検証結果を基に、内窓設置による改善効果を詳しく説明しました。これにより、カーボンニュートラルへの理解促進や、「窓」の環境改善への重要性について生徒たちに理解を深めていただくことができました。

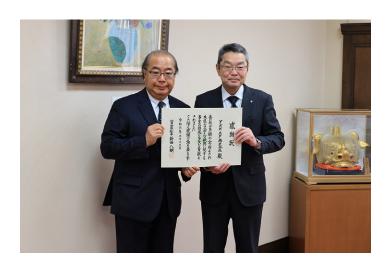




# ■地域貢献活動

## 富山県の「プロスポーツ×地域貢献活動」を支援

YKK APは2024年1月、富山県のプロスポーツチームの地域貢献活動等活性化事業に賛同し、県の企業版ふるさと納税の制度を活用してスポーツ振興に対して寄付金を贈呈しました。寄付金はプロバスケットボールチームが主催するイベント運営や地域貢献活動に使用されます。この寄付に対する感謝状の贈呈式が2024年2月に富山県庁にて開催されました。今後も行政と連携して各スポーツやチームの資源、特色を生かした活動を支援し、地元チームを応援する機運の醸成や、更なるスポーツの振興と地域の活性化を支援していきます。





## YKK AP中国社が、最も愛のあるボランティア組織として表彰

YKK AP中国社が、2023年宝安区最も愛のあるボランティア組織として共青団深圳市宝安区委員会から初めて表彰されました。YKK AP中国社のボランティアチームは設立以来、地域貢献活動やボランティア活動など、さまざまな取り組みを展開してきました。特にコロナ禍後は、社会福祉活動に積極的に参加し、交通事故撲滅への働きかけや、児童発達支援施設への訪問、高齢者や障害者支援といった活動を推進してきました。このような取り組みが、愛のあるボランティア組織であると評価され、表彰に至りました。





## マングローブ植樹で脱炭素に貢献

YKK APインドネシア社は社会貢献の一環として、2015年からタンゲラン地区の関連政府機関や農業パートナーと協力し、マングローブ保全に取り組んでいます。マングローブは二酸化炭素吸収量が非常に高く、脱炭素にも貢献できると考え、これまでに計31,000本の苗木を植樹してきました。2023年6月に植樹したのは「ブルギエラ・シリンドリカ」という品種。苗床で人間の援助が必要、かつ、年に1度しか種まきができないため、保護の必要がある希少なマングローブです。今後も継続してこの環境保全活動の取り組みを続けていきます。





# ■社会貢献活動一覧 さらに詳細な情報 🗟

# 次世代教育支援(国内)(2024年6月現在)

対象者	活動名称	活動内容	実施拠点	2023年度実績
保育園児	芋堀り体験教室	社有地内の芋畑に招き、芋堀り体験を実施	九州製造所	437名
	おしえて!!メダカ先生	三 理科の教材として、製造所内で育成したメダカを寄贈		3校(計150匹)
	プロジェクト	<b>生付の教材として、表起所的で自成したヘメガを可始</b>	東北製造所	1校(計40匹)
小学生	グリーンカーテン応援プ ロジェクト	小学校の窓際に、子どもたちと一緒にグリーンカーテンを 設置	九州製造所	ゴーヤ苗配布80鉢1 校、 以前グリーンカーテン 設置箇所補修
	小学生工場訪問受入れ	滑川市からの要請で小学5年生の工場見学受入	滑川製造所	1校(66名)
中学生	企業訪問学習	修学旅行時の企業訪問学習	東北支社	2024年3月7日実施 (1校10名)
	第4回SB Student Ambassador ブロック大 会(四国大会・西日本大 会・東日本大会・北陸大 会)への参加	SDGsをテーマに高校生と企業が交流・議論するイベントの協賛企業として、"「窓」から考えるサステナビリティ"の講演を通じて窓メーカーの視点からカーボンニュートラルを説明。	サステナビ リティ 推進部	参加者:75校、437名
高校生	やつしろオシゴト探検 フェア一般(社団法人 八 代青年会議所主催)	多くの学生に八代市内の企業の魅力や仕事内容を知っても らうことを目的に開催。熊本支店 八代営業部と九州製造 所が協賛企業として体験型を意識したブースを出展	九州製造所	2日間開催 APブースへの訪問 400名
	企業訪問学習	探究学習・キャリア教育の支援のため、長野県内の高等学 校で内窓設置による教室内の環境改善結果を講演会で共有	関東信越 支社	2023年11月30日実施 (1校280名)
	無料社会体験アプリ 「ごっこランド」への出 店	子ども向け社会体験アプリ「ごっこランド」に、"窓"に関連する知育ゲーム「YKK APのおうちかいてきだいさくせん!」を出店	広報室	2021年10月から出店
子ども	「うんこ おうちの安全ド リル まどとドア編」冊 子・オンラインゲームの 公開	子どもに人気の学習書「うんこドリル」とコラボレーションし、「うんこ おうちの安全ドリル まどとドア編」を制作・公開、冊子を全国の小学校へ寄贈	品質本部	513校の小学校に 73,910冊を寄贈

# 地域貢献(国内)(2024年6月現在)

対象者	活動名称	活動内容	実施拠点	2023年度実績
地域清掃 参加者	花の苗、メダカの無料配 布	県下一斉清掃活動「くまもと・みんなの川と海づくり デー」清掃活動参加市民へ苗、メダカ配布	九州製造所	苗:450鉢 メダカ:150匹
福祉施設	花の苗の寄贈	協力会社の福祉施設へ花の苗の寄贈		7カ所(各100鉢)
地域	花の苗の寄贈	宇多津秋の大収穫祭 花の苗贈呈	四国製造所	20名(2,000鉢)
保育園	クリスマスオーナメント 材料提供	クリスマスツリーオーナメントに製造所内の松ぼっくりを 提供	東北製造所	1園
	ホタルイカ祭りボラン ティア	ほたるいかミュージアム周辺で行われるお祭りのボラン		8名
	ふるさと龍宮まつりボラ ンティア	ティア(ゲームコーナー)	滑川製造所	8名
	HAPPY GREEN PJ	敷地内で栽培した樹木の苗木を東北製造所へ寄贈	九州製造所	30鉢
	YKKグループ夏祭り	隅田川花火大会に併せ、近隣住民及び社員にYKK60ビル の食堂と屋上を開放し「YKKグループ夏祭り」を開催	YKK60ビル	参加者224名 (内、近隣住民は125 名)
地域住民	町内会主催の交通安全活 動		北海道支社	1名
	フードバンクへの寄付	生活用品・食料品を会社で集め、必要とする方々へお渡し する「フードドライブ事業」を実施	黒部50ビル 黒部製造所 黒部越湖 製造所 黒部荻生 製造所	全4回寄付
		災害備蓄品のフードバンクへの寄付	東北支社	3か所
		災害備蓄品(保存水・乾パン)のフードバンクへの寄付		1か所
		災害備蓄品(保存水・乾パン)のフードバンクへの寄付		九州支社
		製造所内で献血活動を実施	黑部製造所 黒部越湖 製造所 黒部荻生 製造所	YKKグループ社員309名
健康•医療	献血活動		九州製造所	90名
		工場敷地内で献血活動を実施	富山水橋工場	約10名
			岡山工場	約10名

協力 パネル展示、商品サンブル、配布物等 説明員として1名参加 思名 地域マラソン大会のボランティア で参加 思名 思部製造所 黒部製造所 黒部荻生 製造所 黒部荻生 製造所 カーター記念黒部名水マラソン」の共催として、大会の 製造所 黒部荻生 製造所 黒部荻生 製造所 黒部荻生 製造所 黒部荻生 製造所 黒部荻生 製造所 黒田荻生 製造所 黒田瀬大生 製造所 黒田瀬大生 製造所 黒田瀬大生 製造所 黒田荻生 と、代本の山田町 は田本町 となった。 と、代金の内開発を上国の給食は食分の金額にあたる20円 と、代金の内開発を上国の給食は食分の金額にあたる20円 と、たた。 と、代金の内開発を上国の給食は食分の金額にあたる20円 と、たた。 は田本町 となった。 は田本田本町 となった。 は田本田本町 となった。 は田本田本町 となった。 は田本田本田本田本田本田本田本田本田本田本田本田本田本田本田本田本田本田本田本					
標曲・清掃活動参加 「総山公園を復活させる会」結構や清掃ボランティア 東北製造所 「エコフォーラム」への 参加 「エコフォーラム」への 参加 て廃棄物や省エネルギーなどの環境活動の情報交換を実施 東北製造所 大喜市機構推進協会へ の参加 「富山県資源循環社会モ デルの創生」に傾向 「富山県資源循環社会モ デルの創生」に傾向 「海山県で大きや核として進めている産学融合拠点構能プロシェクト 「富山県資源循環社会モデルの創成」に関向し、第 付金を贈望 「海川市環境フェアへ参加 に		<b>谔</b>	県主催 環境保全活動参加協力「地下水保全活動」	九州制浩所	5名
「エコフォーラム」への	への参加・協	<b>水光</b> (水土/山坡)	県主催 環境保全活動参加協力「江津湖清掃活動」	76/118/26/71	3名
参画 て廃棄物や省エネルギーなどの環境活動の情報交換を実施		植樹・清掃活動参加	「館山公園を復活させる会」植樹や清掃ボランティア	東北製造所	20名
の参画 推進、事例発表・意見交換等も行っている 場生窓工場 1名参加 「富山県資源循環社会モデルの創生」に質同 ジェクト「富山資源循環社会モデルの創成」に賛同し、寄 イ		_		東北製造所	1回
プロリスター できい アメリカ アンティア アカル できい アラソン大会のボラ アラソン大会のボラ アラソン大会のボラ アラソン大会のボラ アライア アカル アラソン大会のボラ アラリン大会の運営サ アカーター記念黒部名水マラソン」の共催として、大会の 選挙所 別別 製造所 別別 アスティア アカーター記念黒部名水マラソン」の共催として、大会の 関連が 別別 アスティア アリカーター記念黒部名水マラソン」の共催として、大会の 関連が 別別 アスティア アルト アルート アル・アリン の共催として、大会の 関連が 別別 アスティア アルドグルーブ社員 233名 関連が 別別 できい アスティア アルドル・アリン の共催として、大会の 関連が 別別 アスティア アルドグルーブ社員 233名 アスティート アルリカー アスティート アルリカー アスティート 関連をサポート 関連をサポート 関連をサポート 関連をサポート 関連を対象を対象となるエディアクションであり、190以上の国と地域が参加する世界最大級のイベント は、日内14拠点 「た記拠点参加のほか、個人参加が2.191名」 た記拠点参加のほか、個人参加が2.191名 たい 代金の内閣条なるエディアクションであり、190以上の国と地域が参加する世界最大級のイベント は、日内14拠点 「た記拠点参加のほか、個人参加が2.191名」 たい (個人参加が2.191名) たい (個人参加が2.191名) たい (個人参加が2.191名) たい (個人参加が2.191名) たい (個人参加が2.191名) たい (個人参加が2.191名) たい (他人参加が2.191名) たい (他人参加・2.191名) に対し (他人参加・2				埼玉窓工場	
協力 パネル展示、商品サンブル、配布物等 説明員として1名参加 思名 地域マラソン大会のボランティア で参加 思名 思部製造所 黒部製造所 黒部荻生 製造所 黒部荻生 製造所 カーター記念黒部名水マラソン」の共催として、大会の 製造所 黒部荻生 製造所 黒部荻生 製造所 黒部荻生 製造所 黒部荻生 製造所 黒部荻生 製造所 黒田荻生 製造所 黒田瀬大生 製造所 黒田瀬大生 製造所 黒田瀬大生 製造所 黒田荻生 と、代本の山田町 は田本町 となった。 と、代金の内開発を上国の給食は食分の金額にあたる20円 と、代金の内開発を上国の給食は食分の金額にあたる20円 と、たた。 と、代金の内開発を上国の給食は食分の金額にあたる20円 と、たた。 は田本町 となった。 は田本田本町 となった。 は田本田本町 となった。 は田本田本町 となった。 は田本田本田本田本田本田本田本田本田本田本田本田本田本田本田本田本田本田本田本			ジェクト「富山資源循環社会モデルの創成」に賛同し、寄	YKK AP	1回目
地域マベントへの参加・協力  で参加  とやま環境フェア開催委員会主催の「とやま環境フェア」 にYKKグループとして出展、環境への取り組みや商品を展示、来場者参加型企画の運営  「カーター記念黒部名水マラソン」の共催として、大会の選挙がポート  EARTH HOUR2024  「世界中で同じ日・同じ時刻に消灯することで、地球温暖化防止と生物多様性保全への意思を示すアクションであり、190以上の国と地域が参加する世界最大級のイベント  社員食堂で対象となるTFTへルシーメニューを購入すると、代金の内開発途上国の給食食食分の金額にあたる20円  とやま環境フェア だきな 製造所 黒部製造所 黒の製造所 カーフィン・カー・フィン・フィン・フィン・フィン・フィン・フィン・フィン・フィン・フィン・フィン				海田制生示	商品、カタログ展示 説明員として1名参加
地域イベントへの参加・協力 とやま環境フェア とやま環境フェア開催委員会主催の「とやま環境フェア」 黒部越湖 製造所 黒部荻生 製造所 黒部荻生 製造所 清川製造所 常川製造所 常川製造所 温部荻地 製造所 黒部荻湖 製造所 黒部荻湖 製造所 黒部荻湖 製造所 黒部荻地 製造所 黒部荻地 製造所 黒部荻生 製造所 カーター記念黒部名水マラソン」の共催として、大会の 選答 サポート 運営をサポート 黒部荻生 製造所 温部荻生 製造所 滑川製造所 黒部荻生 製造所 温的 大阪上と生物多様性保全への意思を示すアクションであり、 190以上の国と地域が参加する世界最大級のイベント 国内14拠点 た記拠点参加のほか、個人参加が2,191名 社員食堂で対象となるTFTへルシーメニューを購入する と、代金の内開発途上国の給食1食分の金額にあたる20円			滑川市で行われている「ほたるいかマラソン」で給水担当		8名
マラソン大会の運営サポート		とやま環境フェア	にYKKグループとして出展、環境への取り組みや商品を展	ェア開催委員会主催の「とやま環境フェア」 黒部越湖 製造所 商品、カタログ展示プとして出展、環境への取り組みや商品を展加型企画の運営 黒部荻生 製造所 製造所	
EARTH HOUR2024 防止と生物多様性保全への意思を示すアクションであり、 190以上の国と地域が参加する世界最大級のイベント				黒部越湖 製造所 黒部荻生 製造所	
TABLE FOR TWOへの参と、代金の内開発途上国の給食1食分の金額にあたる20円 20,093食		EARTH HOUR2024	防止と生物多様性保全への意思を示すアクションであり、		
加 が寄付となり、飢えに苦しむ子どもに給食1食分をプレゼ (20,093食提供) ントできるイベント			と、代金の内開発途上国の給食1食分の金額にあたる20円 が寄付となり、飢えに苦しむ子どもに給食1食分をプレゼ	国内11拠点	
宇多津秋の例大祭参加 宇多津町の宇夫階神社例大祭の神輿担ぎ手で参加 30名		宇多津秋の例大祭参加	宇多津町の宇夫階神社例大祭の神輿担ぎ手で参加		30名
宇多津臨海公園花壇の植 栽 宇多津臨海公園花壇の植栽 144名			宇多津臨海公園花壇の植栽	四国製造所	44名
工場周辺の定期的な清掃活動 (六甲アイランド地域振興会清掃活動) 六甲窓工場 4名				六甲窓工場	4名
春と秋に、工場周辺、及び 公共施設周辺の清掃活動を実施					春・秋共に約300名
滑川市制70周年記念事業 市民参加の一斉清掃活動「クリーンアップなめりかわ」に 参加し、滑川駅、スパー農道沿いを清掃			市民参加の一斉清掃活動「クリーンアップなめりかわ」に	滑川製造所	15名

		「宇多津町クリーン作戦」に参加し宇多津臨海公園周辺と 周辺歩道を清掃		30名
		宇多津中央公園とその周辺の清掃活動を実施	-	35名
		宇多津臨海公園清掃ボランティア		25名
		番の州道路(工場前通勤路)の清掃活動を実施(6月)	四国製造所	30名(30kg回収)
		番の州道路(工場前通勤路)の清掃活動を実施(9月)		8名
		沙弥島清掃ボランティア		16名
		大東川清掃		25名
		県下一斉清掃活動「くまもと・みんなの川と海づくり デー」に参加し球磨川河川敷一帯の清掃活動を実施	九州製造所	97名
		八代城跡石垣清掃ボランティア		5名
	地域清掃活動	工場周辺の清掃活動	富山婦中工場	約10名
			北海道工場	24名
		工場周辺の定期的な清掃活動(工場南側側溝清掃)	埼玉工場	40名/年
		工場周辺道路、側溝の定期的な清掃活動(アダプトプログ ラム)	山梨工場	41名/年
		工場周辺の定期的な清掃活動(工業団地内)	栃木工場	4名
近隣地域		「春のクリーン作戦」として工場周辺の清掃活動(工場外周辺) 春と秋にクリーン作戦として、工場周辺の清掃活動を実施		24名(上期14、下期 10)
				14名
		工場周辺の清掃活動を実施(広島県三次工業団地清掃活動)	広島工場	2名
		千代田区主催の「千代田区一斉清掃の日」に参加し、事業 所周辺の清掃活動を実施	YKK80ビル	年1回のみ実施 3名
		緑川の日一斉清掃活動	熊本甲佐 工場	約50名
		農業用水路 清掃	熊本甲佐 工場	6名
		中城湾港地区清掃	沖縄工場	2名
		工場周辺の定期的な清掃活動	六甲窓工場	72名
		工場周辺の清掃活動	埼玉窓工場	200名
		製造所周辺国道沿いの草刈	<b>事小制注≅</b>	29名
		製造所周辺のゴミ拾い	東北製造所	35名

		春と秋に、工場周辺の清掃活動を実施	富山水橋工場	27名/回
自主清掃活動	製造所周辺ゴミ拾い活動	黒部荻生 製造所	5名	
		9/24~10/24に社内で開催した「YKK AP SDGs月間」に あわせて、「秋の海ごみゼロウィーク」に賛同した清掃活 動を実施	国内27拠点	2,327名
	春に「名水マラソン前海岸清掃」として、海岸及び工場周 辺の清掃を実施	黒部越湖 製造所	200名	
		早月川河口付近清掃ボランティア活動	滑川製造所	9名
		工場周辺の清掃活動	三重工場	約50名
	環境保全活動	特定外来生物『オオキンケイギク』駆除	黒部荻生 製造所	6名

# 次世代教育支援(海外)(2024年6月現在)

対象者	活動名称	活動内容	実施拠点	2023年度実績
		社員の家から募集した絵本、玩具、学習品を近所の小学校 に贈与	YKK AP 大連社	175個
子ども		地域の教育施設に中古PCを寄贈	YKK AP インドネシ ア社	5校、10台
高校生	教育支援	地域の高校生(および教師)を対象とした、製造業やキャリアの機会について学ぶことができるイベント「マニュファクチャリング・デイ」に参加し、会社概要とCMUとの共同プロジェクトについて発表	YKK AP 北米テクノ ロジーズ社	活動実施
大学生		大学生による職場訪問	YKK AP 台湾社	50名
八子土		第8回江蘇科技大学「吉田建材杯」材料総合技能大会開催	YKK AP 蘇州社	75名

# 地域貢献(海外)(2024年6月現在)

対象者	活動名称	活動内容	実施拠点	2023年度実績
	+1		YKK AP アメリカ社	活動実施
健康・医療	献血活動の実施		YKK AP 台湾社	2回、77名
	イベント参加	カーボン・フリー・トラベリング、ヘルシー・ランニン グ・パンチカード・キャンペーン(全支店)参加	YKK AP 中国社	50名
イベントへの 参加・協力	EARTH HOUR2024	世界中で同じ日・同じ時刻に消灯することで、地球温暖化 防止と生物多様性保全への意思を示すアクションであり、 190以上の国と地域が参加する世界最大級のイベント	海外11拠点	活動実施
	技能開発	YKK AP SDGs月間ランチ&ラーニングセッション		150名、 5セッション
		コート寄付活動		
		ドナルド・マクドナルド・ハウス・メーコン、食事と食料 品の寄付		
	まれる福祉は	車いす通路の提供による退役軍人の住宅の品質向上活動	YKK AP	活動実施
		缶詰・生鮮食品の寄付活動(11月1日~15日)	アメリカ社	
		脊髄性萎縮症の子どものために車椅子用スロープの製作を 支援		
		おもちゃの寄付活動(12月1日~15日)		
近隣住民		地元の慈善団体や困っている家庭に家具、家電を寄付		
		地域社会への生活必需品の寄付 (米、食用油、インスタントラーメン、ケチャップなど)	YKK AP インドネシ ア社	120パッケージ
		Shoes for Life活動(アフリカの恵まれない家庭に中古の 靴、バックパック、衣類を寄付する活動)	YKK AP 台湾社	4箱
	老人ホームへ寄付 大連社 グウンタウン・ミッション缶詰ドライブ エリーA アルミニウム製形材、窓・ドア用部品および付属品などを	老人ホームへ寄付	YKK AP 大連社	12名
		エリーAP社	活動実施	
			ボルーカ社	428の アルミ形材部品
	社会教育	地域文化活動の開催	YKK AP 蘇州社	20の児童が参加 20個の小記念品を贈呈
	資源活用	アンベリカ・リサイクル・デー(古い電化製品、電池、蛍 光灯のリサイクル)	YKK AP アメリカ社	活動実施

		ケタパン都市養殖におけるマングローブの保全 (準備期間:2022年12月~2023年6月)	YKK AP インドネシ ア社	19名、5茎・樹木
近隣住民		地域緑化活動への参加	YKK AP 蘇州社	10名、150鉢
ZIAILEV	植樹・緑化活動	公園での植樹(蘇州支店+南京支店)	YKK AP 中国社	14名、7本
		植樹活動(構内にて植樹(桃樹))	YKK AP 大連社	29名、4本
		植樹イベント(工場近隣にて)	ボルーカ社	60名、40本
		ダブリン・リバーズ・アライブ清掃デー	YKK AP アメリカ社	25名、6袋
清掃活動・美化活動	老人養護施設ボランティア活動	YKK AP 中国社	8名、5袋	
	全国清掃デーに向けたアドプト・ア・ストリート清掃活動	YKK AP アメリカ社	10名	
		2024年全国廃棄物啓発デーに参加 - 海岸清掃、マングローブ教育 - 廃棄物管理に対する意識の向上	YKK AP インドネシ ア社	60名
		ラン島パタヤでの清掃活動 -パタヤの自然環境を美しく維持するボランティア活動	YKK AP タイ社	16名、0.5袋
		ゴミ分別強化活動	YKK AP 蘇州社	300名
	清掃活動・美化活動	9/24~10/24に社内で開催した「YKK AP SDGs月間」に あわせて、「秋の海ごみゼロウィーク」に賛同した清掃活 動を実施	海外9拠点	848名
		工場内清掃活動	YKK AP 蘇州社	198名、65袋
		ゴミの分類を学び、会社周辺のゴミ拾い		20名、10袋
		野外環境保護活動(清掃)	YKK AP 中国社	10名、2袋
		街頭自主清掃(北京支店)		6名、2袋
		社外清掃活動(2回実施)	YKK AP 大連社	合計78名、30kg
		ポイ捨てゼロへの取り組み -工場敷地内および周辺地域の清掃	ボルーカ社	90名、30袋

# ステークホルダーとの取り組み









## ■環境人材

YKK APは、環境政策の推進においてはその基盤となる人材の育成が重要であると考え、さまざまな環境教育や意識啓発を通じて、次代を担う環境人材の育成と、全員参加の環境活動に取り組んでいます。

# ■方針・考え方

### YKK APの目指す姿

YKK APは、次世代に対してより良い社会・環境をつくるために、多様な人材を基盤とし、未来を見据えて新たな環境価値を創出することを目指します。

### 2023年度の統括と今後の展開

2023年度は、環境教育受講率100%を達成するとともに、全従業員を対象とした参加型の環境活動(SDGsアクション)についても、目標である98%以上の参加率となりました。今後も継続的に取り組み、従業員の意識啓発を図るとともに、環境保全活動の主体的な実践を推進します。

テーマ	2023年度計画	2023年度実績		2024年度計画
環境教育受講率 <sup>※1</sup>	100%	100%	0	100%
SDGsアクション参加率 <sup>※1</sup>	98%以上	夏:99%/冬:97%	0	98%以上

※1:YKK APグループ(国内)

## ■環境教育の推進

## 従業員への環境教育

全従業員を対象とした教育では、環境に関する基礎知識の習得や一人ひとりが主体的に環境活動に参加してもらうことを目的とした環境e-Learningを年1回 実施しており、毎年100%の受講率となっています。最新の教材では、気候変動・資源循環・水・生物多様性の4つの環境課題と環境コンプライアンスについて、YKK APの事業活動を通じた取り組みと1人ひとりが意識し実践すべき行動について理解を促し、全従業員の環境意識の高揚を図りました。また、環境課題を自分のこととして捉え、行動を促すために、「環境行動カード」を作成し全従業員に配布しています。環境行動カードを通じて、YKK APの環境経営方針・環境方針を周知するとともに、部署の環境目標とそれに関連するSDGsのゴールなどを各自で記入し、日々意識して取り組んでいます。さらに、新入社員教育・管理者研修などの階層別教育のほか、営業・開発など部門に応じた教育にも、環境教育を組み込んでいます。

環境業務を担当する社員に対しては、外部講師による廃棄物リスクマネジメントセミナーや内部監査員養成セミナーなどの専門教育を実施し、必要な知識・スキルの習得を図っています。

## 全員参加の環境活動

YKK APでは、全従業員を対象とした参加型の環境活動を年2回開催しています。2023年度は、持続可能な社会のために私たちができることを考えて実践することを目標とした「SDGsアクション」と、気候変動が世界全体の課題となっている中、CO2削減のためにできることを考えて実践することを目標とした「カーボンニュートラルアクション」を開催し、各自で選択したアクション項目にチャレンジしました。国内拠点では近年、98%以上の参加率を維持しており、2021年度からは海外拠点にも「SDGsアクション」を展開し国内外で取り組みを推進しています。

### ◆ 持続可能な社会のために私たちにできることを考え、実施しましょう ◆

5/30(ごみゼロの日)~6/30に実施した環境(SDGs)アクションいくつでもチェックしてください。

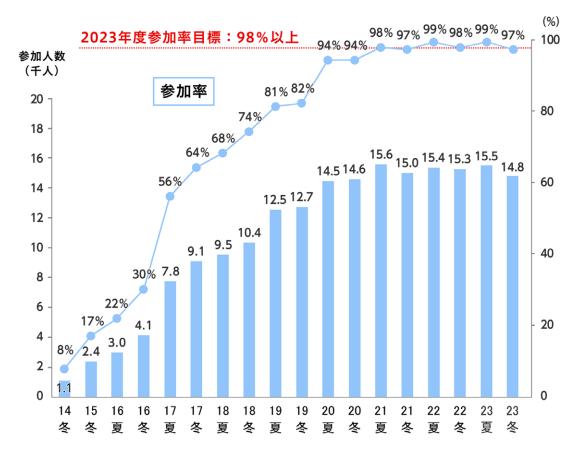
_+	5/30(こみゼロの日)~6/30に美施した環境		
ゴール	実施した内容	ゴール	実施した内容
1 貧困を なくそう	1. 貧困をなくそう	10 人や国の不平等 をなくそう	10. 人や国の不平等をなくそう
	□ 使わないものは寄付する	<b>A</b>	□ 国と国との間で起きている不平等を知る
ŇĸŔŔŧŇ	ロ フェアトレード認証品について調べてみる	<b>∀=</b> ⊁	ロ ハラスメントをしない
	□ フードバンクに食品・日用品を提供する	•	□ 不平等をなくすための取り組みを調べる
<b>2</b> 飢餓を ゼロに	2. 飢餓をゼロに	4 住み続けられる まちづくりを	11. 住み続けられるまちづくりを
<b>,,,</b>	□ 買い物の際は、「てまえどり」をする		□ 緊急時の連絡方法を家族で確認する
7111	□ 訳あり品、規格外品を買う		□ 飲料水や非常食などの備蓄品を確認する
	□ 期限表示への正しい知識を得る		□ 家具の転倒防止対策を再確認する
3 すべての人に 健康と福祉を	3. すべての人に健康と福祉を	12 つくる責任 つかう責任	12. つくる責任つかう責任
● 健康と福祉を	□ 週に1日は休肝日を設ける	■ ひかっ責任	□ リサイクル材で作られた商品を購入する
<i>-</i> ∕\/••	□ 週2回以上運動をする	CO	□ 冷凍を利用してフードロスを削減する
γ, .	□ 禁煙にチャレンジする		□ アップサイクル品 <sup>※1</sup> を購入する
4 質の高い教育を みんなに	4. 質の高い教育をみんなに	13 気候変動に 具体的な対策を	13. 気候変動に具体的な対策を
→ みんなに	□ SDGsについて自分たちができることを考えてみる		□ CO₂排出量の少ない交通手段を利用する
	□ 子供達に教材や文房具を送る運動に参加		□ 乾燥機を使わず、自然乾燥する
	□ リユース文庫を利用する		□ 家庭菜園で野菜を栽培する
5 ジェンダー平等を 実現しよう	5. ジェンダー平等を実現しよう	<b>14</b> 海の豊かさを 守ろう	14. 海の豊かさを守ろう
	□ 家事の分担を書き出して話し合う	14 955	□ プラスチック製品の使用を減らす
₽	□ ジェンダーレスなどの用語について調べてみる	) in the last of t	□ MSC認証やASC認証商品 <sup>※2</sup> を買う
¥	□ 敬意を持ち社内での「さん」付け推進を行う		□ アニマルウェルフェアの商品を選ぶ
6 安全な水とトイレ を世界中に	6. 安全な水とトイレを世界中に	15 陸の豊かさも 守ろう	15. 陸の豊かさも守ろう
● を世界中に	□ 廃油回収に参加する	Û \$55	□ 地域や企業がやっている植樹活動に参加する
	□ すすぎ回数の少ない洗剤を使う	<b>\$</b> ~	□ 資源回収BOXを利用する
<b>*</b>	□ トイレ使用時に「大」、「小」のレバーを使い分ける	<u> </u>	□ オンライン決済サービスを利用する
7 エネルギーをみんなに	7. エネルギーをみんなにそしてクリーンに	16 平和と公正を すべての人に	16. 平和と公正をすべての人に
そしてクリーンに	□ 冷蔵庫の温度は季節に合わせて管理する	しずべての人に	□ 国際紛争や平和に関する記事を読む
-6-	□ テレビを見ないときはこまめに消す		□ 平和・戦争に関する情報を次世代に伝える
715	□ 省エネ家電に買い替える	·	□ 国会で議論されている内容を調べる
<b>働きがいも</b> 経済成長も	8. 働きがいも経済成長も	17 パートナーシップで 目標を達成しよう	17. パートナーシップで目標を達成しよう
● 経済成長も	□ 有給休暇取得を増やす	目標を達成しよう	□ SDGsに関するイベントに参加する
	□ 地元の商店を利用する	<b>**</b>	□ 困っている人がいたら、相談相手になる
	□ 地産地消で地域を盛り上げる	90	□ 専門(水・衛生など)分野で活動するNGOを知る
9 産業と技術革新の 基盤をつくろう	9. 産業と技術革新の基盤をつくろう	※1:再利用する	・ ために元々の製品や素材に手を加えた商品です。
基盤をつくろう	□ エネルギー等のインフラについて調べてみる		吏ったバックなど
	□ SDGsに取り組んでいる企業の商品を選ぶ	%2:MSC/ASC	認証は、「サステナブル・シーフード」の証です。
	□ Web会議等のオンラインツールを活用する	MSC認証::	水産資源と環境に配慮した漁業で獲られた天然の水産物の証。
		ASC認証: E	環境と社会への影響を最小限にして育てられた養殖の水産物の証。

海のエコラベル 対航可能な漁車で頂られた 水産物 MSC認証 www.msc.org/jp



SDGsアクション記録表

### 「SDGsアクション」参加率の推移



また、2023年度は、環境省の推進する「デコ活(脱炭素につながる新しい豊かな暮らしを創る国民運動)」<sup>※1</sup> の一環として 開催された、「従業員参加型エコアクションチャレンジ(通称:ONE TEAM CHALLENGE)」にも参加しました。本取り組みは、NTTコミュニケーションズ株式会社(以下 NTT Com)とエヌ・ティ・ティ・コムウェア株式会社(以下 NTTコムウェア)が主催したものであり、NTT Comが提供するアプリケーション「Green Program for Employee」<sup>※2</sup> に実践したエコアクションを登録すると、自身のエコアクションによるCO2削減成果を数値として確認することができるようになっています。脱炭素への取り組みをより身近に「自分ごと」として捉え、個人から企業、企業から社会に脱炭素活動を加速させることを目指した取り組みであり、業界を超えた13社が参加しました。YKK APからは882名が参加し、21日間のチャレンジで7054.9KgのCO2削減量となり、従業員の環境への知識・関心も高まりました。











※1 環境省「デコ活(脱炭素につながる新しい豊かな暮らしを創る国民運動)」のホームページ

 $https://ondankataisaku.env.go.jp/cn\_lifestyle/index.html \;\; \Box$ 

※2 「Green Program for Employee」は、NTT Comが企業向けに提供する従業員の環境行動変容を支援する人材育成プログラムです。 https://ondankataisaku.env.go.jp/decokatsu/activity/206.html 🖳

#### <2023年度 環境・SDGs関連の教育実績>

月	内容	対象	受講者数
4月	環境管理教育(営業拠点が遵守すべき項目)	営業拠点の管理責任者・環境担 当者	24名
5月	新入社員教育	全国採用の新入社員	135名
	SDGsアクション	全従業員	15,474名
6月	廃棄物リスクマネジメントセミナー	各拠点の環境責任者・マニフェ スト交付者	228名
	環境eラーニング教育(環境自覚教育) ※パソコン環境のない従業員には、同内容の集合教育・自主学習を実施しています。	全従業員	14,237名
7月	内部監査員養成セミナー	環境ISO担当者	47名
8月・9月	海外赴任前研修	海外赴任予定者	7名
9月	環境省の推進する「デコ活」の一環として開催された「従業員参加型エコアクションチャレンジ(通称:ONE TEAM CHALLENGE)」に参加	参加希望者	882名
11月	eラーニングによるSDGsの学習	全従業員	11,273名
1月~2月	カーボンニュートラルアクション	全従業員	14,831名
2月	海外赴任前研修	海外赴任予定者	15名
2月~3月	サステナビリティ研修	国内・海外YKK APグループ (関係会社含む)全社員	8,564名

# 気候変動(カーボンニュートラル実現に向けて)

関連するSDGs











世界的にカーボンニュートラルに対する意識が高まる中、YKK APは2050年実現に向けて、事業活動の全ての工程で温室効果ガスの削減や気候変動への適応 に取り組んでいます。

さらに達成年度の2040年への前倒しを目指し、「モノづくり」ではCO2削減に貢献する設備投資を加速します。

## ■方針・考え方

### 社会的背景

脱炭素・カーボンニュートラルの実現を目指すうえで、建築物におけるCO<sup>2</sup>削減も重点テーマとなっています。日本の建築物におけるエネルギー消費で大きなウェイトを占める冷暖房エネルギーの削減には、建物の外皮の断熱性能を高めるのが不可欠で、中でももっとも熱の出入りが大きい開口部(窓)の断熱性能をあげることが非常に重要になってきています。

また、近年、猛暑や風水害の増加など、気候変動による影響が事業活動にとって大きなリスク・機会要因となっています。企業においては、エネルギー効率の改善、再生可能エネルギーの拡大を通じて、化石燃料への依存を低減し、サプライチェーン全体で脱炭素社会への取り組みを推進すること、そして、2050年には温室効果ガス排出量を実質ゼロとすることが求められています。

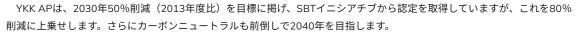
### YKK APの目指す姿

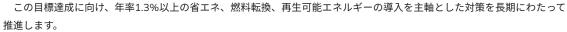
YKK APは、高断熱窓の開発・販売・普及により、建築物のCO2排出量削減に貢献します。

合わせて、調達から廃棄にわたるサプライチェーン全体のCO2排出量を最小化することにより、社会全体のカーボンニュートラルに貢献します。

## ■環境長期ビジョン

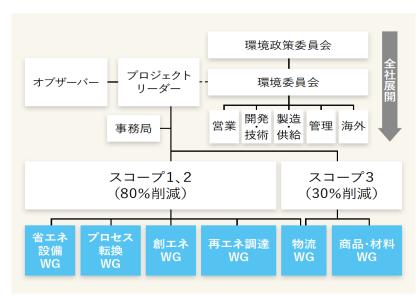
企業がパリ協定の「 $2^{\circ}$ C目標」に整合した長期CO2削減目標を設定する仕組みとして、SBT(Science Based Targets)が国際的なイニシアチブによって運用されています。



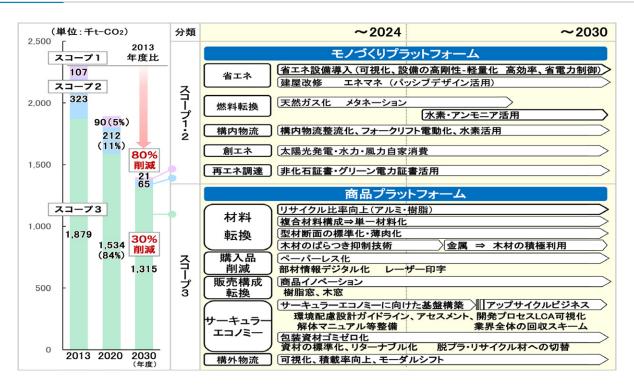




2021年6月に「カーボンニュートラルプロジェクト」を発足させました。副社長をプロジェクトリーダーに、若手技術者の参画による6つのワーキンググループを設け、各ワーキンググループでの取り組みを進めるとともにカーボンニュートラル技術ロードマップを策定しました。2030年度までにスコープ1、2では2013年比80%削減、スコープ3では同30%削減を目標に、商品とモノづくり、それぞれのプラットフォームを検討しながら、カーボンニュートラルに向けた技術開発を強化していきます。



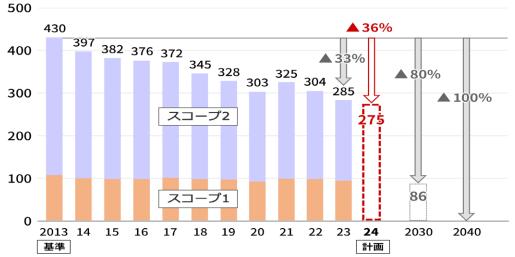
## YKK APのCO2削減目標と取り組みテーマ



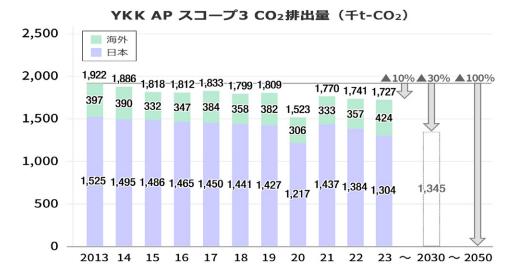
テーマ	基準年度	対象	2024年度計画	2030年度目標
【スコープ1 <sup>※1</sup> +2 <sup>※2</sup> 】 自社CO2排出量の削減	2013年度	YKK APグループ (国内+海外)	36%削減	80%削減
【スコープ3 <sup>※3</sup> 】 サプライチェーンCO2排出量の削減	2013年度	YKK APグループ (国内+海外)	20%削減	30%削減
【商品使用時】 CO2削減貢献量の拡大	2020年度	YKK APグループ (国内)	216% <sup>*4</sup>	_

- ※1 温室効果ガスの直接排出(燃料の燃焼)
- ※2 電気の使用に伴う間接排出
- ※3 スコープ1、スコープ2以外の間接排出(サプライチェーン)
- ※4 最新の2024年度計画に基づき算出

# YKK AP自社CO2排出量(千t-CO2)



※最新のCO2排出係数に基づき、過去年度分も遡って修正



※最新のCO2排出係数に基づき、過去年度分も遡って修正

## YKK APにおけるリスクと機会

リスク	・カーボンニュートラル等、社会的要請事項への対応遅れによる企業価値の喪失 ・エネルギー資源枯渇によるコスト増大
機会	・高断熱商品提供によるカーボンニュートラルへの貢献 ・サステナブル商品の開発・提供による新たな付加価値の創出

# ■2023年度の総括と今後の展開

2023年度は、CO2削減貢献量は前年を上回ったものの計画には未達でしたが、CO2排出量については、生産設備更新や太陽光発電の稼働拡大により計画を達成しました。

テーマ	基準年度	対象	2023年度計画	2023年度実	績	2024年度計画
【スコープ1+2】 自社CO2排出量の削減	2013年度	YKK APグループ (国内+海外)	33%削減	33%削減	0	36%削減
【商品使用時】 CO2削減貢献量の拡大	2020年度	YKK APグループ (国内)	185%	173%	Δ	216%**

<sup>※</sup> 最新の2024年度計画に基づき算出

個別データ、算定方法は「環境負荷情報」をご覧ください

## ■商品

## 高断熱、換気、風水害対策商品

### 温室効果ガス削減に寄与する商品や気候変動対策商品の開発・販売

#### 高断熱商品の開発(APW樹脂窓シリーズ)

地球規模でのエネルギー問題に直面している現在、可能な限りの省エネルギー化と、再生可能エネルギーの導入により、エネルギー消費量が「正味(ネット)ゼロ」となる住宅やビルの実現が求められています。

日本でも、ZEH(ネット・ゼロ・エネルギー・ハウス)やZEB(ネット・ゼロ・エネルギー・ビル)の建設促進に向け、国によるロードマップの策定や法整備が進められており、2030年には新たに建てられる建築物の平均でZEH・ZEBが実現することを目指しています。

APW樹脂窓シリーズは、世界トップクラスの断熱性能を持つAPW 430をはじめ、シリーズを通して高い断熱性能を実現しています。窓から住宅を高断熱化することで、エネルギー消費の削減はもちろん、室内の温熱環境を改善し快適な住環境を提供いたします。

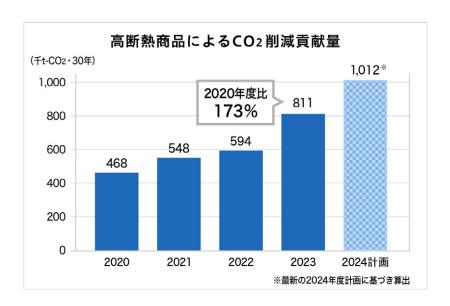


※熱質流率とは、熱の伝えやすさを表した値のことで数字が小さいほど性能がよいことになります。

#### CO2削減貢献量

このように、断熱性能の高い窓を使用いただくことにより、従来のアルミ窓に比べ、窓からの熱の出入りを抑えることができ、住宅やオフィスのCO2の削減に貢献できます。窓やガラスの種類、およびその組み合わせによりエネルギー消費量の削減効果に差があり、住宅モデル家一棟あたりのアルミ窓(複層ガラス)のエネルギー消費量を100とした場合、下表のような断熱効果を試算しました。この効果に各年度にYKK APが販売した窓セット数を乗ずることにより、YKK APとしてのCO2削減貢献量を算出しております。

	住宅用窓(戸建て新築)			
窓種	アルミ窓	複合窓	樹脂窓	樹脂窓
ガラス	複層ガラス	複層ガラス	複層ガラス	トリプルガラス
断熱性能	低い			高い
空調(冷暖房)によるエネルギー 消費量	100 (基準)	95	85	76



#### 【算出条件】

(日本LCA学会「温室効果ガス排出削減貢献量ガイドライン」に準拠)

断熱性の高い窓による、住宅の空調エネルギー削減効果(CO2削減効果)を「削減貢献量」として算出

●対象商品(サステナブル商品に準ずる)

樹脂窓:「APW 430」、「APW 330」、「プラマードH」

複合窓:「エピソードII」、「APW 410」 樹脂内窓:「マドリモ内窓プラマードU」

断熱ドア:「イノベスト」、「ヴェナートD30」、「かんたん ドアリモ」、「コンコードS30」

ビル断熱窓:「EXIMA37」、「EXIMA77」、「エピソードNEO-LB」

●従来商品

【新築】窓:アルミ複層、ドア:アルミドア

【改修】窓:アルミ単板 ●使用期間:30年間(製品寿命)

●算出方法:窓1セット当たり削減貢献量×各年度出荷セット数

●空調エネルギーの削減効果算定方法

住宅用窓について上記のように算出し、住宅用ドアおよびビル用窓は同様の条件を独自に設定して算出した。

使用ソフト	AE-Sim/Heat(建築の温熱環境シミュレーションプログラム)/株式会社 建築環境ソリューションズ
気象データ	「拡張アメダス気象データ」2000年版 標準年/(社)日本建築学会
計算地点	東京(6地域)
住宅モデル	「住宅事業建築主の判断の基準におけるエネルギー消費量計算方法の解説」の計算モデルに準拠 2階建て、延床面積:120.08m <sup>2</sup> 、開口比率:26.8%(6地域)
住宅断熱仕様	次世代省エネルギー基準適合レベル
想定生活者	4人
想定冷暖房機器	エアコン COP:3.0
冷暖房設定	暖房:20℃、冷房:27℃(就寝時:28℃)・60%

<サステナビリティデータブック>サステナブル商品について >

<サステナビリティデータブック>新築・リフォーム比率 >

<サステナビリティデータブック>樹脂窓化率 >

<サステナビリティデータブック>高断熱窓化率 >

#### トリプルガラス木製窓「APW 651」大開口スライディング

窓事業ブランド「APW」シリーズとして、新たに国産桧の集成材を利用したトリプルガラス木製窓「APW 651」大開口スライディングを2024年7月に発売 開始しました。

再生可能資源である国産木材を使用し、木製ならではの上質感のある意匠性とトリプルガラス仕様による高い断熱性能を兼ね備え、樹脂窓と共に使用いただくことで住宅の更なる高意匠化・高断熱化を目指します。





脱炭素・カーボンニュートラルの実現に向けた家庭部門における温室効果ガス排出量の削減に向け、YKK APは、開口部の高断熱化を推進してきました。一方で、2022年に住宅性能表示制度において断熱等性能等級5・6・7が新設され、2030年には断熱等性能等級5が義務化予定の日本では今後ますます住宅の高断熱化が進んでいきます。これらの動きに対応するための新しいチャレンジとして、木製窓の開発に取組みました。

YKK APは、日本の住宅における木製窓の普及と、断熱上位等級に対応した高断熱窓の拡充により、住宅の高断熱化を推進し、持続可能な社会の実現に貢献 してまいります。

#### SuMPO EPD

SuMPO EPD(タイプIII環境宣言)は、一般社団法人サステナブル経営推進機構が管理し、LCA(ライフサイクルアセスメント)手法を用いて製品の全ライフサイクルステージにわたる環境情報を定量的に開示するものです。

YKK APは2019年1月にビル用アルミ形材(中間財)、10月にビル用樹脂形材(中間財)でSuMPO EPDを取得しました。

建築物による炭素排出量の影響を改善するため、建物の運用時に関連するオペレーショナルカーボン、および建設/維持管理/耐用年数終了まで建物の生涯を通じたエンボディドカーボンの両面から、LCAによる環境影響評価に取り組みます。

(2024年4月、従来の「エコリーフ」は「SuMPO EPD」へと名称変更しました。)



Webで宣言製品を情報公開 🔲

#### 気候変動への対策商品の開発(耐風シャッターGR)

近年、日本に上陸する台風の大型化が進み、2018年の台風21号(瞬間最大風速58.1m/s)、2019年の台風15号(瞬間最大風速57.5m/s)は、各地に甚大な被害をもたらしました。

そのような気候変動への対策として、耐風性能を高めた窓やシャッター、カーポートなどの開発に取り組んでいます。

耐風シャッターGRは、風速62m/s時に風下側で発生する風に引っ張られる風圧力(負圧)に耐えることが可能な「耐風圧性能1200Pa」を確保し、標準シャッターに対して1.5倍の強度を実現しています。また、強風による飛来物の衝突性能として、重さ3kgの木材が時速55kmで衝突しても、シャッター部によって窓ガラスの割れを防ぎます。台風から窓を守るために必要なこの2つの性能を保持した耐風シャッターGRで防災・減災が可能です。



### ■標準シャッターの2ランク上の耐風圧性能を実現

さまざまな技術と工夫により耐風圧1,200Paを実現。これは窓でいえば耐風 圧2,400Paすなわち等級S-5に相当します。風速換算値は62m/sとなります。

	窓	(参考)風速換算値	窓シャッター	
等級	風圧力(正圧)	(参考)風迷揆昇恒	風圧力(負圧)	
S-1	800Pa	36m/s	400Pa	
S-2	1,200 Pa	44m/s	600Pa	
S-3	1,600Pa	51m/s	800Pa	標準シャッター
S-4	2,000 Pa	57m/s	1,000 Pa	
S-5	2,400Pa	62 m /s	1,200Pa	・耐風シャッターGR ・マドリモ 耐風シャッターGR

### 換気効果を高める商品の情報発信

新型コロナウイルスの感染防止対策を受けて、「換気」に対する関心が高まっています。換気とは室内の汚れた空気を排出して、室外の新鮮な空気を取り入れることです。

YKK APでは、窓を閉めたままでも換気ができる機能や、玄関ドアを閉めたままでも換気ができる通風ドアなど、様々な換気機能を持つ商品の開発を進めています。また、季節に合わせた換気方法や、換気効率が高くなる窓えらび、通風のシミュレーションなど、換気に関する様々な情報を発信しています。

#### 通風・換気ができる機能のある商品例



ヴェナートD30 通風デザイン



コンコードS30 通風デザイン



リモコンスリットシャッターGR

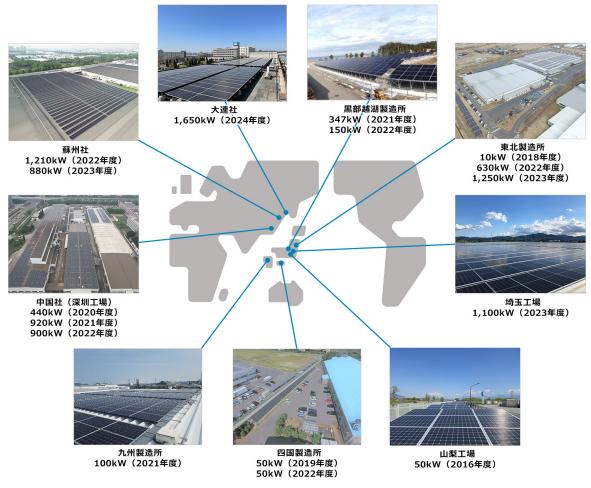
## ■モノづくり

## 自社CO2排出量削減(スコープ1+2)、カーボンニュートラルの取り組み

事業活動による自社からのCO2排出量の削減目標として、2030年までに2013年比80%削減と設定しました。そして、2040年カーボンニュートラル実現に向けた取り組みの一環である「カーボンニュートラルプロジェクト」の6つのワークグループのうち「創工ネWG」では、自社敷地内への自家消費型再生可能エネルギーの導入を推進しています。これまでに国内外9拠点に合計9,792kWの太陽光発電・小水力発電を導入しました(2023年度は年間5,400tのCO2削減に相当)。さらに、2024年度までに合計15,300kWまで創工ネを拡大し、2020年度比7,900tのCO2の削減を目標に再生可能エネルギーの導入を加速します。

また、オンサイト型太陽光発電エネルギーサービスの新たなスキームとなる「発電余剰電力融通型オンサイトPPA」の運用を2024年5月に開始し、埼玉工場 新建屋で発電される再工ネ電力を、埼玉工場旧建屋および埼玉窓工場へも託送供給することで、埼玉工場新建屋に設置された太陽光発電設備から供給される再 エネ電力を100%有効活用する体制を整えました。今後の更なる再生可能エネルギー拡大に合わせて、複数拠点間での余剰電力の融通や蓄電池の活用により、 再生可能エネルギーの最大限活用を推進していきます。

#### ■太陽光発電設備導入拠点(2024年4月時点)



<サステナビリティデータブック>再生可能エネルギー比率 〉

### サプライチェーンCO2排出量削減(スコープ3)の取り組み

#### □サプライチェーンCO2排出量算定の取り組み

YKK APは2013年度から毎年、環境省「グリーン・バリューチェーンプラットフォーム 🛭 」で算定の取り組み(目的・活用方法・算定方法・算定結果)を掲載しています。

### □購入した製品・サービスの取り組み

YKK APのスコープ3におけるCO2排出量の9割近くを原材料調達が占め、特にアルミ窓のフレームに使用するアルミ地金の調達(採掘〜精錬〜海外輸送)の 影響が高くなっています。アルミ再生地金の利用率を高めるとともに、樹脂窓の普及を推進することにより、サプライチェーン全体のCO2排出量を継続的に削減します。また、米国ではボーキサイトから精錬される段階でグリーンエネルギーを活用した「グリーンアルミ」の調達を進め、中国、インドネシア、インドでもそれぞれの国や地域に合わせた取り組みを加速しています。

#### □国内物流の取り組み

YKK APは、国土交通省・経済産業省・農林水産省が推進する「ホワイト物流」推進運動に賛同し、持続可能な物流の実現に向けた自主行動宣言を事務局へ 提出し、賛同企業として公表されています。この活動を通じ、物流の効率化や生産性向上に向けての取り組みをさらに推進します。

同じく「ホワイト物流」推進運動賛同企業であるサントリーロジスティクス様と、2022年度よりお互いの荷量のアンマッチを解決する、異業種企業間の輸送 共同化を実現させました。サントリーロジスティクス様の関西起点・東北行輸送を往路とし、同一車両の復路に対しYKKAP東北製造所起点・六甲窓工場行輸送 の商品・フレーム材を積載することで、トラック台数・CO2・ドライバー必要数を削減しました。今後も他ルートへ展開するため、他社との協働を模索しま

また、陸路輸送でダブル連結トラックを2023年度までに15台導入し、一度の輸送量が従来の1.8倍に向上しました。さらに輸送ルートの集約や端数荷物の合 積みによる積載性向上といった「幹線リレー輸送」、「共同配送」や「隔日配送」などの二次配送、鉄道コンテナを利用するなどの「モーダルシフト」の導入に より、CO2排出量を継続的に削減します。

#### YKK APの自主行動宣言内容

No.	取組項目	取組内容
1	パレット等の活用	バラ積みからパレット積みの比率を上げ、荷役時間の削減を図ります
2	発荷主からの入出荷情報等の事前提供	入出荷日付情報を事前に提供することにより、荷さばき・検品作業の効率化を図ります
3	集荷先や配送先の集約	他社との共同配送を提案し、配送効率向上を図ります
4	納品日の集約	隔日配送化を推進し、配送回数の削減を図ります
5	異常気象時等の運行の中止・中断等	異常気象が発生した際やその発生が見込まれる際には、物流事業者と協議し、無理な運送依頼は行い ません
6	車両の大型化	まとめ輸送により輸送回数の削減を図ります



積載効率向上のために導入したダブル連結トラック

### □国際物流の取り組み

商品・部品の輸出入において、積載効率を考慮した荷姿・包装設計、拠点最適化を行い、海上輸送コンテナ数の削減に取り組んでおります。

YKK AP大連社、蘇州社では日本向け輸入コンテナ内の荷姿最適化に取り組んでおります。一例として樹脂フレーム材では、包装仕様・積載方法変更により 該当アイテムのコンテナ数を52%削減しました。

黒部製造所からYKKAP アメリカ社への設備輸出においては『デザイン・フォー・ロジスティクス』方針のもと、設備のモジュール化・分割設計、突起物取り 外しと再組立容易化、荷姿設計の工夫などにより、輸出コンテナ数を20%削減しました。

船便数の削減にも取り組んでおり、日本国内在庫拠点の再編によって同一商品の輸入コンテナ差し向け地の集約を進めております。

#### ・大連樹脂フレーム材 積載方法変更



48本/パレット



100本/パレット

# 資源循環(サーキュラーエコノミー)

関連するSDGs







YKK APではYKKグループ環境ビジョン2050に基づき、事業活動による投入資材、現場資材の削減、廃棄物の発生抑制、再使用、再生利用の3R活動<sup>※1</sup>、不良 品発生抑制に取り組み、循環型社会の構築を目指します。

※1 リデュース(Reduce)、リユース(Reuse)、リサイクル(Recycle)の3つのR(アール)の総称。

## ■方針・考え方

## 社会的背景

今日、全地球的規模で大量生産、大量消費、大量廃棄が行われ、資源の枯渇、廃棄物処分場のひっ迫および周辺の汚染が環境問題として懸念されています。 また近年、アジア各国の輸入規制による廃プラスチックの滞留、海洋プラスチックによる世界規模での環境汚染が浮き彫りになっています。

SDGsではターゲット12「つくる責任、つかう責任」において、持続的な生産消費の形態を確保していくことを資源循環に関わる計画として制定しています。

日本では、2000年に「循環型社会形成推進基本法」が制定され、資源の有効利用が進められています。さらに2022年4月からは「プラスチックに係る資源 循環の促進等に関する法律」が施行され、資源循環を促進するための仕組みづくりが進められています。

### YKK APの目指す姿

リサイクルをせずに廃棄物を埋立処分することは埋立処分場残余年数を縮めることになります。YKK APでは廃棄物が複合物や混合物のような再利用していくことが難しいものであっても埋立処理とはせずリサイクルによる処理を進めています。今後は、投入資材、施工現場資材の削減、輸送時の不良品発生抑制に取り組みまた、サーキュラーエコノミーの考え方に基づき社内で発生する不要物を最大限有効利用していくことで排出量を抑制し循環型社会の構築に寄与することを目指します。

## ■環境長期ビジョン

YKK APは廃棄物を排出する事業者の責務として製造工程にて投入する資材の削減、商品施工工法の見直しによる現場資材の削減、輸送による不良品発生抑制と、排出物のリサイクル、廃棄物の削減のため発生抑制(リデュース)、再使用(リユース)に取り組み、環境負荷の低減を進めています。

## 中長期計画

### action1 リサイクル率の向上と維持

廃棄物のリサイクル処理を継続し、2024年までに国内・海外製造拠点のリサイクル率99%以上を目指す。

### action2 廃棄物の削減

2024年までに国内・海外製造拠点の廃棄物17%削減を目指す。

### action3 商品への投入資材削減と再生材活用

包装資材、商品施工において投入資材を削減する。 樹脂商品のPVCリサイクル材使用率を向上させる。

### YKK APにおけるリスクと機会

リスク	・産業廃棄物処理に関わる法令違反、不適正処理による社会的信用の失墜 ・廃棄物処理先の減少による処理費用の高騰 ・商品の輸送不具合による不良品返品発生
機会	<ul> <li>・廃棄物に係るコンプライアンス順守の維持による安定した事業活動の継続</li> <li>・埋立廃棄物量削減による最終処分場のひっ迫回避への貢献(地球環境負荷低減)</li> <li>・廃棄物のリサイクルとリサイクル材の使用による循環型社会構築への貢献</li> <li>・製造工程における投入資材と排出物の抑制によるコスト削減と環境負荷の低減</li> <li>・商品施工技術の進展による品質向上と現場資材の削減</li> </ul>

## ■2023年度の総括と今後の展開

## action1 リサイクル率の向上と維持

YKK APのゼロエミッションの定義は「事業活動に伴って発生する排出物<sup>※2</sup>のリサイクル率<sup>※3</sup>を97%以上にすること」としています。

#### ■リサイクル率向上への取り組み

これまで単純焼却・埋立処分となる産業廃棄物の排出状況を調査しリサイクルへの転換を進めてきました。

2023年度国内製造拠点のリサイクル率は100%でゼロエミッションを達成しています。これで2005年度から19年連続でゼロエミッションを達成しております。海外製造拠点においてはダブリン工場、蘇州社、ボルーカ社において汚泥の増加によりリサイクル率88%です。

汚泥、廃棄物をリサイクルへ転換することでリサイクル率向上を目指していきます。

※2 有価物、再資源化廃棄物、単純焼却・埋立廃棄物を合わせたもの。

※3 リサイクル率は以下の式で算出しています。



### 《言葉の定義》

有価物量:自ら利用する予定がないが価値があり、売却できるもの

再資源化廃棄物量:自ら利用する予定がなく何らかの原材料や熱源として利用されるもの 単純焼却・埋立廃棄物量:原材料、熱源として、利用されず焼却または埋立処理されるもの



## action2 廃棄物の削減 YKK APグループ (国内+海外製造拠点)

テーマ	基準年度	2022年度実績	2023年度実績	2024年度計画
廃棄物原単位 <sup>※4</sup> の削減(国内+海	2016年度	排出量 26%削減	排出量 15%削減	排出量 17%削減
外製造拠点)		原単位 40%削減	原単位 35%削減	原単位 48%削減

※4 売上高当たりの廃棄物排出量

#### ■廃棄物削減への取り組み

### 国内製造拠点:

2023年度は複層ガラスの生産増加により1,149t(2022年度比)増加となりました。

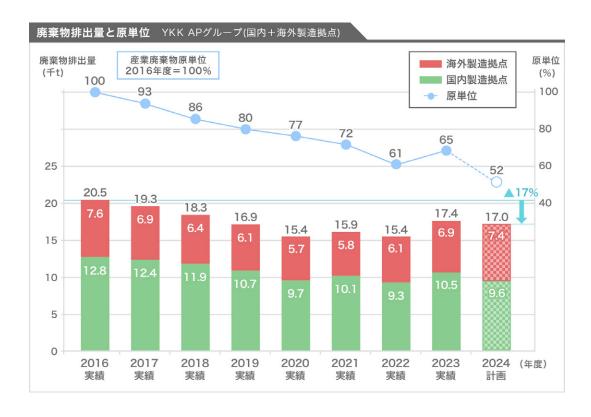
2024年度は複層ガラスの不良低減、ガラス屑の有価物化により829t(2023年度比)削減を見込んでいます。

廃棄物の状態、排出状況を検証し、混合廃棄物の選別等、ひと手間かけて有価物化することに引き続き取り組み廃棄物排出量抑制に努めます。

#### 海外製造拠点:

2023年度は中国社、インドネシア社、ボルーカ社にて増加し804t(2022年度比)増加となりました。

2024年度は製品生産業の増加により427t(2023年度比)増加が見込まれています。



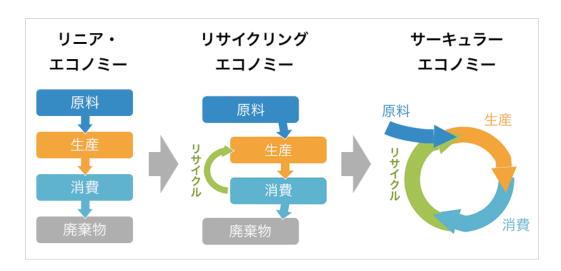
## ■商品

## 廃棄物の削減とリサイクル

YKK APでは商品を出荷した後、流通過程、使用中、使用後に発生する環境負荷が最小限となるよう資源循環を考慮した商品の開発、環境負荷の低い商品を 提供する仕組みの構築に取り組んでいます。

### サーキューラーエコノミー

商品のライフサイクルを通じて廃棄物の発生を抑制するため、廃棄物発生要因を分析し、サーキュラーエコノミーの概念を取り入れ持続可能な資源の利用を 進めてます。



### アルミニウム投入資材の削減とリサイクル

窓やカーテンウォール、カーポートやエクステリア商品などYKK APの商品の素材にアルミニウムを使用しています。アルミニウムは地金を新造するのに比べるとリサイクルする際に使用するエネルギーが少ない金属です。

YKK APでは社内の製造過程で生じる端材(社内リターン材)は既に100%を達成しており、現在は使用済みアルミサッシやタイヤホイールなどの市中リサイクル材を活用し社外品リサイクルの割合を高める取り組みを進めています。

また、カーボンニュートラルへ貢献することを目的として米国ではボーキサイトから精錬される段階でグリーンエネルギーを活用した「グリーンアルミ」の 調達も進め、中国、インドネシア、インドでもそれぞれの国や地域に合わせた取り組みを加速しています。

市中リサイクル材の投入を増やすため、四国製造所ではアルミ鋳造設備の再構築に着手しリサイクル炉を導入し2023年9月、稼働を開始しました。

社外品リサイクリル率は2023年度33%を達成しました。2024年度は41%を目指し、今後、黒部製造所、東北製造所、九州製造所へリサイクル炉導入を進め、2030年度100%を目指していきます。



市中リサイクル材



四国製造所 リサイクル炉

アルミリサイクルへの取り組み詳細は以下のリンクに掲載されています。

カーボンニュートラル実現に向けて - 窓メーカーによるアルミリサイクル率100%への挑戦 📙

### 樹脂投入資材の削減とリサイクル

樹脂フレーム材、樹脂窓の製造工程では効率的な生産により樹脂端材、切粉の発生抑制に努めています。発生した端材、切粉については再び資源として樹脂材へ再生させ、そのリサイクル率の向上に取り組んでいます。また、樹脂端材の新規用途の開発も積極的に行っています。2019年度より樹脂端材を再生し複層ガラスのガスケット原材料や樹脂窓のフレーム材とすることを開始しました。これらにより社内リサイクル率(端材再利用)は2023年度末の時点で45%達成しています。リサイクル設備の新規導入、新規用途開発により今後2024年度末までに100%を目指していきます。





(左) 樹脂窓の製造過程で発生する樹脂端材 (右) 樹脂端材から得た再生原料を使用した樹脂形材 (灰色部分がリサイクル材)



YKK APは環境省が展開するキャンペーン「プラスチックスマート」に賛同し、弊社の取り組み事例2件をご紹介いただいています。

(複層ガラス用ガスケットへの再利用)

https://plastics-smart.env.go.jp/case?\_token=SQfo28b73ES37GjCOnAuexVvOJ2mBXZWlypusrrO&case=3184 📮

(濃色フレーム材のリサイクル)

 $https://plastics-smart.env.go.jp/case?\_token=uXmDLwzGYrwl6dOE7UyBl3lw0Etuc5BGa02aikAN\&case=4897 \ \ \ \Box$ 

使用済み樹脂窓のリサイクル実現に向けて業界団体を中心に組織された「樹脂窓リサイクル検討委員会」にYKK APは、委員として参画しています。同会では施工され使用後の樹脂窓を回収・リサイクルするシステムの構築に向けて産官学連携で取り組みを進めています。同会で2024年1月に「樹脂窓リサイクルビジョン」を発表しています。

YKK APは樹脂窓メーカーとして主体的に樹脂窓リサイクルの取り組みを加速させ、他社製品も含めた使用済み樹脂窓由来の再生原料を使用した"マドtoマド"リサイクルによる商品の2024年度中の実用化を目指します。



樹脂窓リサイクル検討委員会 定例会の様子

使用済み樹脂窓リサイクル実現に向けた取り組み詳細は以下のリンクに掲載されています。

STOP! 使用済み樹脂窓の埋立処分。産官学連携による「樹脂窓リサイクルビジョン」の発信と"マドtoマド"リサイクルへの挑戦 🖳

### 包装資材の削減

輸送する商品、部品、原材料に応じて、環境負荷の少ない適正な包装となるよう取り組んでいます。 社内拠点間、ルート配送等、定常的な輸送については固縛シートなど再利用できる包装形態への切替を進めていきます。 ワンウェイとなる輸送の場合は包装資材の種類ごとに(きず、へこみなど防止のため)必要最小限の包装とし使用量を減らしていきます。マイクロプラスチック\*5をはじめとした海洋プラスチック問題も考慮の上、包装資材に関わる環境負荷軽減に取り組んでいきます。

### ・包装資材削減の考え方

3R + Renewable	取り組み事項・検討事項		
Reduce 減らす	簡易包装による最小限の包装へ		
Reuse 再利用	通箱、パレット、固縛シート等を回収し再び使用		
Recycle 再生利用	再生原料を使用した包装資材へ切替		
Renewable 再生可能資源利用	バイオプラスチックを原材料とする包装資材へ切替		

### ■商品輸送時の包装改善例

### (これまで)



ストレッチフィルムを巻いてパレットごと商品を固縛。 ストレッチフィルムは一度限りの利用。

### (切り替え後)



繰り返し利用できる包装資材「固縛シート」を開発。 商品輸送後、回収し再利用。意匠登録:1696845 2023年度 社内拠点間商品輸送の66%に適用。

※5 直径5mm以下の微細なプラスチックのごみ。ストローや食器、レジ袋などの廃棄されたプラスチックごみが海の中で分解され、プランクトンや魚貝類、海洋生物の体内に蓄積されるなどさまざまな影響が出てきていると言われています。行政や大学等でも実態調査や対策に向けた取り組みが進められています。(樹脂窓は社内外で適正に管理、リサイクルされています。)

### 商品施工技術の進展(省力化・乾式化による施工品質の向上)

少子高齢化の影響により建設業界でも高齢化と人手不足が進む中、施工現場では熟練技術を必要としないシンプルな商品や技術の需要が高まっています。 YKK APでは、省施工化や乾式施工化など、新しい施工技術の開発及び普及の促進に取り組み、工期の短縮や現場資材の削減を進めるとともに、施工品質の向上を実現します。

### カバー工法への取り組み 「かんたん マドリモ」

既存の窓枠を取り壊すことなく、新しい窓とドアをかぶせて取り付けるカバー工法を採用した窓のリフォーム商品です。従来の工法では、壁まで取り壊す工事によって、騒音や粉塵が発生するとともに工期が長く、コストアップにもつながっていました。

しかし、新しい窓をかぶせて取り付ける「かんたん マドリモ」のカバー工法によって、足場などの無駄なコストを省けるとともに1窓あたり約半日で施工が 完了するメリットがあります。それにより、従来工法よりも施工技能者の拘束時間を短くすることが可能となり、人手不足の中にあってもスムーズな施工が可 能となります。

また、従来のカバー工法では、既存枠と新設枠の隙間にシーリング材を注入しなければならず、施工技能者の力量が影響していました。しかし、「かんたんマドリモ」では、気密シートを貼り付けるだけの「ノンシールカバー工法」を採用しているため、個人の施工技術に影響されずに施工品質を保つことができます。工期の短縮と施工技能者の作業負担を実現しながらも施工品質の確保を実現する工法になっています。







「かんたん マドリモ」リフォーム施工の流れ

画像を拡大する 🔲

### 乾式化への取り組み 「ソラリア」

テラス・バルコニー向け商品「ソラリア」囲いでは、ねじの種類を半分に、使用する本数を4分の3に抑えています。また、シーリング箇所を集約するとともに集水部品まわりの乾式化によってシーリングの使用量を20%削減しました。

従来の商品に比べ、施工時間の短縮と品質向上を実現しています。





「ソラリア」屋根 施工イメージ





「ソラリア」囲い 施工イメージ

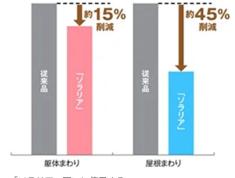
### ■優れた施工性と完成品質の向上

YKK APでは熟練工の高齢化などによる職人不足に配慮した、省施工化を進めています。

「ソラリア」囲いの場合では、ねじ種類を半減、ねじ本数を約25%削減、防水シーリングの使用量を 屋根まわりにおいて約45%削減 $^{*6}$ 。また、「ソラリア」屋根の場合では、ドレイン(集水部品)まわり の乾式化によりシーリング箇所の削減を行い、屋根・囲い共に施工性の向上を図っています。

その結果、従来に比べた施工時間の短縮と、完成品質の向上を実現しています。

※6:対積雪強度20cm 関東間2間×6尺 R型 下から施工 開口部を除いた仕様において



「ソラリア」囲いに使用する シーリング使用量比較

### 非溶接工法への取り組み 「ビル用サッシ 非溶接工法」

モルタルを充填する湿式施工で、従来の溶接工法に替わる新しいサッシ施工の工法です。溶接の代わりに材料の硬化を利用した樹脂材を充填し、サッシ本体と駆体を固定します。溶接作業に必要な電源の確保が不要になるだけでなく、火気を使用しないため防火対策や、火花養生の工程の省略にもつながります。また天候に影響されずに施工することができるため、工期の安定にも貢献します。



画像を拡大する 😃

## ■モノづくり

### RPFの製造

廃棄物をひと手間かけ価値のあるものへ再生することで弊社内で発生する廃棄物削減を進めています。 廃プラスチック、紙くずはそのままであれば、廃棄物となりますが、RPFを製造することにより価値のあるものに生まれ変わります。 2023年度は投入する廃棄物(原材料)の組み合わせを拡大し212t/年RPFを製造しました。

RPF製造製造への取り組み詳細は以下のリンクに掲載されています。

「2050年までに環境負荷ゼロを目指すYKK APの"攻める環境管理"による資源純化のアクションとは」 🖳

### RPF原材料





RPF製造設備 (黒部越湖製造所)

### 有価物化への取り組み

ガラスくず等、廃棄物はリサイクルで処理され、原材料として再生となりますが、更に有価物化することにより廃棄物削減を進めています。 廃棄物の排出から、収集運搬、処分までマテリアルフロー全体で捉え、処理が適正であるか、効率化できないか検証し有価物化を進めていきます。

### 廃プラスチック類の分別回収

廃プラスチック類は外見だけでは材質が分からないため、混ぜてしまうとサーマルリサイクルでの処理となります。そのため、YKK APでは、製造ラインでの材質ごとの分別の徹底を進めています。各製造拠点ではプラスチックを部材、包装資材の種類、材質、色ごとに分別回収し、有価売却またはマテリアルリサイクルを行っています。



黒部越湖製造所 分別回収



九州製造所 分別回収

### 木粉の有価物化

富山水橋工場では木質インテリア製品を製造しています。原材料のMDFを切断する際、木粉が発生します。木粉は飛散するため取り扱いに難があり、廃棄物として処理をしていました。

木粉をペレット化するための製造設備(ペレタイザー)を導入し、2023年度は501t有価売却しました。







ベレット

### 破砕機の導入

樹脂端材リサイクルの効率化を図るため、各拠点に破砕機の導入を進めています。破砕により形状の均一化を図ることで、運搬時の積載効率を向上するとと もに、社内リサイクル、排出先での取り扱いが容易になりました。



チップ状にした樹脂端材

## 運送業者への教育



運送業者への教育

YKK APでは運送を依頼している運送業者49社の管理者およびドライバー1,252名を対象に、荷扱い教育・安全教育・環境教育を、コロナ禍の影響を受けて20年度から継続して通常の集合教育に代わり、ソーシャルディスタンスを維持できる分散教育に変えるなど工夫をして実施しました。

輸送上の不具合による不良返品削減活動を強化することで廃棄物削減に継続的に取り組んでおり、 2023年度は前年に比べ、不良返品率を7ポイント削減することができました。

今後も、取引先関係業者とともに、環境意識の向上に努めていきます。



関連するSDGs







YKK APでは、社会との共存共生のため、取水量の削減や排水の環境負荷低減を行い「持続的な水利用の実現」に向けた取り組みを推進しています。

## ■社会的背景/YKK APの目指す姿

## 社会的背景

国際連合の「世界人口白書2021」によれば、世界の総人口は2021年時点で約78億7500万人とされており、2050年には約97億3,000万人に増加するという 予想があります。

また国連世界水開発報告書2023によると水の使用量は過去40年間で世界的に年間約1%ずつ増加しており、人口増加と社会経済的発展の組み合わせにより、2050年まで同様の割合で増加すると予想されています。 上記のような背景を受け2050年には、深刻な水不足に見舞われる人口は、39億人(世界人口の40%以上)となる可能性もあると予想されています。

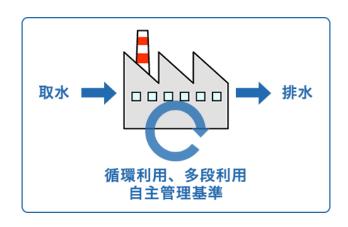
こういった中、SDGs.6の達成のため企業においても取水量の削減や汚染の防止などを行い安全な水資源の持続可能な利用が求められています。

### YKK APの目指す姿

YKK APの事業活動の中でも水を使用しています。水を重要な資源と考え地域と共に持続可能な利用を目指していきます。

### 事業活動と水の関わり

YKK APでは主に生産工程において、洗浄水や冷却水として水の利用があります。地域によって規制や制限が異なりますが、取水については循環利用の推進による削減、排水についてはより厳しい自主管理基準を用いて汚染の防止に努めています。



## ■環境長期ビジョン

YKK APでは、取水の削減、排水の負荷低減を行い、地域と共生しながら持続的な水利用の実現に向けて取り組んでいきます。

### YKK APにおけるリスクと機会

	短期	長期
リスク	工場からの異常排水の排出による周辺地域の汚染 使用量の増加による渇水、地盤沈下	汚染による継続利用の不可、周辺環境や生態系への影響
機会	水リスクへの対応による地域生態系の維持、保全 継続的な水資源の活用	周辺地域のみならず地球環境負荷低減、事業活動の継続

## ■2023年度の総括と今後の展開

## 2023年度の取り組みと課題

拠点ごとの取水に関わるリスクの有無や水のリサイクルによる循環使用の状況、排水の自主管理基準の強化等進めており、2023年度も継続してリスクが高くなる可能性のある海外の主要製造拠点においてYKKグループ独自の水リスクチェックシートを用いてリスクの把握を行いました。YKK APの製造拠点の多くは水ストレスの比較的低いエリアで活動しており直ちに脅威となるリスクは確認できませんでしたが、今後もチェックシートの内容を見直しながら水リスクに対応していく予定です。

## ■モノづくり

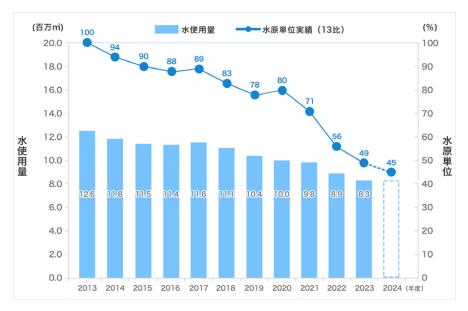
## 水使用量の削減

水使用量の削減については、当初計画より削減が進んだこともあり中期計画の前倒しでの達成を目標し、2023年度は使用量で2013年度比31%、原単位で49%の削減を目指しました。取り組み実績としては、工業用水の受け入れ量の見直しや洗浄水の多段利用、配管更新による漏洩対策などを実施し、結果として使用量で34%、原単位で51%の削減となり計画を達成しました。

【評価】○:達成、△:一部未達、×:大幅未達

テーマ	基準年度	2021年度実績	2022年度実績	2023年度実績	2024年度目標
水リスク評価	_	○ 水リスクチェックシートによる 評価の実施	○ 水リスク 評価実施 リスク低減	水リスク 評価実施 リスク低減	水リスク 評価実施 リスク低減
水使用量の削減	2013年度	○ 節水、効率化による 取水量の削減 使用量 22%削減 原単位 29%減	○ 使用量 2013年度比 29%削減 原単位 44%削減	使用量 2013年度比 34%削減 原単位 51%削減	使用量 2013年度比 35%削減 原単位 55%削減

### 水使用量の推移 YKK APグループ (国内・海外製造拠点)



※21年度より取水量の計測方法を見直しており昨年度までの数量と差異があります。

画像を拡大する 🔲

### 汚染の予防について(水質)

YKK APでは製造からの排水に関して、これまでの分析結果より統計的に算出したより厳しい自主管理基準を設定しております。また、水門などの機器に関しても緊急時の訓練や定期の点検で動作確認を行い汚染の防止に努めております。詳細なデータについては「環境データ」に記載してあります。

### 水リスク評価

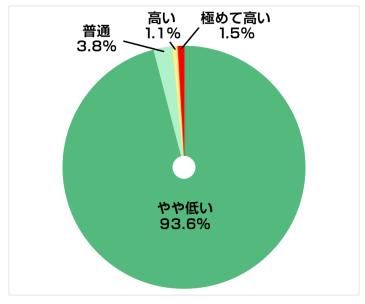
YKKグループでは独自の水リスクチェックシートを用いて評価していますが、取水リスクについてはWorld Resorce Institute(世界資源研究所)が提供する Aqueduct4.0(2023年公開)を用いて水ストレスについて評価を行いました。水ストレスは1人当たりの年間使用可能水量を5段階(1.低い~5.極めて高い)で評価しております。YKK APでは4つの拠点(中国、インド、インドネシア、カナダ)でリスクの高い地域となっていました。また、ランク別に水使用量を比較 するとリスクの高いまたは極めて高い地域での水使用量は全体の2.6%となりました。これは前年比で57,000m³の増加となり、全体に占める割合も+0.8%となりました。

原因としましては評価対象拠点の追加(カナダ)とAqueduct4.0によるリスク情報の更新があります。Aqueduct4.0では、以前よりもリスクの高い地域が増加しており、高リスクとなる拠点が増加しました。その影響もあり前年よりも全体の使用量は減少しているもののリスクの高い地域での水使用が増加する結果となりました。

今後もリスクについては継続的に把握し、優先的に削減を進めていきます。

水ストレス別水使用割合

2023年度 YKK APグループ(国内・海外製造拠点)実績 8.3百万 $\mathrm{m}^3$ 



	水使用量	<b>t</b> (m³)	水ストレス**	
拠点	2022	2023	Aqueduct3.0 (2019)	Aqueduct4.0 (2023)
エリーAP社	_	2,840	_	5
YKK AP大連社	11,270	12,861	3	5
YKK AP蘇州社	142,156	104,380	4	5
YKK APインドネシア社	71,960	81,417	1	4
ボルーカ社	13,135	11,226	4	4

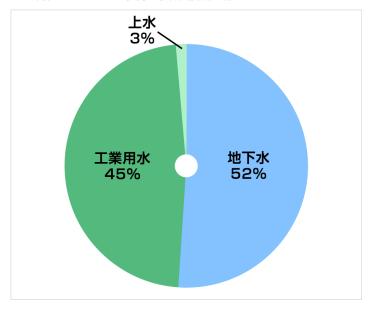
※水ストレス:1.低い~5.極めて高い

### 取水元、排水先について

取水源別のデータでは約52%が市町村等公共機関からの外部購入で、45%が敷地内からの地下水の利用となりました。排水先は多くが海や河川といった公 共水域となっております。

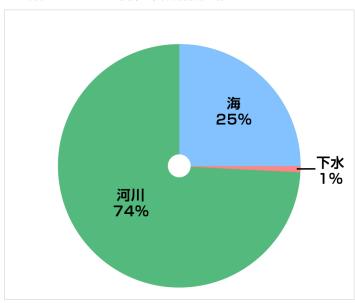
取水源の内訳

2023年度 YKK APグループ(国内・海外製造拠点)実績



排水先の内訳

2023年度 YKK APグループ (国内・海外製造拠点) 実績



<サステナビリティデータブック>水使用量(取水量)、排水量 >

## 今後の取り組み

2024年度は、KPIとして水使用量を2013年度比31%の削減を目標に水リスク評価の継続、排水負荷低減に取り組んでいきます。

テーマ	活動内容
水リスクへの対応	製造拠点における水リスクの定期的な評価の継続
水使用量の削減	節水、リサイクルの推進、技術調査
排水負荷低減	自主管理基準の継続的な見直しと監視体制強化

# 生物多様性

関連するSDGs









YKK APでは、YKKグループ環境ビジョンで掲げている「自然との共生」に向け、事業活動のライフサイクルにおいて、生物多様性の損失、影響、負荷を最小限にするための取り組みを推進しています。

## ■社会的背景/YKK APの目指す姿

### 社会的背景

1992年、ブラジルのリオ・デ・ジャネイロで開かれた地球サミット(環境と開発に関する国際連合会議)において、「気候変動枠組条約」と共に「生物多様性条約」が国際条約として合意されました。「気候変動枠組条約」では企業から多量の温室効果ガスが排出されていることから、早くから各企業は排出量の削減などに取り組んできました。一方、「生物多様性条約」では企業との関係が見え難いことから、国や自治体が主に取り組んできました。しかし、2010年名古屋で開かれたCOP10に向けて作成された報告書「生物多様性と経済学」において、生物資源や土地の利用、水や大気の浄化など、企業は生態系から多大な恩恵を受けており、生物多様性の損失は重大な経済危機を招く危険性があることが報告されました。これを受け、一部の金融機関の中では生物多様性に関連したファイナンスの取り扱いを始めました。また、生物多様性の浸透に伴い、消費者の企業に対する期待は年々高まると共に、監視の目も厳しくなってきています。2022年12月には生物多様性条約第15回締約国会議(COP15第2部)が開催され、2050年までの長期目標「自然と共生する世界」に向け30by30目標(2030年までに30%以上の陸域、海域の保全)などが採択されました。

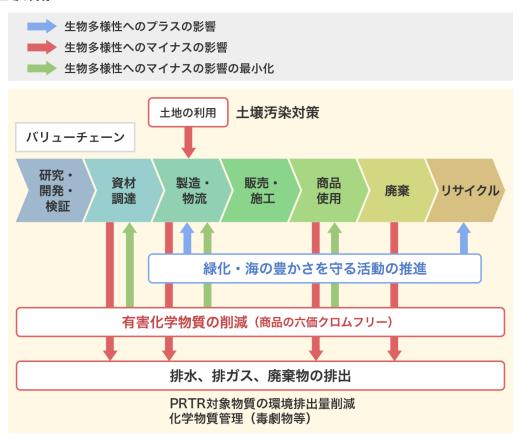
また、SDGsの達成に生物多様性は深くかかわっており、解決すべき課題の明確化が求められています。

### YKK APの目指す姿

YKK APの事業活動も生物多様性の恩恵を受けて成り立っています。事業活動の中で生物多様性へプラスとなる取り組みを進めると共に、マイナスとなる影響をできる限り小さくしていくことで、持続可能な社会づくりへ貢献していきます。多くの課題の中でも「自然との共生」を意識し、有害性の高い化学物質の使用、排出を削減し、安心・安全な商品の提供及び周辺環境との調和を目指して行きます。

### 事業活動と生物多様性の関わり

地域の自然と調和する工場の実現



以下の各段階においてそれぞれガイドライン、指針を設け、生物多様性への影響を最小化します。

調達段階	調達先に対して、「YKK APグリーン調達ガイドライン」「YKK AP化学物質管理指針」 を配付、CSRアンケート(環境に関する項目を含む)を実施し、環境に対する取り組み状況を確認
開発段階	製品構成材料中の有害化学物質含有チェックおよび再生・持続可能な資源の利用を推進
製造段階	製造で使用する有害化学物質の削減、外部への排出を抑制
使用、廃棄段階	地球環境負荷を低減するエコプロダクツの拡販、普及

# 環境長期ビジョン

YKK APでは、生物多様性条約における国際戦略並びに第10回締約国会議(COP10)における戦略計画2011-2020と愛知目標を踏まえ、2050年までに「自然と共生する世界」を実現するためグリーン調達の実施、有害物質の使用・排出の削減、環境負荷低減商品の開発、提供を行います。

# YKK APにおけるリスクと機会

	短期	長期		
リスク	工場からの有害物質の排出等による周辺 生態系の影響	工場周辺の開発による緑地の減少、自然環境の破壊などによる周辺環境や生態系への影響 化学物質摂取による健康被害		
機会	環境配慮型商品の開発、販売、拡販	サプライチェーンを含む生物多様性活動の推進による地球環境負荷低 減、事業活動の継続		

# ■2023年度の総括と今後の展開

# 2023年度の取り組みと課題

【評価】○:達成、△:一部未達、×:大幅未達

テーマ	目標・活動内容	2023年度実績	今後の課題
PRTR法対象物質の排出量削減 (YKK AP 単体)	国内工場の化学物質の使用量および排出・移 動量を把握、削減の実施	2013年度比 32%削減 (改正前)	更なる削減、代替化技術の調査、検討
商品の六価クロムフリー	サプライヤーへのヒアリングの実施 品質試験の実施	0	サプライチェーンとの情報共有、連携強化 使用状況の把握、切り替え技術
緑化活動	国内外主要拠点で緑化活動を実施	0	周辺環境や生態系への影響

# ■商品

# 化学物質管理

### 商品の六価クロムフリー

有害化学物質代替化の取り組みの一つとして、六価クロムフリーに取り組んでいます。従来六価クロムを含む薬剤を用いる化成皮膜処理は高い性能・安定性を持つため広く採用されていました。しかし人体への有害性、環境負荷の観点から削減の取り組みが行われています。YKK APでは材料、部材、部品を六価クロムフリー化することを目標としております。部品についてはサプライヤーにヒアリングを行い、切替対象数を把握するため部品サプライヤーへ含有状況調査を実施しました。調査結果より外作部品の六価クロム含有状況を把握・分析し、六価クロムフリーへの切替に向け調整を行っております。

# ■モノづくり

# 自然との共生

## PRTR法<sup>※1</sup>対象物質の環境排出量削減(YKK AP単体)

YKK APでは国内工場の化学物質の使用量および排出・移動量を把握し、削減に取り組んでいます。

PRTRの改正(2023年4月施行)により、2023年度から集計対象物質が462物質から515物質に増加し、新たに対象となった物質(以降改正後物質)を含めて実績を把握しています。

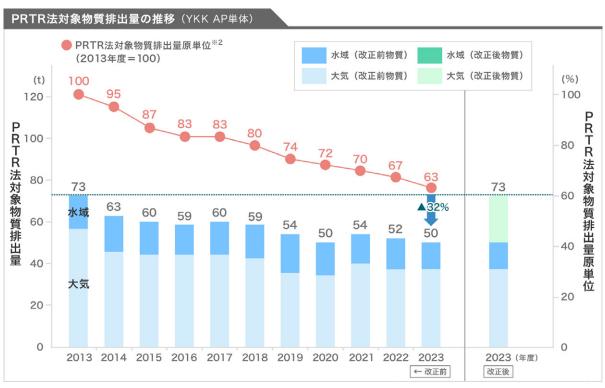
2023年度の排出量は、法改正前の物質(以降改正前物質)で50tで、2013年度73tに対して32%削減となりました。

その結果、2023年度の排出実績は改正前物質で2022年度と比較した場合では4ポイント改善し、総排出量も2t減少しました。

改正後物質を含めると排出量は73t(改正前物質:約50t、改正後物質:約23t)となります。

今後も引き続き、適正な管理・削減を進めてまいります。

※1 特定化学物質の環境への排出量等及び管理の改善の促進に関する法律



74

※2 出荷高当たりのPRTR法対象物質排出量

画像を拡大する 🔲

## 汚染の予防について(大気)

YKKAPでは生産時に発生する大気汚染物質について把握を行っております。

ばい煙発生施設からの排ガスについては定期的な分析より把握しており、過去の実績から統計的に自主管理基準を設定し汚染の防止に努めています。詳細なデータについては「環境データ」に記載してあります。

<サステナビリティデータブック>PRTR対象物質、大気汚染物質 〉

### 緑化活動の推進

海外を含む各拠点において植樹等を行い、工場や周辺地域の緑化整備を実施しています。 今後もこの取り組みを続け、緑豊かな地域環境を次世代につないでいきます。



YKK AP大連社の植樹活動

「社会貢献活動」の詳細はこちらをご覧ください



エリーAP社の植樹活動

### 海の豊かさを守る活動

海洋ごみを減らすためには、海だけではなく、陸(街)から川を伝って海に流れ出るごみを防ぐことも重要だと言われています。

YKK APでは「海ごみゼロウィーク<sup>※3</sup>」に賛同し、2023年9月24日~10月24日に開催した「SDGs月間<sup>※4</sup>」にあわせて、海の未来を守ることを目指して清掃活動を実施しました。国内・海外の各拠点や部署において、最寄りの海岸・河川、拠点周辺の道路・公共施設の清掃のほか、自治体の清掃イベントへの参加、個人ボランティアなど、さまざまな方法で取り組みました。1ヵ月間の合計で42拠点・3,175名の社員が清掃活動に参加し、可燃ごみ・不燃ごみを合わせて1,849袋を回収しました。

※3 日本財団と環境省が共同で推進する海洋ごみ削減のための清掃活動であり、強化期間には「海ごみゼロウィーク」として全国一斉清掃キャンペーンが行われています。

※4 YKK APでは、毎年9月24日(清掃の日)からの1か月間に「SDGs月間」を開催し、SDGs達成に向けた取り組みを強化しています。





黒部越湖製造所の清掃活動



岡山工場の清掃活動

# 環境データ・資料

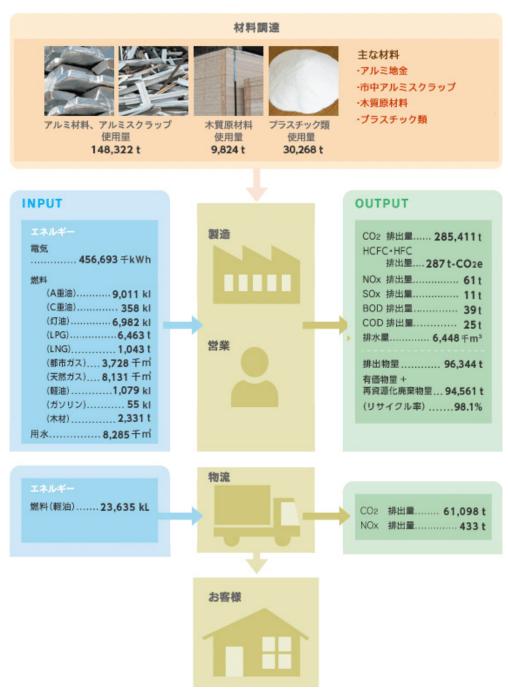
# ■環境負荷情報

# マテリアルフロー

YKK APは、自然資源としてアルミニウムの採掘原料のほか、石油資源のプラスチック類や木質原材料を使っています。建材事業では、原材料の環境負荷が大きいため、市中アルミスクラップや製造所内のリターン材、木粉などの市場のリサイクル材を投入することにより、環境負荷の低減に努めています。

## YKK APグループ(国内+海外製造拠点)

※ 対象期間: 2023年4月1日~2024年3月31日



画像を拡大する 🔲

## マテリアルフロー表

			国内	海外	合計
		アルミ (t)	115,526	32,797	148,322
材料調達	製造	木質(t)	9,824	0	9,824
		プラ (t)	23,309	6,960	30,268
		電気(千kWh)	346,184	110,509	456,693
		A重油(kl)	9,011	0	9,011
		C重油(kl)	0	358	358
		灯油(kl)	6,982	0	6,982
		軽油(kl)	713	366	1,079
	#II\ <del>/-</del>	ガソリン(kl)	30	25	55
INPUT	製造	LPG (t)	6,292	171	6,463
		LNG (t)	0	1,043	1,043
		都市ガス(千m³)	3,728	0	3,728
		天然ガス(千m³)	0	8,131	8,131
		木材 (t)	2,331	0	2,331
		用水 (千m³)	7,662	623	8,285
	物流	燃料(軽油)(kL)	18,011	5,625	23,635
		CO <sub>2</sub> (t)	216,839	68,572	285,411
		HCFC · HFC (t-CO2e)	287	0	287
		NOx (t)	53	8	61
		SOx (t)	6	5	11
	製造	BOD (t)	28	10	39
OUTDUT	表足	COD (t)	8	17	25
OUTPUT		排水量(千m³)	5,878	569	6,448
		排出物量(t)	81,698	14,646	96,344
		有価物+再資源化廃棄物量(t)	81,698	12,863	94,561
		(再資源化率)(%)	100.0%	87.8%	98.1%
	₩.hm > <del>/ -</del>	CO <sub>2</sub> (t)	46,558	14,540	61,098
	物流	NOx (t)	330	103	433

### 2023年度増減要因

材料調達:アルミリサイクル率向上によりアルミ新地金調達量は削減しています。

INPUT:省エネの取り組みにより、エネルギー使用量は減少しています。

OUTPUT: 創エネや再エネ調達の取り組みにより、CO2排出量は前年から削減しています。

### [用語の定義]

・アルミ地金・・・・・・・ アルミニウムはボーキサイトとよばれる鉱石が原料。このボーキサイトからアルミナ

(酸化アルミニウム)をつくり、電気分解してアルミニウムを取り出す (精錬)。 地金 (インゴット) は、アルミニウムを鋳型で固めたもの。

・アルミスクラップ・・・・・ 廃サッシ・アルミホイールなどが原料。ボーキサイトからの精錬に比べて電力消費量

が少なく、環境への負担を抑えることができる。

・プラスチック類・・・・・ サッシで使用する主なブラスチック類(樹脂)は塩化ビニル樹脂。

生物化学的酸素要求量。BOD排出量は年間平均濃度に年間排水総量(川への放流)

を乗じたもの。

化学的酸素要求量。COD排出量は年間平均濃度に年間排水総量(海への放流)を

乗じたもの。

二酸化炭素。温室効果ガスの一つで物流部門は輸送量(トンキロ)から簡易算出した

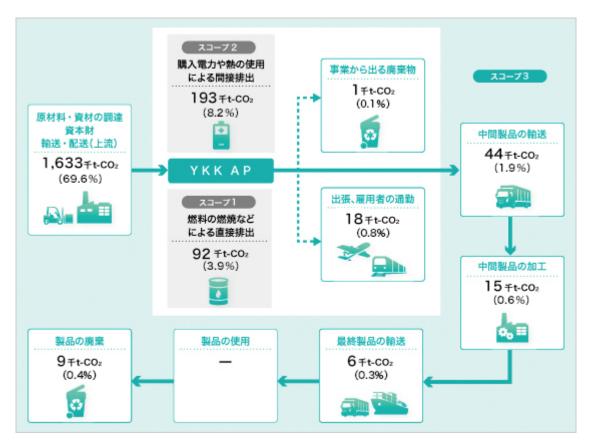
もの。

· NOx · · · · · · · · · 窒素酸化物。物流部門は調達物流・製品物流・廃棄物流を含むもの。

# 地球温暖化防止(エネルギー)

### 温室効果ガス排出量

2023年度 サプライチェーン全体のCO2排出フロー (YKK APグループ (国内+海外製造拠点))



画像を拡大する 🔲

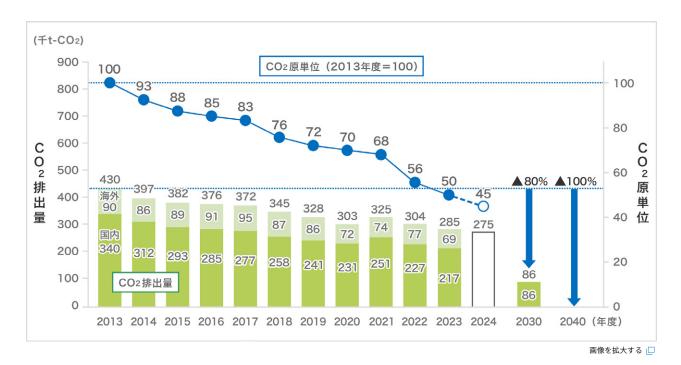
(単位:千t-CO<sub>2</sub>)

		国内	海外	合計
z	70.7	21.4	92.0	
スコーフ	スコープ2:電気使用による排出			193.4
	購入した製品・サービス	1,067.9	350.2	1,418.1
	資本財	135.4	48.8	184.2
	エネルギー関連活動	25.9	5.0	30.9
	輸送・配送(上流)	34.7	9.2	43.9
	事業から出る廃棄物	0.5	1.1	1.5
	出張	5.1	0.3	5.3
	雇用者の通勤	13.0	0.4	13.4
スコープ3	リース資産(上流)	0.0	0.0	0.0
X1 73	輸送・配送(下流)	1.1	5.2	6.2
	販売した製品の加工	13.2	1.7	14.9
	販売した製品の使用	0.0	0.0	0.0
	販売した製品の廃棄	6.8	2.0	8.7
	リース資産(下流)	0.0	0.0	0.0
	フランチャイズ	0.0	0.0	0.0
	投資	0.0	0.0	0.0
	スコープ3計	1,303.5	423.8	1,727.3
	スコープ1+2+3計	1,520.4	492.4	2,012.8

<sup>※1</sup> 後述の「YKKグループ GHG排出量算定・報告ガイドライン」および「スコープ3算定方法」に基づき算出。

## 自社CO2排出量と売上高原単位推移(YKK APグループ(国内+海外製造拠点))※2

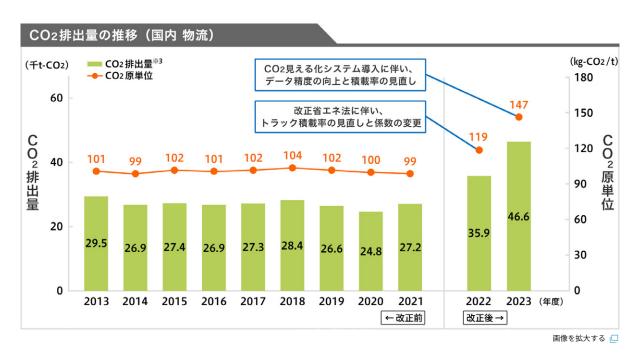
創エネ、再エネ調達の取り組みにより前年より削減しました。



※2 後述の「YKKグループ GHG排出量算定・報告ガイドライン」に基づき算出 原単位は売上高当たりのCO2排出量

### 物流

データ収集精度の向上と物流最適化を目的に物流見える化システムを導入してデータ収集方法と係数の見直しを行ったため原単位が悪化しました。

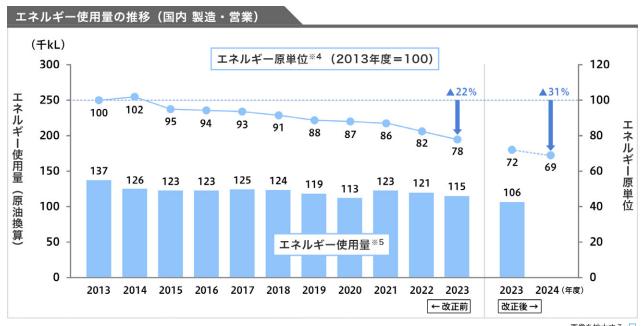


※3 「エネルギーの使用の合理化等に関する法律」の特定荷主の計算方式に基づき算出。

### エネルギー使用量

### エネルギー使用量と原単位推移(国内)

2023年度のエネルギー原単位は2013年度比22%削減となりました。 生産効率の向上、省エネ投資、運用改善を実施しました。

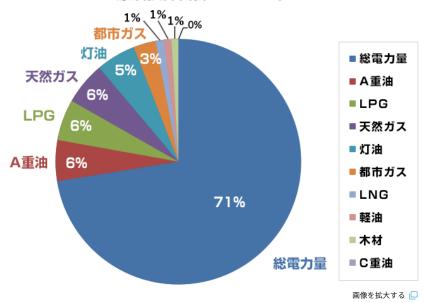


画像を拡大する 🔲

- ※4 出荷高当たりのエネルギー使用量。
- ※5 「エネルギーの使用の合理化等に関する法律」の原油換算係数を使用。 2023年度は省エネ法改正前後の係数を用いて算出

### 2023年度 エネルギー使用量内訳

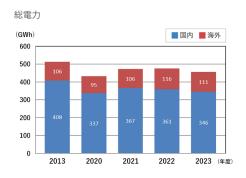
# 原油換算合計: 140.8千kL



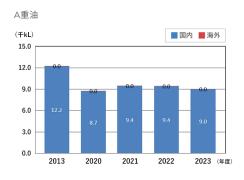
	単位	国内	海外	合計
総電力量	GWh	346.18	110.51	456.69
うち再生可能エネルギー量(再エネ率)	GWh	51.86 (15%)	22.62 (20%)	74.47 (16%)
うち自家発電量	GWh	3.03	6.49	9.52
A重油	千kL	9.01	0	9.01
C重油	千kL	0	0.36	0.36
灯油	千kL	6.98	0	6.98
都市ガス	∓m³	3,728	0	3,728
天然ガス	∓m³	0	8,131	8,131
LNG	手t	0	1.04	1.04
LPG	千t	6.29	0.17	6.46
軽油	于kL	0.71	0.37	1.08
ガソリン	千kL	0.03	0.02	0.05
木材	千t	2.33	0	2.33
エネルギー計(原油換算)	千kL	106.47	34.31	140.77

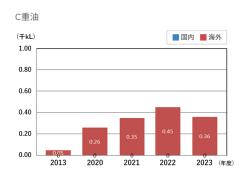
## エネルギー種別使用量の推移(YKK AP国内・海外拠点)

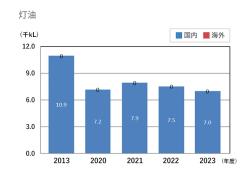
A重油などの液体燃料から気体燃料への転換を進めています。

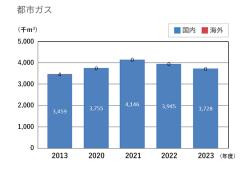


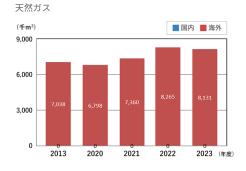


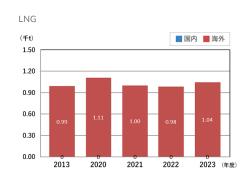


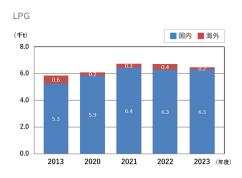


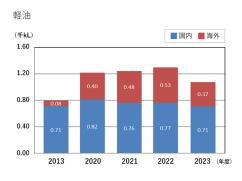




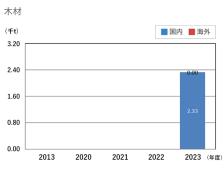












※改正省エネ法に伴い非化石燃料の追加

# 大気(YKK AP国内·海外主要生産拠点)

ばいじん、窒素酸化物については国内海外の関連設備からの排出を測定しています。それぞれの地域ごとの規制(海外の基準は法規制のみ標記)を把握し、分析結果より自主管理基準<sup>※6</sup>を設けて早期の異常把握に努めています。

※6 自主管理基準値=Ave±2σ(Ave:平均値、σ:標準偏差)

		ばいじん(g/Nm³)					窒素酸化物(ppm)				
施設	工場	国排出 基準	市・町 協定値	自主排出 基準	2023年度 測定最大値	判定	国排出 基準	市・町 協定値	自主排出 基準	2023年度 測定最大値	判定
	東北	0.25	0.20	0.06	0.005	適	230	230	90	85	適
	無部	-	-	0.28	0.01未満	適	-	-	175	100	適
	四国	0.10	-	0.01	0.0038	適	150	-	75	58	適
ボイラー	九州	0.30	0.10	0.006	0.005未 満	適	-	150	75	30	適
	タンゲラン (インドネ シア)		-	-	-	-	10	000	-	9	適
	深セン (中国)		-	-	-	-	1:	20	100	14	適
	東北	0.30	0.10	0.05	0.014	適	200	200	65	57	適
	部黒	0.20	-	0.15	0.03	適	180	-	90	74	適
鋳造溶解炉	四国	0.20	-	0.02	0.0045	適	200	-	150	130	適
	九州	0.20	0.30	0.03	0.01未満	適	180	170	85	41	適
	タンゲラン (インドネ シア)	3!	50	-	3	適	-	1000	-	21	適
鋳造調質炉	東北	0.25	-	0.001	0.001	適	160	160	140	100	適
	部黒	0.20	-	0.13	0.01未満	適	180	-	140	67	適
	四国	0.20	-	0.02	0.0022	適	180	-	150	71	適
鋳造均熱炉	九州	0.20	0.01	0.006	0.005未 満	適	150	150	100	58	適
	深セン (中国)	1:	20	100	О	適	120		100	15	適
	東北	0.25	-	0.000	0.001未 満	適	180	180	65	34	適
押出熱処理炉	無部	0.20	-	0.10	0.04未満	適	180	-	90	57	適
	四国	0.20	-	0.02	0.017	適	180	-	75	42	適
	九州	0.20~ 0.25	0.03	0.012	0.01未満	適	180	150	45~ 60	50	適
	東北	0.25	-	0.003	0.001未 満	適	230	230	55	34	適
	黑部	0.20	-	0.10	0.01未満	適	230	-	50	36	適
表面処理乾燥炉	四国	0.20	-	0.02	0.01	適	230	-	75	37	適
	九州	0.20	0.01	0.008	0.005未 満	適	-	150	45	32	適
	タンゲラン (インドネ シア)	3!	50	-	13	適	10	000	-	8	適

# 水質(YKK AP国内·海外主要生産拠点)

水質については国内海外の拠点からの排水を測定しています。それぞれの地域ごとの規制(海外の基準は法規制のみ標記)を把握し、分析結果より自主管理基準 $^{**6}$ を設けて早期の異常把握に努めています。

※6 自主管理基準値=Ave±2σ(Ave:平均値、σ:標準偏差)

単位:mg/L(pH除く)

							31 1P3. C 7
項目	工場	国排水基準	都道府県 排水基準	市・町協定値	自主管理基準	2023年度 測定最大値	判定
	東北	5.8~8.6 <sup>**7</sup>	5.8~8.6 <sup>**7</sup>	6.5~8.5	6.6~8.1	最小:6.7 最大:8.1	適
	埼玉窓	5.8~8.6 <sup>*7</sup>	5.8~8.6 <sup>**7</sup>	-	6.1~8.3	最小:7.0 最大:7.9	適
	無部	5.8~8.6 <sup>*7</sup>	5.8~8.6 <sup>*7</sup>	5.8~8.6	6.0~8.4	最小:6.8 最大:7.8	適
	四国	5.8~8.6 <sup>*7</sup>	5.8~8.6 <sup>*7</sup>	-	6.0~8.4	最小:6.7 最大:7.7	適
рН	九州	5.0~9.0*8	5.0~9.0 <sup>*8</sup>	5.8~8.6	6.3~8.1	最小:6.7 最大:7.3	適
	ダブリン (アメリカ)		6.0 <b>~</b> 9.0 <sup>*7</sup>		6.0~9.0	最小:6.4 最大:7.4	適
	深セン (中国)		6.0 <b>~</b> 9.0 <sup>*8</sup>		6.0~9.0	最小:6.9 最大:7.4	適
	タンゲラン (インドネシア)		6.0 <b>~</b> 9.0 <sup>*7</sup>		6.0~9.0	最小:7.0 最大:8.0	適
	東北	120*7	120	20	7.5	12.0	適
	埼玉窓	120*7	20	-	3.4	2.2	適
BOD	黒部	120*7	15	15	5	3.6	適
	四国	120*7	30	-	20	20.0	適
	ダブリン (アメリカ)		300*7	150	51.3	適	
	九州	120 <sup>**8</sup>	20	20	15	12.2	適
COD	深セン (中国)		160 <sup>**8</sup>	1	100	78.5	適
	東北	150	150	20	3.0	5.4	適
	埼玉窓	150	50	-	6.0	4.8	適
	黒部	150	120	50	10	14.0	適
	四国	150	25	-	5	3.0	適
浮遊物質	九州	150	20	20	8	2.0	適
	ダブリン (アメリカ)		310	93	11.0	適	
	深セン (中国)		60		30	5.9	適
	タンゲラン (インドネシア)		20	4.9	2.3	適	

# YKK AP環境報告書2024

	東北	5	5	2	1	1.0未満	適
	黒部	5	-	3	0.5未満	0.5未満	適
油分	四国	5	3	-	2	1.0	適
	九州	5	5	5	1	1.0	適
	ダブリン (アメリカ)		85.3	1	8.5	0.0	適
	黒部	1	-	-	0.5未満	0.01未満	適
シアン	ダブリン (アメリカ)		0.2		0.5未満	0.0	適
	タンゲラン (インドネシア)		0.2	0.5未満	0.0	適	
	埼玉窓	-	120	-	40	53.5	適
	四国	-	60	-	25	17.0	適
窒素	九州	-	60	-	30	2420	適
	深セン (中国)		30	1	15	7.2	適
	埼玉窓	-	16	-	2	9.4	適
	四国	-	8	-	0.8	0.05	適
リン	九州	-	8	-	0.5	0.03	適
	深セン (中国)		2		0.5	0.0	適
	黒部	0.5	-	0.1	0.02未満	0.02未満	適
六価クロム	タンゲラン (インドネシア)		0.1	0.01	0.0	適	

※7:河川へ放流する場合の基準 ※8:海域へ放流する場合の基準

# 騒音(YKK AP国内·海外主要生産拠点)

騒音については各拠点定められた敷地境界で測定しています。法規制や協定のない工場でも定期的な測定を行っており地域への負荷を監視しています。

単位:db

工場	区分	国・都道府県 市・町公害防止協定 基準		自主基準	2023年度 測定最大値	判定
東北	昼間(8:00~19:00)	-	60	60	54.4	適
東北	朝(6:00~8:00) 夕(19:00~22:00)	-	55	55	54.4	適
東北	夜間(22:00~6:00)	-	50	50	49.8	適
黒部	昼間(8:00~19:00)	70	60	59	53.5	適
黒部	朝(6:00~8:00) 夕(19:00~22:00)	65	55	54	52.1	適
黒部	夜間(22:00~6:00)	63	50	49	48.5	適
四国	昼間(8:00~19:00)	70	70	65	63.0	適
四国	朝(6:00~8:00) 夕(19:00~22:00)	65	65	60	60.0	適
四国	夜間(22:00~6:00)	60	60	55	55.0	適
深セン (中国)	昼間(8:00~20:00)		60	60	58.0	適
深セン (中国)	夜間(20:00~8:00)	50		50	47.8	適
タンゲラン (インドネシア)	全日(0:00~24:00)		73	-	64.0	適

### ダイオキシン(YKK AP国内主要生産拠点)

ダイオキシン類はアルミ溶解炉が対象設備となっています。今年度も排出基準を大きく下回る結果となっており今後も適正に管理していきます。

tta≣n	工場	大気(	単位:ng/TEQ/m <sup>2</sup> N)	判定	水質(	・判定	
施設	上·物	排出基準	2023年度測定最大値	刊化	排出基準	2023年度測定最大値	刊足
	東北	5	0	適	-	-	-
フリン次級が長	黒部	5	0.028	適	10	-	-
アルミ溶解炉	四国	5	0.0024	適	-	-	-
	九州	5	0.010	適	-	-	-

# 算出条件

### 国内YKKグループ GHG排出量算定・報告ガイドライン

国内YKKグループの温室効果ガスを適切に算定・報告するためのガイドラインであり、JVETSガイドライン(自主参加型国内排出量取引制度 モニタリング・報告ガイドラインVer.4.2 2010.10.5 公表)の考え方に基づいて算定しますが、単位発熱量・排出係数等については「エネルギーの使用の合理化及び非化石エネルギーへの転換等に関する法律」(以下、省エネ法という)の値を用いて算定する。

国内YKKグループのGHG算定ルールとして、次のことを定める。

- 1. YKKグループの事業・拠点概要を事業概要一覧表に記入する。
- 2. 拠点別算定概要一覧表に算定対象範囲、算定報告書作成者、活動の種類、少量排出源を記入する。
- 3. それぞれの拠点ごとに算定報告書を作成する。 CO2排出量は、以下の式で算定する。
- 3.1 燃料の使用

CO2排出量(t-CO2)=燃料使用量(単位)×単位発熱量(GJ/単位)×排出係数(t-C/GJ)×44/12

- 3.2 電気事業者から供給された電気の使用
  - CO2排出量(t-CO2)=電気使用量(kWh)×排出係数(t-CO2/kWh)
- 3.3 熱供給事業者から供給された熱(温水・冷水)の使用

CO2排出量(t-CO2)=使用量(GJ)×排出係数(t-CO2/GJ)

3.4 廃棄物燃料(廃油から製造される燃料油)の使用

CO2排出量(t-CO2)=使用量(kl)×排出係数(t-CO2/kl)

3.5 工業プロセスに伴う排出

CO2排出量(t-CO2)=使用量(t)×排出係数(t-CO2/t)

	算定年度に実態のあった拠点・設備(休止含む)は、すべて算定対象として記入する。
排出源	排出源は、単体設備ごとに排出源No.を附する。ただし、工業プロセスボンベ・CO2消火器は、ユニット・エリアごとで排出源No.を附する。構内車両は、燃料種ごとにひとつの排出源No.を附する。
活動量	購買伝票の活動量は切捨て・丸めなどを行わないで、そのままの値を使用する。ただし、燃料(単位:L,kg)に限り、帳票システムで小数第2位を丸めた場合にはこの値を使用できる。 各拠点のCO2排出量をYKKグループ全体で合算し、その結果を小数点以下で切り捨てる。
営業拠点の活動量	活動量が把握できないところは、料金から換算して活動量を算定してもよいこととし、換算する単価は全国平均単価を使用する。
燃料	燃料の単位発熱量は、省エネ法の値を使用する。
ガソリン 軽油	営業車両は算定対象外とする。又、移動用車両で構外の使用と特定できる場合も、算定対象外とする。なお、構内と 構外の区別ができない場合は算定対象とする。
廃油	廃油から製造される燃料油(A重油相当)の排出係数は、「地球温暖化対策の推進に関する法律」(以下、温対法という)の排出係数2.63t-CO <sub>2</sub> /klを使用する。
LPG	LPGの供給事業者からの使用量が立方メートルで表示されている場合には、重量へ換算するために、LPG供給事業者に立方メートル当たりのトンへの換算係数を確認する。 供給業者への確認が困難な場合は、省エネ法定期報告書記入要領の換算係数を用いてトンに換算する。
都市ガス	気体燃料の正確な消費量を把握するため、計測時体積から標準状態体積へ換算する。補正されていないメータの計 測時温度は、気象庁による観測データを使用し、その拠点の各年度平均気温の小数点第一位を四捨五入する。単位 発熱量は、省エネ法定期報告記入要領の値を使用する。
電気	電気使用の排出係数は、環境省公表の電気事業者別の実排出係数を使用する。当該年度の値が公表されていない場合は直近の値を使用する。
工業プロセス	算定対象とする。
バイオマス	排出源として記入するが、カーボンニュートラルの考えから算定対象外とする。
少量排出源	JVETS ガイドラインの少量排出源に該当する場合には、算定対象外とすることができる。 ①当該工場・事業場の排出量の0.1%未満の排出源 ②工場・事業場の排出量が1,000t-CO2以上:     当該工場・事業場に存在する排出量10t-CO2未満の排出源     工場・事業場の排出量が1,000t-CO2未満:     当該工場・事業場に存在する排出量1t-CO2未満の排出源
	給湯用LPGボンベ、CO2ボンベ、アセチレンボンベ、非常用発電機、消火用ポンプ、CO2消火設備・消火器などで上記条件に該当する場合は、少量排出源として算定報告書に記入してもよい。

4. それぞれの拠点の算定報告書をYKKグループ算定報告書にまとめる。

### 5. 算定体制

- ・算定報告書作成者、算定報告書責任者が変更になった場合には、教育・訓練を実施する。
- ・エネルギー管理指定工場の場合は、省エネ定期報告書作成者を算定報告書作成者あるいは算定報告書責任者とする。

# スコープ3算定方法

スコープ3排出量は、カテゴリ別に以下の式で算定する。

スコープ3排出量=「活動量」×「排出原単位」

+=- <b>7</b> 11		算定方法		
	カテゴリ	活動量	排出原単位	
カテゴリ1	購入した製品・サービス	購入した原材料・資材の重量	原単位データベース <sup>※9 ※10 ※11 ※12</sup>	
カテゴリ2	資本財	資本財の調達金額	原単位データベース <sup>※10</sup>	
カテゴリ3	スコープ1,2に含まれない 燃料及びエネルギー活動	エネルギー(電気・燃料)使用量	原単位データベース <sup>※9 ※10</sup>	
カテゴリ4	輸送、配送(上流)	省エネ法特定荷主輸送トンキロ	算定・報告·公表制度排出係数 <sup>※13</sup>	
カテゴリ5	事業から出る廃棄物	廃棄物種類別処理量	原単位データベース <sup>※10</sup>	
カテゴリ6	出張	交通費支給額(出張)	原単位データベース <sup>※10</sup>	
カテゴリ7	雇用者の通勤	交通費支給額(通勤)	原単位データベース <sup>※10</sup>	
カテゴリ8	リース資産(上流)		出はスコープ1、2に含めたため、カテゴリ8では計 していない	
カテゴリ9	輸送、配送(下流)	シナリオ設定による輸送トンキロ	算定・報告·公表制度排出係数 <sup>※13</sup>	
カテゴリ10	販売した製品の加工	出荷重量	自社加工工程における重量あたり原単位	
カテゴリ11	販売した製品の使用	窓・ドア自体からの直接	排出はないため、計上していない	
カテゴリ12	販売した製品の廃棄	出荷重量	原単位データベース <sup>※10</sup>	
カテゴリ13	リース資産(下流)	他社に賃貸していないため、計上していない		
カテゴリ14	フランチャイズ	フランチャイズ主宰者でないため、計上していない		
カテゴリ15	投資	投資事業者、金融サービス提供事業者ではないため、計上していない		
	その他	上記以外で算定している排出項目はない		

<sup>※9「</sup>カーボンフットプリントコミュニケーションプログラム 基本データベースver.1.01(国内データ)」

<sup>※10「</sup>サプライチェーンを通じた組織の温室効果ガス排出等の算定のための排出原単位データベースVer2.6」

<sup>※11「</sup>LCIデータベースIDEA v.2.3」

<sup>※12「</sup>JLCA-LCAデータベース 2004年度 2版」

<sup>\*\*13</sup>「算定・報告・公表制度における算定方法・排出係数一覧」(https://ghg-santeikohyo.env.go.jp/  $\, \Box \,$ )

# **2023年度PRTR法<sup>※14</sup> 対象物質収支結果**(YKK AP単体)

(単位:t ただし、ダイオキシン類はmg-TEQ)

********	管理番号    物質名			排出量		沙弗里	除去	移動量	
官埋番亏			大気	水域	土壌	- 消費量	処理量	事業所外	下水道
31	アンチモン及びその化合物	4.1				3.9		0.1	
53	エチルベンゼン	7.0	6.5				0.5		
80	キシレン	96.7	11.6				85.1		
87	クロム及び三価クロム化合物	1.6				1.5		0.1	
243	ダイオキシン類(mg-TEQ)		0.2						
259	テトラエチルチウラムジスルフィド	3.5				2.9		0.6	
277	トリエチルアミン	9.0	6.0	3.0					
691	トリメチルベンゼン	99.1	4.8			0.1	94.1		
300	トルエン	9.1	7.8				1.3		
309	ニッケル化合物	29.7		0.7		27.7		1.4	
355	フタル酸ビス(2-エチルヘキシル)	333.7				331.7		2.0	
405	ほう素化合物	14.4		8.9		2.0		3.5	
412	マンガン及びその化合物	39.6				31.3		8.3	
438	メチルナフタレン	113.0	0.6				111.6	0.8	
448	メチレンビス(4,1-フェニレン) =ジイソシアネート	160.5				158.7	1.4	0.4	
461	りん酸トリフェニル	7.0				7.0			
579	アルファーアルキルーオメガーヒドロキシポリ [オキシエタンー1,2ージイル/オキシ(メチルエタンー1,2ージイル)](アルキル基の構造が分枝であり、かつ、当該アルキル基の炭素数が9から11までのものの混合物(当該アルキル基の炭素数が10のものを主成分とするものに限る。)に限る。)	3.3				3.3			
585	アルファー(イソシアナトベンジル)-オメガー (イソシアナトフェニル)ポリ[(イソシアナトフェ ニレン)メチレン]	46.8				46.8			
594	エチレングリコールモノブチルエーテル	24.0	21.5			0.2		2.3	
597	塩化直鎖パラフィン(炭素数が14から17までのもの 及びその混合物に限る。)	3.0				3.0			
627	ジエチレングリコールモノブチルエーテル	1.7	1.6			0.1			
731	ヘプタン	1.2	0.2			1.0			

<sup>※14</sup> 特定化学物質の環境への排出量等及び管理の改善の促進に関する法律

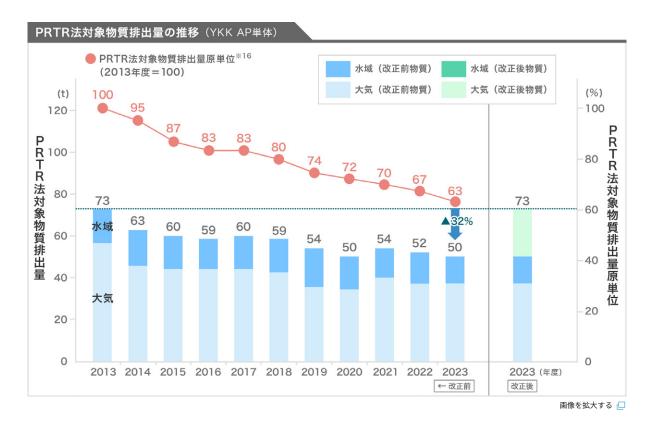
<sup>※15</sup> 青字は法改正により追加された新規物質です。

### 【算定方法】

- ・PRTR法で定められている第一種指定化学物質515物質の対象物質収支は各製造拠点での購買データや使用量を基に算定しています。
- ・取扱量が年間1t以上の物質データを記載しています。 なお、PRTR届出量に達していない事業所の実績も含まれています。

### 【用語の定義】

- ・消費量:反応原料として消費する量、または製品に含有・同伴されて場外に持ち出される量
- ・除去処理量:場内で焼却・中和・分解・反応処理などで他の物質に変化させた量
- ・事業所外への移動量: 事業活動に伴って排出される産業廃棄物を、産業廃棄物処理業者に委託して場外に移動する量



※16 出荷高当たりのPRTR法対象物質排出量

# 環境データ・資料

# ■海外データ抜粋編

# 海外の取り組み実績一覧表

Í	<b>頁目名</b>	掲載内容	
環境戦略と指標		目標と実績 (2023年度総括 →・2024年度の数値目標とアクションプラン →)	
環境ガバナンス・リスク管理		環境推進体制 → グローバルな環境経営度向上 (環境コンプライアンスの維持 →・ISO14001取得状況 →)	
ステークホルダーとの取り組み		社会貢献活動 (社会貢献活動一覧 →)	
	気候変動(カーボンニュートラル)	【スコープ1+2】自社CO2排出量の削減・【スコープ3】サプライチェーン CO2排出量の削減 →	
環境課題と取り組み	資源循環(サーキュラーエコノミー)	リサイクル率の向上と維持 →・廃棄物の削減 →	
	水	水使用量の削減 →	
	生物多様性	緑化活動の推進 →・水リスク評価 →・取水元、排水先について →	
環境データ・資料		環境負荷情報 マテリアルフロー(国内+海外生産拠点) → 地球温暖化防止[エネルギー] (温室効果ガス排出量 →・エネルギー種別使用量の推移 →・自社CO2排出量と売上高原単位推移 →)	

# 環境データ・資料

# ■サイトデータ

YKK APは、資源の有効利用とともに環境負荷物質の排出削減のため日々努力しています。 サイトデータでは、2023年度の国内および海外の主要製造所の製造品目および電力使用量等を報告します。

# YKK APの国内および海外の主要製造所

YKK APは、国内では、主に東北・黒部・滑川・四国・九州に、海外では、北米、中国、アジアなどに製造拠点をもち、それぞれの地域や国に密着した商品開発・製造・販売を行っています。

### YKK APの国内製造拠点



製造品目 住宅用建材、 ビル用建材 敷地面積 745 千m³ CO2排出量 47,487 t-CO2 水使用量 1,522 千m³

最終処分産業廃棄物量<sup>※1</sup> 0 t 化学物質排出量<sup>※2</sup> 4 t



 製造品目
 建材部品

 敷地面積
 234 千m²

 CO2排出量
 8,759 t-CO2

 水使用量
 411 千m³

 最終処分産業廃棄物量\*\*1
 0 t

 化学物質排出量\*\*2
 21 t

2 埼玉窓工場(埼玉県久喜市)

製造品目 窓、複層ガラス 敷地面積 87 千m² CO2排出量 0 t-CO2 水使用量 39 千m³ 最終処分産業廃棄物量\*\*1 0 t



 製造品目
 住宅用建材

 敷地面積
 337 Fm²

 CO2排出量
 9,493 t-CO2

 水使用量
 133 Fm³

 最終処分産業廃棄物量\*\*1
 0 t

 化学物質排出量\*\*2
 0 t

3 黒部製造所(富山県黒部市)

 製造品目
 建材製品

 敷地面積
 301 fm²

 CO2排出量
 65,455 t-CO2

 水使用量
 3,342 fm³

 最終処分産業廃棄物量\*\*
 0 t

 化学物質排出量\*2
 16 t



 
 製造品目
 ビル用建材、 住宅用建材

 敷地面積
 667 千m²

 CO2排出量
 13,085 t-CO2

 水使用量
 424 千m³

 最終処分産業廃棄物量\*\*
 0 t

 化学物質排出量\*\*
 0 t



製造品目

住宅用建材、 産業用形材

敷地面積 CO2排出量 水使用量

 $324\,\text{fm}^2$ 28,430 t-CO2

最終処分産業廃棄物量<sup>※1</sup> 9 t 化学物質排出量※2

669 <del>↑</del>m³

8 九州製造所(熊本県八代市)

製造品目

水使用量

住宅用建材、 ビル用建材、 産業用形材

敷地面積 CO2排出量  $342 \pm m^2$ 33,425 t-CO2 1,015 千 $m^3$ 

最終処分産業廃棄物量※1 0 t

化学物質排出量※2

※1 埋立処分される産業廃棄物、燃料としてリサイクルされない産業廃棄物

※2 PRTR法対象物質(取扱量1t以上)の排出量を表す

# YKK APの海外製造拠点



事業内容

ビル用アルミニ ウムサッシ、ウ インドウの製 造、販売

敷地面積 817 千m<sup>2</sup> CO2排出量 18,903 t-CO2

🚺 YKK APアメリカ社 ダブリン工場

水使用量 246 千m<sup>3</sup> 最終処分廃棄物量※1 844 t

1 YKK APアメリカ社 メーコン工場

事業内容

敷地面積 CO2排出量 水使用量

最終処分廃棄物量※1

202 千m<sup>2</sup> 2,399 t-CO2 11 千m³ 239 t



事業内容

住宅向け樹脂窓

敷地面積 57 千m<sup>2</sup> CO2排出量 395 t-CO2 水使用量 3 千m³ 最終処分廃棄物量※1 51 t



# 6 YKK AP中国社 深圳工場

アルミ建材の製 造、販売 事業内容 敷地面積 112 千m<sup>2</sup> CO2排出量 10,789 t-CO2 水使用量  $140\,\text{fm}^3$ 最終処分廃棄物量※1 0 t

# 9 ボルーカ社

事業内容

アルミ建材関連 商品の製造、販

敷地面積 65 <del>↑</del>m² 2,524 t-CO2 CO2排出量 水使用量 11 <del>↑</del>m³ 最終処分廃棄物量※1 401 t

# 4 YKK AP大連社

事業内容 樹脂建材の製 造、販売 60 <del>↑</del>m<sup>2</sup> 敷地面積 CO2排出量 2,213 t-CO2 水使用量  $13 \pm m^3$ 最終処分廃棄物量※1 6 t

# 7 YKK AP台湾社 楊梅工場

アルミ建材の製 造、販売 事業内容 敷地面積 16 千m² CO2排出量 878 t-CO2 13 千m<sup>3</sup> 水使用量 最終処分廃棄物量※1 29 t



事業内容 アルミ建材およ び建材部品の製 造、販売

敷地面積 396 <del>↑</del>m² CO2排出量 7,416 t-CO2 水使用量 104 <del>↑</del>m<sup>3</sup> 最終処分廃棄物量※1 194 t

# 8 YKK APインドネシア社

事業内容 アルミ建材およ びアルミ形材の 製造、販売

敷地面積 183 ∓m² CO2排出量 25,391 t-CO2 水使用量 81 千m³ 最終処分廃棄物量※1

※1 埋立処分される産業廃棄物、燃料としてリサイクルされない廃棄物

# 環境データ・資料

# ■環境管理会計

YKK APでは、持続可能な社会を目指して事業活動の様々な面から環境負荷低減のための取り組みを進めています。環境活動に投入する費用を明確化し、環境経営判断に活用することで2030年に向けてCO2削減やリサイクルなどの環境に関わる技術・研究等への取り組みに対して投資を促進します。また、ステークホルダーと情報を共有するため環境会計情報を開示します。

# 環境配慮投資の方針

YKK APでは、「商品」と「モノづくり」を通じて持続可能な社会づくりに貢献していくため、環境配慮型商品の開発、CO2削減・リサイクル等地球環境負荷 低減に関わる取り組みに対し、積極的な投資を進めていきます。同時に、費用対効果を明確にし、その実績をステークホルダーに対して説明していきます。

# 2023年度実績と課題

2023年度の環境保全コストは、設備投資として2,967百万円、経費関係費用として、5,366百万円でした。特に地球環境保全では、照明更新や再生可能エネルギー設備導入など前年より投資額が1.6倍となりました。環境保全対策に伴う経済効果は、収益の項目では有価物売却収入として、1,017百万円ありました。費用節減の項目では、省エネルギー政策として生産活動における生産設備の更新、積極的な省エネ投資や待機電力の削減、高効率空調への切り替え等の推進により252百万円節減、省資源・リサイクル政策では、事業活動から出てくる排出物の総量およびコスト削減のため歩留まり改善、RPF設備による廃プラの有価物化により廃棄物処理費が7百万円の節減となりました。

# 2024年度の取り組み

2024年度は、エネルギー対策においては、引き続き、生産設備や照明器具、空調設備の更新・高効率化、太陽光発電設備の導入を計画しています。廃棄物においては、事業活動から出てくる排出物の総量およびコスト削減のため歩留まり改善、樹脂市中屑の活用、RPF設備の運用効率化に取り組み、更なる環境保全を進めていきます。

# 環境保全コスト実績

集計範囲: YKK APグループ(国内) 対象期間: 2023年4月1日~2024年3月31日 単位(百万円/年)

項目/主な取り組みの	2021	年度	2022年度		2023年度	
内容及びその結果	設備投資	経費	設備投資	経費	設備投資	経費
事業エリア内コスト/公害防止コスト/ 廃水処理設備の運転管理費用	234	721	138	741	188	767
事業エリア内コスト/地球環境保全コスト/ 廃熱回収設備・高効率照明機器の導入	540	217	1,635	326	2,611	341
事業エリア内コスト/資源循環コスト/ リサイクル化の推進と減容化の推進	986	468	64	441	132	489
事業エリア内コスト計	1,760	1,406	1,838	1,508	2,930	1,597
上・下流コスト/ リサイクルシステムの構築	0	98	0	140	4	158
管理活動コスト/ ISO14001維持管理費、環境報告書発行等	7	167	11	159	26	137
研究開発コスト/ 環境配慮型製品の開発	0	2,723	18	2,755	0	3,440
社会活動コスト/緑地の整備管理費用	0	25	0	26	0	29
環境損傷対応コスト	2	0	0	0	0	0
その他のコスト/ 消防設備等の点検と管理	0	10	4	9	7	5
合計	1,770	4,427	1,872	4,597	2,967	5,366

# 環境保全効果

集計範囲:YKK APグループ(国内) 対象期間:2023年4月1日~2024年3月31日

環境パフォーマンス指標	出在	環境負荷量			
<b>境界バノオーマン人</b> 拍標	単位	2021年度	2022年度	2023年度	
CO2排出量	t	250,884	230,571	216,848	
SOx排出量	t	9	7	6	
NOx排出量	t	47	43	53	
排水量	∓m³	8,477	6,293	5,878	
BOD負荷量	t	35	25	28	
COD負荷量	t	10	9	8	
排出物発生量	t	83,828	87,417	82,109	
廃棄物最終処分量	t	118	102	96	

# 環境保全対策に伴う経済効果

集計範囲:YKK APグループ(国内) 対象期間:2023年4月1日~2024年3月31日 単位(百万円/年)

効果の内容		<b>金額</b>			
		2021年度	2022年度	2023年度	
収益	リサイクルにより得られた収入(有価物売却収入)	1,013	1,017	1,017	
事中签注	省エネルギーによるエネルギー費の節減	98	50	252	
費用節減 省資源又はリサイクルに伴う廃棄物処理費の節減		7	9	7	
合計		1,118	1,075	1,024	

# 環境データ・資料

# ■編集方針/参照ガイドライン

# 編集方針

YKK APでは2005年から2018年まで、環境への取り組み姿勢や考え方をステークホルダーの皆様により詳細に知っていただきたいという思いから、「YKK AP社会・環境報告書」(Web版)を発行してきました。

2019年度からは、環境情報により重点を置いた「YKK AP環境報告書」として発行しており、YKK APが2050年のあるべき姿として掲げた「事業活動におけるライフサイクル全体を通して"環境負荷ゼロ"を実現」に対する戦略と取り組みについて開示しています。

2024年度版では、第6次中期環境事業計画(2021年度〜2024年度)の3年目となる2023年度の取り組みについて、環境経営方針で掲げる4つの環境課題「気候変動」「資源循環」「水」「生物多様性」を切り口に、実績と課題、取り組み内容を詳しく紹介しています。「YKK AP統合報告書 2024」や「YKK APサステナビリティデータ 2024」と合わせてご覧下さい。

本報告書はYKK APの「持続可能な社会づくり」活動に対するステークホルダーとのコミュニケーションツールとして活用しています。私たちの活動について、皆様からのご意見、ご要望をお聞かせいただければ幸いです。

### 対象範囲

YKK AP株式会社 YKK AP国内関係会社 YKK AP海外関係会社

### 発行年月

2024年8月

### お問い合わせ先

YKK AP株式会社 安全環境管理部 環境管理室 〒938-8610 富山県黒部市吉田200

TEL: 0765-54-8532 FAX: 0765-54-8855

E-mail: kankyo@ykkap.co.jp 📮

### 対象期間

2023年4月~2024年3月 ※一部、対象期間外の情報も含みます。

### 次回発行予定

2025年8月

## 参照ガイドライン

TCFDフレームワーク  $\rightarrow$ 

環境報告ガイドライン2018年版(平成30年6月環境省)

Global Reporting Initiative(GRI)スタンダード 🔱

### 2024年度 YKK AP報告書体系

### ストーリー性

# 環境報告書

YKK APの事業活動における 環境負荷および環境配慮等の方針や 取り組み状況を深掘りして説明する



# 統合報告書

YKK APの企業価値、 経営・事業活動を通じた 社会課題解決への取り組みを 読み物としてわかりやすく伝える

https://www.ykkapglobal.com/ja/company/download/asset/data/report2024.pdf

# SA COLOR STORY

### 非財務

# サステナビリティデータブック

各種情報発信ツールで開示しているサステナビリティ関連情報についてデータを中心に開示するhttps://www.ykkapglobal.com/ja/sustainability/activities-data/data/



# 決算情報

データ性

※上記以外にYKKが発行するYKKグループの報告書は、This is YKK(統合報告書)、YKK有価証券報告書、YKKグループビジネスレポートがございます。

財務

# 環境報告ガイドライン2018年版との関係

項目	統合報告書	環境報告書
1.1 環境報告の基本的要件	会社概要	編集方針・対象範囲/期間 →
1.2 主要な実績評価指標の推移	財務・非財務データ	環境戦略と指標(目標と実績) <del>〉</del> 環境データ・資料(環境負荷情報) <del>〉</del>
2.1 経営責任者のコミットメント	トップメッセージ	トップメッセージ →
2.2 ガバナンス	公正な事業活動	環境ガバナンス(環境推進体制) →
2.3 ステークホルダーエンゲージ メント①対応方針	YKKグループとYKK APの理念	YKKグループとYKK APの理念 →
2.3 ステークホルダーエンゲージ メント②状況	_	ステークホルダーとの取り組み →
2.4 リスクマネジメント	コンプライアンス リスクマネジメント	環境戦略(YKK APの環境関連のリスク・機会) → グローバルな環境経営度向上 →
2.5 ビジネスモデル	価値創造プロセス 商品による社会課題解決と競争力の源泉となる「モノづくり」 成長のための事業戦略	気候変動[カーボンニュートラル] (高断熱・換気・風水害対策商品) →
2.6 バリューチェーンマネジメン ト	YKK APのバリューチェーン	環境戦略(YKK APの環境関連のリスク・機会) → 生物多様性(グリーン調達方針) →
2.7 長期ビジョン	トップメッセージ	トップメッセージ <del>)</del> 環境戦略と指標(環境戦略) <del>)</del>
2.8 戦略	マテリアリティに基づく取り組み	環境戦略と指標(環境戦略) →
2.9 重要な環境課題の特定方法	価値創造プロセス マテリアリティに基づく取り組み	環境戦略と指標(環境戦略) →
2.10 事業者の重要な環境課題	環境経営	環境課題と取り組み ・気候変動 [カーボンニュートラル]  ・資源循環 [サーキュラーエコノミー]  ・水  ・生物多様性

# GRIスタンダード対照表

開示項目	開示項目(内容)	掲載場所				
環境						
301:原材料 2016						
301-1	使用原材料の重量または体積	環境データ・資料(環境負荷情報) →				
301-2	使用したリサイクル材料	気候変動[カーボンニュートラル](エコリーフ) → 資源循環[サーキュラーエコノミー](廃棄物の削減とリ サイクル) →				
301-3	再生利用された製品と梱包材	資源循環[サーキュラーエコノミー](廃棄物の削減とリ サイクル) →				
302:エネルギー 2016						
302-1	組織内のエネルギー消費量	環境データ・資料(環境負荷情報/地球温暖化防止(エネルギー)) → 気候変動[カーボンニュートラル] →				
302-2	組織外のエネルギー消費量	環境データ・資料(環境負荷情報/地球温暖化防止(エネルギー)) →				
302-3	エネルギー原単位	環境データ・資料(環境負荷情報/エネルギー使用量) →				
302-4	エネルギー消費量の削減	環境データ・資料(環境負荷情報/エネルギー使用量) →				
302-5	製品およびサービスのエネルギー必要量の削減	該当なし(窓自体はエネルギーを消費しない)				
303:水と廃水 2018						
303-1	共有資源としての水との相互作用	$\star$ $\rightarrow$				
303-2	排水に関連するインパクトのマネジメント	水(事業活動と水の関わり) →				
303-3	取水	水(水使用量削減) →				
303-4	排水	水(水使用量削減) <del>)</del> 環境データ・資料(環境管理会計/環境保全効果) <del>)</del>				
303-5	水消費	水 → 環境データ・資料(環境管理会計/環境保全効果) →				
304:生物多様性 2016	304:生物多様性 2016					
304-1	保護地域および保護地域ではないが生物多様性価値の 高い地域、もしくはそれらの隣接地域に所有、賃借、 管理している事業サイト	該当なし				
304-2	活動、製品、サービスが生物多様性に与える著しいイ ンパクト	生物多様性(事業活動と生物多様性の関わり) →				
304-3	生息地の保護・復元	該当なし				
304-4	事業の影響を受ける地域に生息するIUCNレッドリストならびに国内保全種リスト対象の生物種	該当なし				

305:大気への排出 2016					
305-1	直接的な温室効果ガス(GHG)排出量(スコープ1)	環境データ・資料(環境負荷情報/2023年度 サプライチェーン全体のCO2排出内訳(国内+海外)) →			
305-2	間接的な温室効果ガス(GHG)排出量(スコープ2)	環境データ・資料(環境負荷情報/2023年度 サプライチェーン全体のCO2排出内訳(国内+海外)) →			
305-3	その他の間接的な温室効果ガス(GHG)排出量 (スコープ3)	環境データ・資料(環境負荷情報/2023年度 サプライチェーン全体のCO2排出内訳(国内+海外)) →			
305-4	温室効果ガス(GHG)排出原単位	環境データ・資料(自社CO <sub>2</sub> 排出量と売上高原単位推移 (国内+海外)) →			
305-5	温室効果ガス(GHG)排出量の削減	環境データ・資料(自社CO2排出量と売上高原単位推移 (国内+海外)) <del>→</del>			
305-6	オゾン層破壊物質(ODS)の排出量	該当なし(ODS)を製造していない			
305-7	窒素酸化物(NOx)、硫黄酸化物(SOx)、および その他の重大な 大気排出物	生物多様性(PRTR法対象物質の環境排出量削減(国内)) → 環境データ・資料(マテリアルフロー) →			
306:廃棄物 2020					
306-1	廃棄物の発生と廃棄物関連の著しいインパクト	資源循環[サーキュラーエコノミー] →			
306-2	廃棄物関連の著しいインパクトの管理	資源循環[サーキュラーエコノミー] →			
306-3	発生した廃棄物	資源循環[サーキュラーエコノミー] → 環境データ・資料 (環境負荷情報/マテリアルフロー) → 環境データ・資料 (環境管理会計) →			
306-4	処分されなかった廃棄物	<ul> <li>資源循環[サーキュラーエコノミー] (action1 リサイクルの向上と維持) →</li> <li>資源循環[サーキュラーエコノミー] (廃棄物の削減とリサイクル) →</li> <li>資源循環[サーキュラーエコノミー] (RPFの製造) →</li> </ul>			
306-5	処分される廃棄物	環境データ・資料 (環境負荷情報/マテリアルフロー) → 環境データ・資料 (サイトデータ) → 環境データ・資料 (環境管理会計) →			
307:環境コンプライアンス 2016					
307-1	環境法規制の違反	環境ガバナンス・リスク管理 (環境マネジメントシステム) →			
308:サプライヤーの環境面のアセスメント 2016					
308-1	環境基準により選定した新規サプライヤー	生物多様性「グリーン調達ガイドライン」「化学物質管理指針」 →			
308-2	サプライチェーンにおけるマイナスの環境インパクトと 実施した措置	生物多様性 →			
	I.				